



OKLEINIARKA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY HOLZING G-MAX 480

125,460.00 zł

Okleiniarka Holzinger G-MAX 480 z zarabianiem naroży zapewnia wysokiej jakości efekt końcowy na obrabianym przedmiocie. Okleina może być w zwojach o grubości do 3 mm i w paskach o grubości do 4 mm. Maszyna posiada także zbiornik na klej o pojemności 1,2 kg, ponadto wstępne frezowanie, automatyczne klejenie, przycinanie krawędzi, frezowanie góra-dół, cyklinę promieniową i funkcję polerowania. Okleiniarka G-MAX 480 jest wyposażona w regulację z panelem operacyjnym z klawiaturą dla ustawień parametrów PLC i regulacji temperatury, co pozwala na stabilne i niezawodne warunki pracy, które podniosą jakość produktów, jednocześnie oszczędzając czas pracy. Ten model okleiniarki pomoże w optymalizacji inwestycji w zakładzie stolarskim oraz w przeniesieniu wydajności i organizacji na wyższy poziom.

Maszyna na zamówienie.

SKU: G-MAX 480

GALERIA ZDJĘĆ



OPIS PRODUKTU

**HOLZINGER**

OKLEINIARKA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY HOLZING G-MAX 480

OKLEINIARKA HOLZING G-MAX 480 Z ZARABIANIEM NAROŻY ZAPEWNIĄ WYSOKIEJ JAKOŚCI EFEKT KOŃCOWY NA OBRABIANYM PRZEDMIOCIE.

Okleina może być w zwojach o grubości do 3 mm i w paskach o grubości do 4 mm.

Maszyna posiada także zbiornik na klej o pojemności 1,2 kg, ponadto wstępne frezowanie, automatyczne klejenie, przycinanie krawędzi, frezowanie góra-dół, cyklinę promieniową i funkcję polerowania.

OKLEINIARKA G-MAX 480 JEST WYPOSAŻONA W REGULACJĘ Z PANELEM OPERACYJNYM Z KŁAWIATURĄ DLA USTAWIEŃ PARAMETRÓW PLC I REGULACJI TEMPERATURY, CO POZWALA NA STABILNE I NIEZAWODNE WARUNKI PRACY, KTÓRE PODNIOŚĄ JAKOŚĆ PRODUKTÓW, JEDNOCZEŚNIE OSZCZĘDZAJĄC CZAS PRACY.

Ten model okleiniarki pomoże w optymalizacji inwestycji w zakładzie stolarskim oraz w przeniesieniu wydajności i organizacji na wyższy poziom!

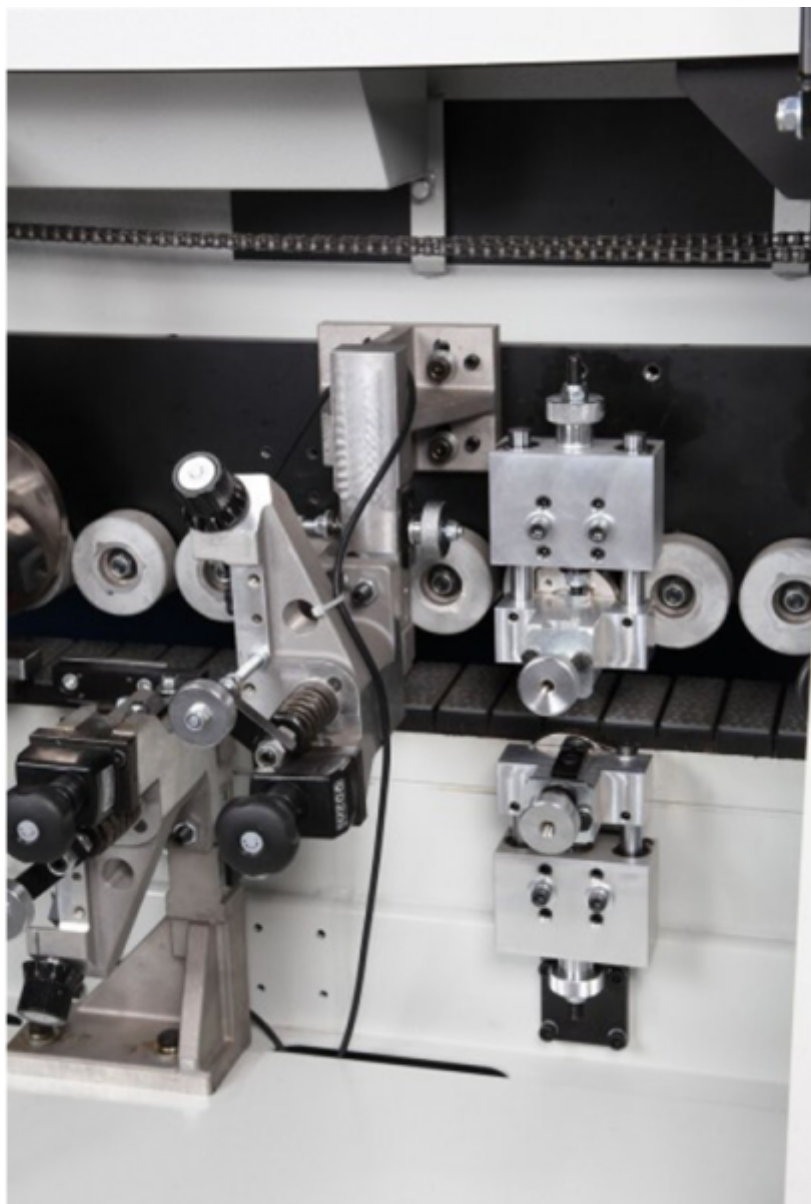


CECHY:

