PIŁA FORMATOWA, FORMATÓWKA Z PODCINAKIEM REMA FX250 2600MM

30,135.00 zł

REMA FX250 2600 mm to profesjonalna piła formatowa z podcinakiem, wyposażona w kaptur ochronny i osłonę boczną 45°, gotowa do pracy od ręki.

SKU: Fx250 2600mm

GALERIA ZDJĘĆ

OPIS PRODUKTU

PIŁA FORMATOWA REMA FX250 2600 MM Z PODCINAKIEM, KAPTUREM I OSŁONĄ 45°. PRECYZYJNA FORMATÓWKA DO PŁYT I DREWNA LITEGO

Piła formatowa REMA FX250 2600 mm z podcinakiem to solidna i precyzyjna formatówka przeznaczona do intensywnej pracy w zakładach stolarskich, meblarskich oraz w przemyśle drzewnym. Model w wersji **2600 mm** wyróżnia się bogatszym wyposażeniem – w standardzie posiada **kaptur ochronny z górnym odciągiem oraz osłonę boczną 45°**, co znacząco zwiększa bezpieczeństwo i komfort pracy.

Maszyna napędzana jest **silnikiem głównym o mocy 4 kW** oraz **silnikiem podcinaka 0,75 kW**, co zapewnia stabilne i płynne cięcie zarówno drewna litego, jak i płyt laminowanych. **Podcinak** eliminuje wyrywanie materiału od spodu, gwarantując czyste krawędzie nawet przy wymagających okleinach.

Piła umożliwia pracę z tarczami o średnicy **250–350 mm**, oferując maksymalną wysokość cięcia **95 mm (tarcza 300 mm)** oraz **120 mm (tarcza 350 mm)**. **Przechył tarczy w zakresie 0–45°** pozwala na precyzyjne wykonywanie cięć kątowych.

Duży **stół ruchomy** umożliwia komfortową obróbkę dużych formatów płyt – **maksymalna długość cięcia wynosi 2600 mm**, a **skok stołu 3400 mm**. **Liniał wzdłużny** pozwala na cięcie do szerokości **1250 mm**, natomiast **liniał kątowy** zapewnia ustawienie kąta 90°–45° z dokładnością ±1°.

Maszyna została przystosowana do współpracy z instalacją odciągową – wyposażona jest w **górny króciec ⌀80 mm** (kaptur) oraz **dolny ⌀100 mm**. Duża masa własna **650 kg** zapewnia wysoką stabilność i minimalne drgania podczas pracy.

CECHY:

- piła formatowa z podcinakiem
- wersja 2600 mm
- kaptur ochronny i osłona boczna 45° w standardzie

• silnik główny 4 kW

• silnik podcinaka 0,75 kW

• przechył tarczy 0–45°

• czyste cięcie płyt laminowanych

• możliwość podłączenia odciągu

• stabilna, ciężka konstrukcja

ZASTOSOWANIE:

• cięcie płyt laminowanych i meblowych

• płyty MDF, HDF, wiórowe

• drewno lite

• zakłady stolarskie i meblarskie

• produkcja seryjna i jednostkowa

DANE TECHNICZNE:

• Średnica tarczy: ⌀250–350 / 30 mm
• Średnica tarczy podcinaka: ⌀120 / 20 mm
• Moc silnika głównego: 4 kW
• Moc silnika podcinaka: 0,75 kW
• Prędkość obrotowa tarczy: 4000 obr./min
• Prędkość obrotowa podcinaka: 8800 obr./min
• Przechył tarczy: 0–45°
• Maks. długość cięcia: 2600 mm
• Skok stołu ruchomego: 3400 mm

• Szerokość cięcia przy liniale: 1250 mm
• Maks. wysokość cięcia (⌀300 mm): 95 mm
• Maks. wysokość cięcia (⌀350 mm): 120 mm
• Króciec odciągowy górny: ⌀80 mm
• Króciec odciągowy dolny: ⌀100 mm
• Waga: 650 kg

DLACZEGO WARTO KUPIĆ REMA FX250 2600 MM Z PODCINAKIEM?

• Pełne wyposażenie w standardzie
Wersja 2600 mm jest fabrycznie wyposażona w **kaptur ochronny z górnym odciągiem oraz osłonę boczną 45°**, co zwiększa bezpieczeństwo pracy i poprawia odprowadzanie pyłu – bez konieczności dokupowania dodatkowych elementów.

• Czyste cięcie płyt laminowanych
Zastosowany **podcinak** skutecznie eliminuje wyrywanie materiału od spodu, dzięki czemu krawędzie płyt są gładkie i gotowe do dalszej obróbki lub okleinowania.

• Duża długość cięcia – większe możliwości
Maksymalna długość cięcia **2600 mm** pozwala na komfortową obróbkę dużych formatów płyt meblowych, co zwiększa wydajność pracy i skraca czas operacji.

• Moc i stabilność
Silnik główny **4 kW** oraz solidna konstrukcja o masie **650 kg** zapewniają stabilną, spokojną pracę bez drgań, nawet przy intensywnym użytkowaniu i twardych materiałach.

• Precyzja przy cięciach prostych i kątowych
Możliwość przechyłu tarczy w zakresie **0–45°** oraz dokładny liniał kątowy (±1°) gwarantują wysoką powtarzalność i dokładność cięcia.

• Gotowa do pracy od ręki
Krótki czas realizacji (**24 godziny**) oraz kompletna dokumentacja DTR sprawiają, że maszyna może szybko trafić na produkcję.

• Uniwersalne zastosowanie
Piła sprawdzi się zarówno w zakładach stolarskich i meblarskich, jak i w produkcji jednostkowej oraz seryjnej – do płyt laminowanych, MDF, HDF i drewna litego.

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	650 kg

MARKA

REMA

REMA – PROFESJONALNE MASZYNY STOLARSKIE

Rema to polski producent wysokiej klasy maszyn stolarskich, obecny na rynku od wielu lat. Firma specjalizuje się w projektowaniu i produkcji solidnych urządzeń przeznaczonych do obróbki drewna, które zyskały uznanie zarówno w krajowych, jak i zagranicznych zakładach stolarskich.

W naszej ofercie znajdziesz m.in.:

- **piły formatowe Rema** – precyzyjne i niezawodne, idealne do profesjonalnych prac stolarskich,
- inne maszyny stolarskie tej marki, które wspierają produkcję mebli i elementów drewnianych.

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ REMA?

- **Polska jakość** – sprawdzona marka z tradycjami.
- **Precyzja i trwałość** – maszyny projektowane do wieloletniej, intensywnej pracy.
- **Profesjonalne zastosowanie** – idealne do zakładów stolarskich i przemysłowej obróbki drewna.

Decydując się na **maszyny stolarskie Rema**, wybierasz sprawdzoną technologię i solidność, które od lat wspierają profesjonalistów w branży drzewnej.