



**PIŁA FORMATOWA, FORMATÓWKA Z
PODCINAKIEM REMA FX250 2000MM
(BEZ KAPTURA I WYSIĘGNIKA)**

22,755.00 zł

REMA FX250 2000 mm to profesjonalna piła formatowa z podcinakiem, przeznaczona do precyzyjnego cięcia płyt i drewna litego, w wersji bez kaptura i wysięgnika.

SKU: Fx250 2000 mm (bez kaptura i wysięgnika)

GALERIA ZDJĘĆ



OPIS PRODUKTU

PIŁA FORMATOWA REMA FX250 2000 MM Z PODCINAKIEM. MOC 4 KW, PRECYZYJNE CIĘCIE PŁYT, WERSJA BEZ KAPTURA I WYSIĘGNIKA

Piła formatowa REMA FX250 2000 mm to solidna i precyzyjna **formatówka z podcinakiem**, zaprojektowana do intensywnej pracy w zakładach stolarskich i przemyśle drzewnym. Model ten umożliwia czyste i powtarzalne cięcie płyt, w tym płyt laminowanych, dzięki zastosowaniu podcinaka w standardzie.

Maszyna wyposażona jest w **silnik główny o mocy 4 kW** oraz **silnik podcinaka 0,75 kW**, co zapewnia stabilną pracę nawet przy grubych i twardych materiałach. **Podcinak** współpracuje z tarczami głównymi o średnicy 300 i 350 mm, eliminując wyrywanie laminatu od spodu płyty.

Piła pozwala na pracę z tarczami o średnicy od **250 do 350 mm**, a maksymalna wysokość cięcia wynosi **95 mm przy tarczy 300 mm** oraz **120 mm przy tarczy 350 mm**. **Przechył tarczy w zakresie 0-45°** umożliwia wykonywanie precyzyjnych cięć kątowych.

Duży **stół ruchomy o maksymalnej długości cięcia 2000 mm** oraz **skok stołu 3400 mm** zapewniają komfortową obróbkę dużych formatów płyt. **Liniał wzdluzny** umożliwia cięcie na szerokość do **1250 mm**, a **liniał kątowy** pozwala na ustawienie kąta w zakresie 90°-45° z dokładnością $\pm 1^\circ$.

Maszyna przystosowana jest do pracy z systemem odciagu – posiada **górny króciec odciągowy $\varnothing 80$ mm** oraz **dolny $\varnothing 100$ mm**. Wersja oferowana jest **bez kaptura ochronnego i wysięgnika**, które mogą być dostępne jako wyposażenie opcjonalne.

Dzięki masie **650 kg** piła charakteryzuje się wysoką stabilnością i minimalnymi drganiami, co bezpośrednio wpływa na jakość i bezpieczeństwo pracy.

CECHY:

- piła formatowa z podcinakiem
- długość cięcia 2000 mm

- silnik główny 4 kW
- silnik podcinaka 0,75 kW
- przechył tarczy 0-45°
- wysoka wysokość cięcia do 120 mm
- stabilna, ciężka konstrukcja
- możliwość podłączenia odciągu
- wersja bez kaptura i wysięgnika

ZASTOSOWANIE:

- cięcie płyt laminowanych
- płyty wiórowe, MDF, HDF
- drewno lite
- zakłady stolarskie
- produkcja mebli
- przemysł drzewny

DANE TECHNICZNE:

- Średnica tarczy: $\varnothing 250-350$ / 30 mm
- Średnica tarczy podcinaka: $\varnothing 120$ / 20 mm
 - Moc silnika głównego: 4 kW
 - Moc silnika podcinaka: 0,75 kW

- Prędkość obrotowa tarczy: 4000 obr./min
- Prędkość obrotowa podcinaka: 8800 obr./min
 - Przechył tarczy: 0-45°
 - Maks. długość cięcia: 2000 mm
 - Skok stołu ruchomego: 3400 mm
 - Szerokość cięcia przy liniale: 1250 mm
- Maks. wysokość cięcia (Ø300 mm): 95 mm
- Maks. wysokość cięcia (Ø350 mm): 120 mm
 - Króciec odciągowy górny: Ø80 mm
 - Króciec odciągowy dolny: Ø100 mm
 - Waga: 650 kg



DLACZEGO WARTO KUPIĆ REMA FX250 2000 MM Z PODCINAKIEM?

1. Czyste i precyzyjne cięcie

Dzięki podcinakowi w standardzie piła minimalizuje wrywanie krawędzi przy cięciu płyt laminowanych i meblowych – to oznacza mniej poprawek i lepszy efekt wizualny.

2. Duża długość cięcia i zakres zastosowań

Model z prowadnicą 2000 mm pozwala na obróbkę większych elementów, co zwiększa efektywność produkcji i eliminuje potrzebę dodatkowych narzędzi.

3. Mocne i wydajne napędy

Silnik główny 4 kW oraz silnik podcinaka 0,75 kW zapewniają stabilne i płynne cięcie nawet twardych materiałów, bez spadków mocy.

4. Uniwersalność pracy

Możliwość pracy z tarczami Ø 250-350 mm oraz szeroki zakres wysokości cięcia (do 120 mm) sprawiają, że piła nadaje się do różnego rodzaju materiałów – od drewna litego po płyty meblowe.

5. Precyzja przy cięciach kątowych

Przechył tarczy od 0° do 45° oraz precyzyjny liniał kątowy z dokładnością $\pm 1^\circ$ dają pełną kontrolę nad cięciem pod kątem.

6. Stabilna konstrukcja i bezpieczeństwo

Maszyna o masie 650 kg stoi pewnie i stabilnie, co minimalizuje drgania i podnosi komfort pracy. Króćce odciągowe poprawiają czystość stanowiska.

7. Wersja bazowa z opcją rozbudowy

Model oferowany jest **bez kaptura i wysięgnika**, co obniża cenę zakupu. Dodatkowe osłony i systemy odciągu można dobrać jako wyposażenie opcjonalne.

DODATKOWE INFORMACJE

Waga 650 kg

MARKA

REMA

REMA - PROFESJONALNE MASZYNY STOLARSKIE

Rema to polski producent wysokiej klasy maszyn stolarskich, obecny na rynku od wielu lat. Firma specjalizuje się w projektowaniu i produkcji solidnych urządzeń przeznaczonych do obróbki drewna, które zyskały uznanie zarówno w krajowych, jak i zagranicznych zakładach stolarskich.

W naszej ofercie znajdziesz m.in.:

- [piły formatowe Rema](#) – precyzyjne i niezawodne, idealne do profesjonalnych prac stolarskich,
- inne maszyny stolarskie tej marki, które wspierają produkcję mebli i elementów drewnianych.

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ REMA?

- **Polska jakość** – sprawdzona marka z tradycjami.
- **Precyzja i trwałość** – maszyny projektowane do wieloletniej, intensywnej pracy.
- **Profesjonalne zastosowanie** – idealne do zakładów stolarskich i przemysłowej obróbki drewna.

Decydując się na **maszyny stolarskie Rema**, wybierasz sprawdzoną technologię i solidność, które od lat wspierają profesjonalistów w branży drzewnej.

