

## PIŁA FORMATOWA, FORMATÓWKA Z PODCINAKIEM REMA FX250 2600MM

**30,135.00 zł**

**REMA FX250 2600 mm** to profesjonalna piła formatowa z podcinakiem, wyposażona w kaptur ochronny i osłonę boczną 45°, gotowa do pracy od ręki.

---

**SKU:** Fx250 2600mm



### GALERIA ZDJĘĆ



## OPIS PRODUKTU

### **PIŁA FORMATOWA REMA FX250 2600 MM Z PODCINAKIEM, KAPTUREM I OSŁONĄ 45°. PRECYZYJNA FORMATÓWKA DO PŁYT I DREWNA LITEGO**

**Piła formatowa REMA FX250 2600 mm z podcinakiem** to solidna i precyzyjna formatówka przeznaczona do intensywnej pracy w zakładach stolarskich, meblarskich oraz w przemyśle drzewnym. Model w wersji **2600 mm** wyróżnia się bogatszym wyposażeniem – w standardzie posiada **kaptur ochronny z górnym odciąganiem oraz osłonę boczną 45°**, co znacząco zwiększa bezpieczeństwo i komfort pracy.

Maszyna napędzana jest **silnikiem głównym o mocy 4 kW** oraz **silnikiem podcinaka 0,75 kW**, co zapewnia stabilne i płynne cięcie zarówno drewna litego, jak i płyt laminowanych. **Podcinak** eliminuje wrywanie materiału od spodu, gwarantując czyste krawędzie nawet przy wymagających okleinach.

Piła umożliwia pracę z tarczami o średnicy **250-350 mm**, oferując maksymalną wysokość cięcia **95 mm (tarcza 300 mm)** oraz **120 mm (tarcza 350 mm)**. **Przechył tarczy w zakresie 0-45°** pozwala na precyzyjne wykonywanie cięć kątowych.

Duży **stół ruchomy** umożliwia komfortową obróbkę dużych formatów płyt – **maksymalna długość cięcia wynosi 2600 mm**, a **skok stołu 3400 mm**. **Liniał wzdlużny** pozwala na cięcie do szerokości **1250 mm**, natomiast **liniał kątowy** zapewnia ustawienie kąta 90°-45° z dokładnością  $\pm 1^\circ$ .

Maszyna została przystosowana do współpracy z instalacją odciągową – wyposażona jest w **górny króciec  $\varnothing 80$  mm** (kaptur) oraz **dolny  $\varnothing 100$  mm**. Duża masa własna **650 kg** zapewnia wysoką stabilność i minimalne drgania podczas pracy.

## CECHY:

- piła formatowa z podcinakiem
- wersja 2600 mm
- kaptur ochronny i osłona boczna 45° w standardzie

- silnik główny 4 kW
- silnik podcinaka 0,75 kW
- przechył tarczy 0-45°
- czyste cięcie płyt laminowanych
- możliwość podłączenia odciągu
- stabilna, ciężka konstrukcja

### **ZASTOSOWANIE:**

- cięcie płyt laminowanych i meblowych
  - płyty MDF, HDF, wiórowe
  - drewno lite
- zakłady stolarskie i meblarskie
- produkcja seryjna i jednostkowa

### **DANE TECHNICZNE:**

- Średnica tarczy:  $\varnothing 250-350$  / 30 mm
- Średnica tarczy podcinaka:  $\varnothing 120$  / 20 mm
  - Moc silnika głównego: 4 kW
  - Moc silnika podcinaka: 0,75 kW
- Prędkość obrotowa tarczy: 4000 obr./min
- Prędkość obrotowa podcinaka: 8800 obr./min
  - Przechył tarczy: 0-45°
  - Maks. długość cięcia: 2600 mm
  - Skok stołu ruchomego: 3400 mm

- Szerokość cięcia przy liniale: 1250 mm
- Maks. wysokość cięcia (ø300 mm): 95 mm
- Maks. wysokość cięcia (ø350 mm): 120 mm
  - Króciec odciągowy górny: ø80 mm
  - Króciec odciągowy dolny: ø100 mm
- Waga: 650 kg



## **DLACZEGO WARTO KUPIĆ REMA FX250 2600 MM Z PODCINAKIEM?**

### **• Pełne wyposażenie w standardzie**

Wersja 2600 mm jest fabrycznie wyposażona w **kaptur ochronny z górnym odciągami oraz osłonę boczną 45°**, co zwiększa bezpieczeństwo pracy i poprawia odprowadzanie pyłu – bez konieczności dokupowania dodatkowych elementów.

### **• Czyste cięcie płyt laminowanych**

Zastosowany **podcinak** skutecznie eliminuje wrywanie materiału od spodu, dzięki czemu krawędzie płyt są gładkie i gotowe do dalszej obróbki lub okleinowania.

### **• Duża długość cięcia - większe możliwości**

Maksymalna długość cięcia **2600 mm** pozwala na komfortową obróbkę dużych formatów płyt meblowych, co zwiększa wydajność pracy i skraca czas operacji.

### **• Moc i stabilność**

Silnik główny **4 kW** oraz solidna konstrukcja o masie **650 kg** zapewniają stabilną, spokojną pracę bez drgań, nawet przy intensywnym użytkowaniu i twardych materiałach.

### **• Precyzja przy cięciach prostych i kątowych**

Możliwość przechyłu tarczy w zakresie **0-45°** oraz dokładny liniał kątowy ( $\pm 1^\circ$ ) gwarantują wysoką powtarzalność i dokładność cięcia.

### **• Gotowa do pracy od ręki**

Krótki czas realizacji (**24 godziny**) oraz kompletna dokumentacja DTR sprawiają, że maszyna może szybko trafić na produkcję.

### **• Uniwersalne zastosowanie**

Piła sprawdzi się zarówno w zakładach stolarskich i meblarskich, jak i w produkcji jednostkowej oraz seryjnej – do płyt laminowanych, MDF, HDF i drewna litego.

## DODATKOWE INFORMACJE

**Waga**

650 kg

## MARKA

## REMA

### REMA - PROFESJONALNE MASZYNY STOLARSKIE

**Rema** to polski producent wysokiej klasy maszyn stolarskich, obecny na rynku od wielu lat. Firma specjalizuje się w projektowaniu i produkcji solidnych urządzeń przeznaczonych do obróbki drewna, które zyskały uznanie zarówno w krajowych, jak i zagranicznych zakładach stolarskich.

W naszej ofercie znajdziesz m.in.:

- [piły formatowe Rema](#) – precyzyjne i niezawodne, idealne do profesjonalnych prac stolarskich,
- inne maszyny stolarskie tej marki, które wspierają produkcję mebli i elementów drewnianych.

### DLACZEGO WARTO WYBRAĆ REMA?

- **Polska jakość** – sprawdzona marka z tradycjami.
- **Precyzja i trwałość** – maszyny projektowane do wieloletniej, intensywnej pracy.
- **Profesjonalne zastosowanie** – idealne do zakładów stolarskich i przemysłowej obróbki drewna.

Decydując się na **maszyny stolarskie Rema**, wybierasz sprawdzoną technologię i solidność, które od lat wspierają profesjonalistów w branży drzewnej.

