


# OPTIMAT SCALAR OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY

**104,427.00 zł**

OPTIMAT SCALAR to prostoliniowa okleiniarka krawędziowa ze wstępnym frezowaniem i zarabianiem naroży. Przeznaczona do pracy ciągłej, okleja płyty o grubości 8–45 mm obrzeżem do 3 mm. Wyposażona w panel PLC, zbiornik kleju 1,2 l oraz pełny cykl obróbki na gotowo.

---

**SKU:** OPTIMAT SCALAR

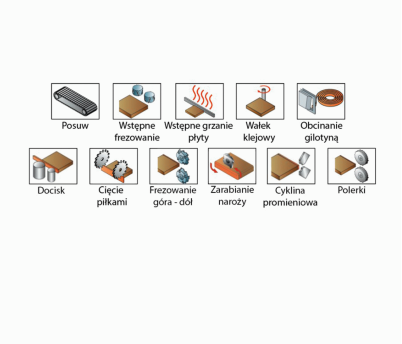
## GALERIA ZDJĘĆ











## OPIS PRODUKTU

# OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA OPTIMAT SCALAR – ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY

Maszyny polskiej marki OPTIMAT to gwarancja niezawodnej pracy, potwierdzona przez wielu zadowolonych klientów. Model SCALAR z funkcją zarabiania naroży umożliwia uzyskanie wysokiej jakości efektów końcowych na obrabianym elemencie. Jest przeznaczona do pracy ciągłej i oklejania na gotowo krawędzi elementów meblowych fornirem oraz obrzeżami z PCV, ABS itp. (do 3 mm).

## Kluczowe zalety

- Pełny cykl obróbki na gotowo – wstępne frezowanie, klejenie, przycinanie, frezowanie góra-dół, zarabianie naroży, cyklina promieniowa i polerowanie.
- Wysoka jakość krawędzi – 2 głowice diamentowe frezarki wstępnej eliminują wady cięcia, a frezarka naroży z frezem R=2 mm zapewnia estetyczne zaokrąglenia.
- Komfortowa obsługa – panel elektroniczny z podświetlanymi przyciskami oraz regulacja parametrów PLC i temperatury.
- Oszczędność energii – tryb czuwania obniża temperaturę kleju do 150°C przy dłuższym postoju.
- Delikatny posuw – podajnik łańcuchowy z gumowymi rolkami nie rysuje nawet lakierowanych płyt.
- Niezawodne rozwiązanie – narzędzia osadzone bezpośrednio na osiach silników wysokoobrotowych (bez pasów).

Okleiniarka OPTIMAT SCALAR służy do oklejania na gotowo krawędzi elementów meblowych fornirem oraz obrzeżami z PCV, ABS i podobnych materiałów. Maksymalna grubość obrzeża wynosi 3 mm. Maszyna jest przeznaczona do pracy ciągłej.

Większość narzędzi obróbczych osadzonych jest bezpośrednio na osiach silników wysokoobrotowych zasilanych z przetwornicy częstotliwości. Takie rozwiązanie eliminuje napędy pasowe i zużywające się paski, co przekłada się na wysoką niezawodność i stabilność pracy.

**Posuw i sterowanie** Prostoliniowe podawanie formatek zapewnia mechaniczny posuw składający się z mocnego podajnika łańcuchowego i docisku rolkowego. Gumowe rolki oraz nakładki łańcucha nie powodują zarysowań nawet na delikatnych powierzchniach (np. płyty lakierowane).

Maszyna sterowana jest panelem elektronicznym z podświetlanymi przyciskami umieszczonymi w

dwóch rzędach:

- górny rząd – przełączanie zespołów obróbczych ze stanu spoczynkowego do roboczego (siłowniki pneumatyczne),
- dolny rząd – włączanie narzędzi obróbczych (silniki).

Nakładarka kleju wyposażona jest w tryb oszczędzania energii. Po 30 minutach bezczynności posuwu temperatura kleju automatycznie obniża się do 150°C i wraca do wartości roboczej po uruchomieniu dowolnego silnika.

**Cykl automatyczny „na gotowo”**

1. Odcięcie obrzeża z krążka – nożyce gilotynowe odcinają odpowiedni odcinek (maksymalna średnica krążka 800 mm).
2. Wstępne podgrzewanie krawędzi płyty – osusza zbyt wilgotną krawędź przed nałożeniem kleju.
3. Frezowanie wstępne – dwie głowice diamentowe wyrównują krawędź i eliminują wady cięcia (brak prostopadłości, ślady po podcinaku, spuchnięte krawędzie).
4. Naniesienie kleju – regulowana warstwa kleju topliwego nanoszona jest wałkiem ze zbiornika teflonowego wyposażonego w 5 grzałek o łącznej mocy 1300 W.
5. Przyklejenie obrzeża – zespół dwóch rolek dociskowych z regulacją siły docisku zapewnia dobre wiązanie.
6. Obcięcie początku i końca obrzeża – obcinarka dwupiłykowa docina naddatki równo z płytą.
7. Frezowanie wzdłużne – frezarka liniowa z frezami R=2 mm usuwa nadmiar obrzeża i jednocześnie wykonuje zaokrąglenie krawędzi.
8. Zarabianie naroży – frezarka naroży z frezem diamentowym R=2 mm.
9. Cyklina promieniowa – koryguje promień i usuwa nadmiar kleju (stosowana wyłącznie do obrzeży PCV; można ją mechanicznie wyłączyć bez utraty ustawień).
10. Polerowanie – górna i dolna tarcza polerska (Ø120/Ø20×20 mm) z możliwością pochylenia o ok. 10° wygładza krawędź po frezowaniu.

