tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl

PIŁA FORMATOWA, FORMATÓWKA Z PODCINAKIEM REMA FX250 1600MM (BEZ KAPTURA I WYSIĘGNIKA)

18,437.00 zł

REMA FX250 1600 mm to profesjonalna piła formatowa z podcinakiem, przeznaczona do precyzyjnego cięcia płyt i litego drewna w zakładach stolarskich i produkcyjnych. Wersja bez kaptura i wysięgnika.

SKU: Fx250 1600mm (bez kaptura i wysięgnika)

GALERIA ZDJĘĆ

OPIS PRODUKTU

PIŁA FORMATOWA REMA FX250 1600 MM Z PODCINAKIEM. MOC 4 KW, PRECYZYJNE CIĘCIE, DUŻA WYSOKOŚĆ CIĘCIA I STABILNA KONSTRUKCJA

Piła formatowa REMA FX250 to solidna i precyzyjna **formatówka z podcinakiem**, zaprojektowana do intensywnej pracy w stolarni oraz przemyśle drzewnym. Dzięki dużej mocy silników oraz stabilnej konstrukcji maszyna zapewnia wysoką dokładność cięcia i powtarzalność wymiarów nawet przy obróbce dużych formatów płyt.

Model FX250 wyposażony jest w **silnik główny o mocy 4 kW** oraz **silnik podcinaka 0,75 kW**, co pozwala na czyste cięcie płyt laminowanych bez wyrwań. **Podcinak** pracuje przy tarczach głównych o średnicy 300 i 350 mm, gwarantując wysoką jakość krawędzi.

Maszyna umożliwia pracę z tarczami o średnicy od **250 do 350 mm**, a maksymalna wysokość cięcia wynosi **95 mm przy tarczy 300 mm** oraz **120 mm przy tarczy 350 mm**. **Przechył tarczy w zakresie 0–45°** pozwala na wykonywanie precyzyjnych cięć pod kątem.

Duży **stół ruchomy o skoku 3400 mm** oraz **maksymalna długość cięcia 1600 mm** zapewniają komfortową obróbkę dużych elementów. **Liniał wzdłużny** umożliwia cięcie na szerokość do **1250 mm**, a dokładny liniał kątowy pozwala na ustawienia w zakresie **90°–45° z dokładnością ±1°**.

Piła została przystosowana do pracy z systemem odciągu – posiada **górny króciec odciągowy ⌀80 mm** oraz **dolny ⌀100 mm**, co poprawia czystość i bezpieczeństwo stanowiska pracy. Duża masa maszyny (**650 kg**) gwarantuje stabilność oraz minimalizację drgań podczas cięcia.

Wersja oferowana jest **bez kaptura ochronnego i wysięgnika.**

CECHY:

- piła formatowa z podcinakiem
- moc silnika głównego 4 kW
- silnik podcinaka 0,75 kW

• maks. długość cięcia 1600 mm

• stół ruchomy o skoku 3400 mm

• możliwość pracy z tarczami ⌀250–350 mm

• wysoka wysokość cięcia do 120 mm

• precyzyjny liniał kątowy

• stabilna, ciężka konstrukcja

ZASTOSOWANIE:

• cięcie płyt laminowanych

• cięcie płyt wiórowych i MDF

• obróbka drewna litego

• zakłady stolarskie

• produkcja mebli

• przemysł drzewny

DANE TECHNICZNE:

• Średnica tarczy: ⌀250–350 / 30 mm
• Średnica tarczy podcinaka: ⌀120 / 20 mm
• Moc silnika głównego: 4 kW
• Moc silnika podcinaka: 0,75 kW
• Prędkość obrotowa tarczy: 4000 obr./min
• Prędkość obrotowa podcinaka: 8800 obr./min
• Przechył tarczy: 0–45°

• Maks. długość cięcia: 1600 mm
• Skok stołu ruchomego: 3400 mm
• Szerokość cięcia przy liniale: 1250 mm
• Maks. wysokość cięcia (⌀300 mm): 95 mm
• Maks. wysokość cięcia (⌀350 mm): 120 mm
• Króciec odciągowy górny: ⌀80 mm
• Króciec odciągowy dolny: ⌀100 mm
• Waga: 650 kg

DLACZEGO WARTO KUPIĆ PIŁĘ FORMATOWĄ REMA FX250 1600 MM?

• czyste cięcie płyt dzięki podcinakowi

• wysoka precyzja i powtarzalność

• duży zakres wysokości i długości cięcia

• stabilna konstrukcja do pracy ciągłej

• sprawdzona formatówka do profesjonalnych zastosowań

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	650 kg

MARKA

REMA

REMA – PROFESJONALNE MASZYNY STOLARSKIE

Rema to polski producent wysokiej klasy maszyn stolarskich, obecny na rynku od wielu lat. Firma specjalizuje się w projektowaniu i produkcji solidnych urządzeń przeznaczonych do obróbki drewna, które zyskały uznanie zarówno w krajowych, jak i zagranicznych zakładach stolarskich.

W naszej ofercie znajdziesz m.in.:

- **piły formatowe Rema** – precyzyjne i niezawodne, idealne do profesjonalnych prac stolarskich,
- inne maszyny stolarskie tej marki, które wspierają produkcję mebli i elementów drewnianych.

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ REMA?

- **Polska jakość** – sprawdzona marka z tradycjami.
- **Precyzja i trwałość** – maszyny projektowane do wieloletniej, intensywnej pracy.
- **Profesjonalne zastosowanie** – idealne do zakładów stolarskich i przemysłowej obróbki drewna.

Decydując się na **maszyny stolarskie Rema**, wybierasz sprawdzoną technologię i solidność, które od lat wspierają profesjonalistów w branży drzewnej.