tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl



REMA FX250 2000MM PIŁA FORMATOWA, FORMATÓWKA Z PODCINAKIEM (BEZ KAPTURA I WYSIĘGNIKA)

22,755.00 zł

REMA FX250 2000 mm to profesjonalna piła formatowa z podcinakiem, przeznaczona do precyzyjnego cięcia płyt i drewna litego, w wersji bez kaptura i wysięgnika.

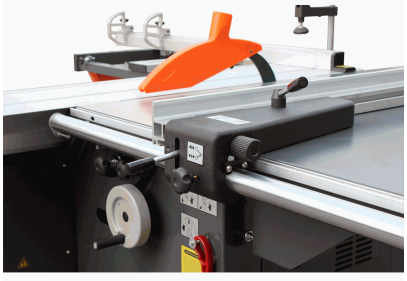
SKU: Fx250 2000 mm (bez kaptura i wysięgnika)

GALERIA ZDJĘĆ









OPIS PRODUKTU

PIŁA FORMATOWA REMA FX250 2000 MM Z PODCINAKIEM. MOC 4 KW, PRECYZYJNE CIĘCIE PŁYT, WERSJA BEZ KAPTURA I WYSIĘGNIKA

Piła formatowa REMA FX250 2000 mm to solidna i precyzyjna **formatówka z podcinakiem**, zaprojektowana do intensywnej pracy w zakładach stolarskich i przemyśle drzewnym. Model ten umożliwia czyste i powtarzalne cięcie płyt, w tym płyt laminowanych, dzięki zastosowaniu podcinaka w standardzie.

Maszyna wyposażona jest w **silnik główny o mocy 4 kW** oraz **silnik podcinaka 0,75 kW**, co zapewnia stabilną pracę nawet przy grubych i twardych materiałach. **Podcinak** współpracuje z tarczami głównymi o średnicy 300 i 350 mm, eliminując wyrywanie laminatu od spodu płyty.

Piła pozwala na pracę z tarczami o średnicy od **250 do 350 mm**, a maksymalna wysokość cięcia wynosi **95 mm przy tarczy 300 mm** oraz **120 mm przy tarczy 350 mm**. **Przechył tarczy w zakresie 0–45°** umożliwia wykonywanie precyzyjnych cięć kątowych.

Duży **stół ruchomy o maksymalnej długości cięcia 2000 mm** oraz **skok stołu 3400 mm** zapewniają komfortową obróbkę dużych formatów płyt. **Liniał wzdłużny** umożliwia cięcie na szerokość do **1250 mm**, a **liniał kątowy** pozwala na ustawienie kąta w zakresie 90°–45° z dokładnością ±1°.

Maszyna przystosowana jest do pracy z systemem odciągu – posiada **górny króciec odciągowy ⌀80 mm** oraz **dolny ⌀100 mm**. Wersja oferowana jest **bez kaptura ochronnego i wysięgnika**, które mogą być dostępne jako wyposażenie opcjonalne.

Dzięki masie **650 kg** piła charakteryzuje się wysoką stabilnością i minimalnymi drganiami, co bezpośrednio wpływa na jakość i bezpieczeństwo pracy.

CECHY:

- piła formatowa z podcinakiem
- długość cięcia 2000 mm

- silnik główny 4 kW
- silnik podcinaka 0,75 kW
- przechył tarczy 0–45°
- wysoka wysokość cięcia do 120 mm
- stabilna, ciężka konstrukcja
- możliwość podłączenia odciągu
- wersja bez kaptura i wysięgnika

ZASTOSOWANIE:

- cięcie płyt laminowanych
- płyty wiórowe, MDF, HDF
- drewno lite
- zakłady stolarskie
- produkcja mebli
- przemysł drzewny

DANE TECHNICZNE:

- Średnica tarczy: ⌀250–350 / 30 mm
- Średnica tarczy podcinaka: ⌀120 / 20 mm
- Moc silnika głównego: 4 kW
- Moc silnika podcinaka: 0,75 kW

• Prędkość obrotowa tarczy: 4000 obr./min
• Prędkość obrotowa podcinaka: 8800 obr./min
• Przechył tarczy: 0–45°
• Maks. długość cięcia: 2000 mm
• Skok stołu ruchomego: 3400 mm
• Szerokość cięcia przy liniale: 1250 mm
• Maks. wysokość cięcia (⌀300 mm): 95 mm
• Maks. wysokość cięcia (⌀350 mm): 120 mm
• Króciec odciągowy górny: ⌀80 mm
• Króciec odciągowy dolny: ⌀100 mm
• Waga: 650 kg



DLACZEGO WARTO KUPIĆ REMA FX250 2000 MM Z PODCINAKIEM?

1. Czyste i precyzyjne cięcie
Dzięki podcinakowi w standardzie piła minimalizuje wyrywanie krawędzi przy cięciu płyt laminowanych i meblowych – to oznacza mniej poprawek i lepszy efekt wizualny.

2. Duża długość cięcia i zakres zastosowań
Model z prowadnicą 2000 mm pozwala na obróbkę większych elementów, co zwiększa efektywność produkcji i eliminuje potrzebę dodatkowych narzędzi.

3. Mocne i wydajne napędy
Silnik główny 4 kW oraz silnik podcinaka 0,75 kW zapewniają stabilne i płynne cięcie nawet twardych materiałów, bez spadków mocy.

4. Uniwersalność pracy
Możliwość pracy z tarczami Ø 250–350 mm oraz szeroki zakres wysokości cięcia (do 120 mm) sprawiają, że piła nadaje się do różnego rodzaju materiałów – od drewna litego po płyty meblowe.

5. Precyzja przy cięciach kątowych
Przechył tarczy od 0° do 45° oraz precyzyjny liniał kątowy z dokładnością ±1° dają pełną kontrolę nad cięciem pod kątem.

6. Stabilna konstrukcja i bezpieczeństwo
Maszyna o masie 650 kg stoi pewnie i stabilnie, co minimalizuje drgania i podnosi komfort pracy. Króćce odciągowe poprawiają czystość stanowiska.

7. Wersja bazowa z opcją rozbudowy
Model oferowany jest **bez kaptura i wysięgnika**, co obniża cenę zakupu. Dodatkowe osłony i systemy odciągu można dobrać jako wyposażenie opcjonalne.

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	650 kg

MARKA

REMA

REMA – PROFESJONALNE MASZYNY STOLARSKIE

Rema to polski producent wysokiej klasy maszyn stolarskich, obecny na rynku od wielu lat. Firma specjalizuje się w projektowaniu i produkcji solidnych urządzeń przeznaczonych do obróbki drewna, które zyskały uznanie zarówno w krajowych, jak i zagranicznych zakładach stolarskich.

W naszej ofercie znajdziesz m.in.:

- **piły formatowe Rema** – precyzyjne i niezawodne, idealne do profesjonalnych prac stolarskich,
- inne maszyny stolarskie tej marki, które wspierają produkcję mebli i elementów drewnianych.

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ REMA?

- **Polska jakość** – sprawdzona marka z tradycjami.
- **Precyzja i trwałość** – maszyny projektowane do wieloletniej, intensywnej pracy.
- **Profesjonalne zastosowanie** – idealne do zakładów stolarskich i przemysłowej obróbki drewna.

Decydując się na **maszyny stolarskie Rema**, wybierasz sprawdzoną technologię i solidność, które od lat wspierają profesjonalistów w branży drzewnej.