Taki pełny cykl automatyczny pozwala uzyskać wysoką jakość krawędzi przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności i organizacji pracy w zakładzie.

## ZASTOSOWANIE:

OPTIMAT SCALAR przeznaczona jest do oklejania na gotowo krawędzi elementów meblowych w zakładach stolarskich, meblarskich i produkcyjnych. Sprawdza się wszędzie tam, gdzie potrzebna jest wysoka jakość krawędzi przy pracy ciągłej.

**Główne zastosowania:**

- Oklejanie krawędzi płyt meblowych (wiórowych, MDF, lakierowanych) fornirem oraz obrzeżami z

PCV, ABS i podobnych materiałów o grubości 0,4–3 mm.
• Produkcja frontów, boków, półek i innych elementów meblowych wymagających estetycznego wykończenia krawędzi.
• Obróbka płyt o grubości 8–45 mm przy minimalnych wymiarach formatek 170 × 90 mm.
• Praca ciągła w cyklu produkcyjnym – maszyna zaprojektowana do intensywnego użytkowania.

**Korzyści w praktyce:**

• Pełny cykl automatyczny (frezowanie wstępne, klejenie, przycinanie, frezowanie, zarabianie naroży, cyklina, polerowanie) pozwala uzyskać krawędź gotową do montażu bez dodatkowych operacji.
• Delikatny posuw nie rysuje powierzchni lakierowanych i delikatnych.
• Tryb oszczędzania energii obniża koszty przy przerwach w pracy.

SCALAR jest optymalnym rozwiązaniem dla firm, które chcą zwiększyć wydajność i jakość oklejania krawędzi bez inwestowania w znacznie droższe linie przemysłowe.

## Dane techniczne – Okleiniarka krawędziowa OPTIMAT SCALAR

• **Grubość obrzeża**: 0,4 – 3 mm
• **Grubość oklejanych płyt**: 8 – 45 mm
• **Różnica szerokości obrzeża i grubości płyty**: max. 4 mm
• **Minimalna długość oklejanych płyt**: 170 mm
• **Minimalna szerokość oklejanych płyt**: 90 mm
• **Prędkość posuwu mechanicznego**: 9 m/min
• **Temperatura kleju**: 60–250°C
• **Pojemność zbiornika**: 1,2 l
• **Obroty głowic frezarki wstępnej**: 12 000 obr./min
• **Wielkość zbierania frezarki wstępnej**: 0 – 2 mm
• **Obroty frezów frezarki liniowej**: 12 000 obr./min
• **Promień zaokrąglania**: R=2 mm
• **Obroty piłek obcinarki**: 12 000 obr./min
• **Obroty tarcz polerki**: 2800 obr./min
• **Moc zainstalowana**: 6,0 kW
• **Ciśnienie sprężonego powietrza**: 7 – 8 bar
• **Króciec odciągu**: min. 3 500 m³/h, 3 × Ø 125 mm
• **Poszerzona szerokość stołu (podtrzymka)**: 560 mm
• **Wysokość robocza stołu**: 960 mm
• **Wymiary (dł. × szer. × wys.)**: 4030 × 640 × 1420 mm
• **Masa brutto**: 915 kg

## DODATKOWE INFORMACJE

| | |
|---|---|
| **Waga** | 1000 kg |

## MARKA

## OPTIMAT

## OPTIMAT

Optimat to uznany producent wysokiej jakości maszyn do obróbki drewna. Zaawansowane technologicznie urządzenia są doceniane przez profesjonalistów na całym świecie za swoją niezawodność, wydajność i precyzję. W naszym sklepie oferujemy szeroką gamę produktów, które mogą kompleksowo wyposażyć każdą stolarnię i zakład produkcyjny. W naszej ofercie znajdziesz:

- **Peleciarki-granulatory do pasz i pelletu** – wydajne maszyny, które zapewniają optymalne przetwarzanie surowców.
- **Okleiniarki** – zaawansowane urządzenia do precyzyjnego nakładania oklein, gwarantujące perfekcyjne wykończenie krawędzi.
- **Odciągi do trocin** – skuteczne systemy odciągu, które dbają o czystość i bezpieczeństwo w miejscu pracy, efektywnie usuwając pył i trociny.

Optimat to synonim innowacyjnych rozwiązań, które usprawniają procesy produkcyjne i zapewniają najwyższą jakość wykończenia. Produkty te są projektowane z myślą o maksymalnej wydajności i trwałości, dzięki czemu spełniają oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów. Wybierając Optimat, inwestujesz w profesjonalizm i niezawodność. Zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą i odkrycia, jak ta marka może podnieść jakość i efektywność Twojej pracy.