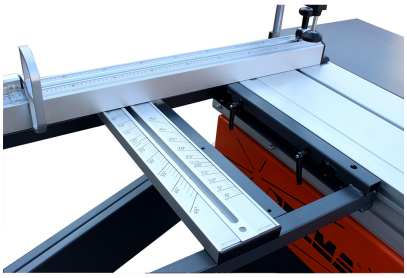
PIŁA FORMATOWA, FORMATÓWKA Z PODCINAKIEM REMA FX250 3000MM

30,737.00 zł

REMA FX250 3000 mm to przemysłowa piła formatowa z podcinakiem, przeznaczona do precyzyjnego cięcia dużych formatów płyt, wyposażona w kaptur ochronny i osłonę boczną 45°.

SKU: Fx250 3000mm

GALERIA ZDJĘĆ



OPIS PRODUKTU

PIŁA FORMATOWA REMA FX250 3000 MM Z PODCINAKIEM, KAPTUREM I OSŁONĄ 45°. PROFESJONALNA FORMATÓWKA DO PŁYT I DREWNA LITEGO

Piła formatowa REMA FX250 3000 mm z podcinakiem to zaawansowana formatówka zaprojektowana z myślą o intensywnej pracy w zakładach stolarskich, meblarskich oraz w przemyśle drzewnym. Wersja **3000 mm** umożliwia komfortową obróbkę bardzo dużych płyt, zachowując wysoką precyzję i bezpieczeństwo pracy.

Maszyna w standardzie wyposażona jest w **kaptur ochronny z górnym odciągiem oraz osłonę boczną 45°**, co znacząco poprawia ochronę operatora oraz skuteczność odsysania pyłu i trocin.
Uwaga: **zdjęcia mają charakter poglądowy i przedstawiają model FX250 3200 mm**.

Silnik główny o mocy **4 kW** w połączeniu z **podcinakiem 0,75 kW** gwarantuje stabilną pracę nawet przy twardych materiałach i płytach laminowanych. Podcinak skutecznie eliminuje wyrywanie krawędzi od spodu, zapewniając czyste i estetyczne cięcie.

Piła umożliwia pracę z tarczami o średnicy **250–350 mm**, oferując maksymalną wysokość cięcia **95 mm (tarcza 300 mm)** oraz **120 mm (tarcza 350 mm)**. **Przechył tarczy w zakresie 0–45°** pozwala na precyzyjne wykonywanie cięć kątowych.

Duży **stół ruchomy** zapewnia maksymalną długość cięcia **3000 mm**, a **skok stołu 3400 mm** ułatwia manewrowanie dużymi elementami. **Liniał wzdłużny** umożliwia cięcie do szerokości **1250 mm**, natomiast dokładny liniał kątowy (±1°) gwarantuje powtarzalność ustawień.

Maszyna przystosowana jest do pracy z instalacją odciągową – posiada **górny króciec ⌀80 mm** oraz **dolny ⌀100 mm**. Duża masa własna (do **800 kg**) zapewnia wyjątkową stabilność, minimalne drgania i wysoką kulturę pracy.

CECHY:

- piła formatowa z podcinakiem

• długość cięcia 3000 mm

• kaptur ochronny i osłona boczna 45° w standardzie

• silnik główny 4 kW

• silnik podcinaka 0,75 kW

• przechył tarczy 0–45°

• czyste cięcie płyt laminowanych

• możliwość podłączenia odciągu

• bardzo stabilna, ciężka konstrukcja

ZASTOSOWANIE:

• obróbka dużych formatów płyt meblowych

• płyty laminowane, MDF, HDF, wiórowe

• drewno lite

• zakłady stolarskie i meblarskie

• produkcja seryjna i przemysłowa

DANE TECHNICZNE:

• Średnica tarczy: ⌀250–350 / 30 mm
• Średnica tarczy podcinaka: ⌀120 / 20 mm
• Moc silnika głównego: 4 kW
• Moc silnika podcinaka: 0,75 kW

• Prędkość obrotowa tarczy: 4000 obr./min
• Prędkość obrotowa podcinaka: 8800 obr./min
• Przechył tarczy: 0–45°
• Maks. długość cięcia: 3000 mm
• Skok stołu ruchomego: 3400 mm
• Szerokość cięcia przy liniale: 1250 mm
• Maks. wysokość cięcia (⌀300 mm): 95 mm
• Maks. wysokość cięcia (⌀350 mm): 120 mm
• Króciec odciągowy górny: ⌀80 mm
• Króciec odciągowy dolny: ⌀100 mm
• Wymiary maszyny: 3250 × 3605 mm
• Wymiary wysyłki:
– 2190 × 1050 × 1100 mm
– 3250 × 450 × 210 mm
• Waga: 700 / 800 kg

DLACZEGO WARTO KUPIĆ REMA FX250 3000 MM z PODCINAKIEM?

• Idealna do dużych formatów płyt
Maksymalna długość cięcia **3000 mm** pozwala na swobodną i precyzyjną obróbkę pełnych formatów płyt meblowych, co znacząco przyspiesza pracę i ogranicza konieczność wstępnego rozkroju.
• Czyste i estetyczne cięcie
Zastosowany **podcinak** skutecznie eliminuje wyrywanie materiału od spodu, co jest kluczowe przy cięciu płyt laminowanych, fornirowanych i okleinowanych.
• Bezpieczeństwo i komfort pracy w standardzie
Wersja 3000 mm wyposażona jest fabrycznie w **kaptur ochronny z górnym odciągiem oraz osłonę boczną 45°**, co zwiększa bezpieczeństwo operatora i poprawia skuteczność odprowadzania pyłu.
• Stabilna i mocna konstrukcja
Silnik główny **4 kW** w połączeniu z masą maszyny do **800 kg** zapewnia bardzo spokojną pracę bez drgań, nawet przy intensywnym użytkowaniu i twardych materiałach.
• Wysoka precyzja i powtarzalność
Dokładny liniał kątowy (±1°) oraz możliwość przechyłu tarczy w zakresie **0–45°** pozwalają na wykonywanie precyzyjnych cięć prostych i kątowych.
• Przemysłowa uniwersalność
Piła sprawdzi się zarówno w zakładach stolarskich i meblarskich, jak i w produkcji

seryjnej, gdzie liczy się wydajność, powtarzalność i niezawodność.

• **Gotowa do pracy z odciągiem**

Dwa króćce odciągowe (górny ⌀80 mm i dolny ⌀100 mm) umożliwiają skuteczne podłączenie instalacji odpylającej i utrzymanie czystości na stanowisku.

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	800 kg

MARKA

REMA

REMA – PROFESJONALNE MASZYNY STOLARSKIE

Rema to polski producent wysokiej klasy maszyn stolarskich, obecny na rynku od wielu lat. Firma specjalizuje się w projektowaniu i produkcji solidnych urządzeń przeznaczonych do obróbki drewna, które zyskały uznanie zarówno w krajowych, jak i zagranicznych zakładach stolarskich.

W naszej ofercie znajdziesz m.in.:

• **piły formatowe Rema** – precyzyjne i niezawodne, idealne do profesjonalnych prac stolarskich,

• inne maszyny stolarskie tej marki, które wspierają produkcję mebli i elementów drewnianych.

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ REMA?

• **Polska jakość** – sprawdzona marka z tradycjami.

• **Precyzja i trwałość** – maszyny projektowane do wieloletniej, intensywnej pracy.

• **Profesjonalne zastosowanie** – idealne do zakładów stolarskich i przemysłowej obróbki drewna.

Decydując się na **maszyny stolarskie Rema**, wybierasz sprawdzoną technologię i solidność, które od lat wspierają profesjonalistów w branży drzewnej.