- Posuw okleiny w zwojach: posuw okleiny jest automatyczny dla materiałów w zwojach o grubości 0,4 - 3 mm.
- Panel operacyjny z klawiaturą LED: ustawienie temperatury kleju, wybieranie i odłączanie dowolnych jednostek indywidualnie.
- Jednostka wstępnego frezowania: dwie diamentowe głowice frezujące gwarantują, że krawędź przedmiotu obrabianego jest absolutnie.
- Zbiornik na klej: pokryty teflonem zbiornik o pojemności 1,2 kg jest przeznaczony do kleju termo-topliwego EVA. Klej nakłada się za pomocą regulowanego wałka klejącego.
- Nożyce gilotynowe: za pomocą nożyc gilotynowych można przycinać materiał

zwinięty w zwoje aż do 3 mm grubości.

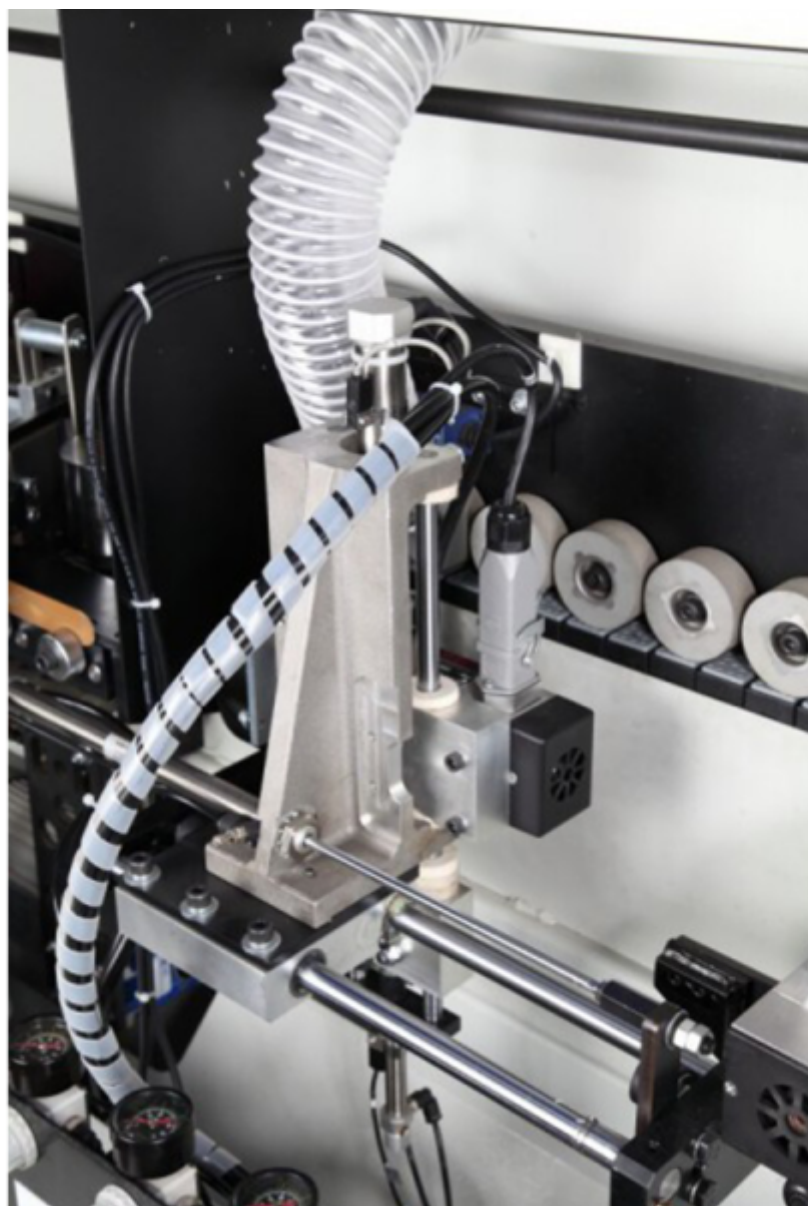
- Jednostka do cięcia końcowego: precyzyjne łożyska liniowe, które zapewniają doskonałe wyniki cięcia i nadają się do różnych rodzajów krawędzi.
- Jednostka frezowania góra-dół: możliwość dostosowywania ustawień od frezowania aż do dokładnego wygładzania cienkich krawędzi, a także szybkie i łatwe przycinanie wąskich krawędzi. Z promieniem 2 mm dostępnym w standardzie z odpylaniem.
- Unikalny i innowacyjny design okleiniarki z zarabianiem naroży pozwoli uzyskać idealne rogi obrabianego elementu za każdym razem bez żadnych śladów po cięciu. Wszystkie niezbędne funkcje przycinania są programowane przez operatora i wykonywane z dużą prędkością z wyjątkową dokładnością.
- Cyklina promieniowa: precyzyjnie dostraja promień krawędzi i usuwa nadmiar kleju.
 - Jednostka polerująca: jednostka ta pozostawia doskonałe wykończenie na obrzeżach ABS i PCV i usuwa wszelkie odbarwienia na krawędziach, co jest szczególnie widoczne podczas pracy z ciemnym materiałem na krawędziach.
- Podajnik łańcuchowy o dużej wytrzymałości: stały mechanizm podawania materiału obrabianego składa się z łańcucha i zestawu rolek napędowych, które nie pozostawiają zadrapań na powierzchni elementu obrabianego.

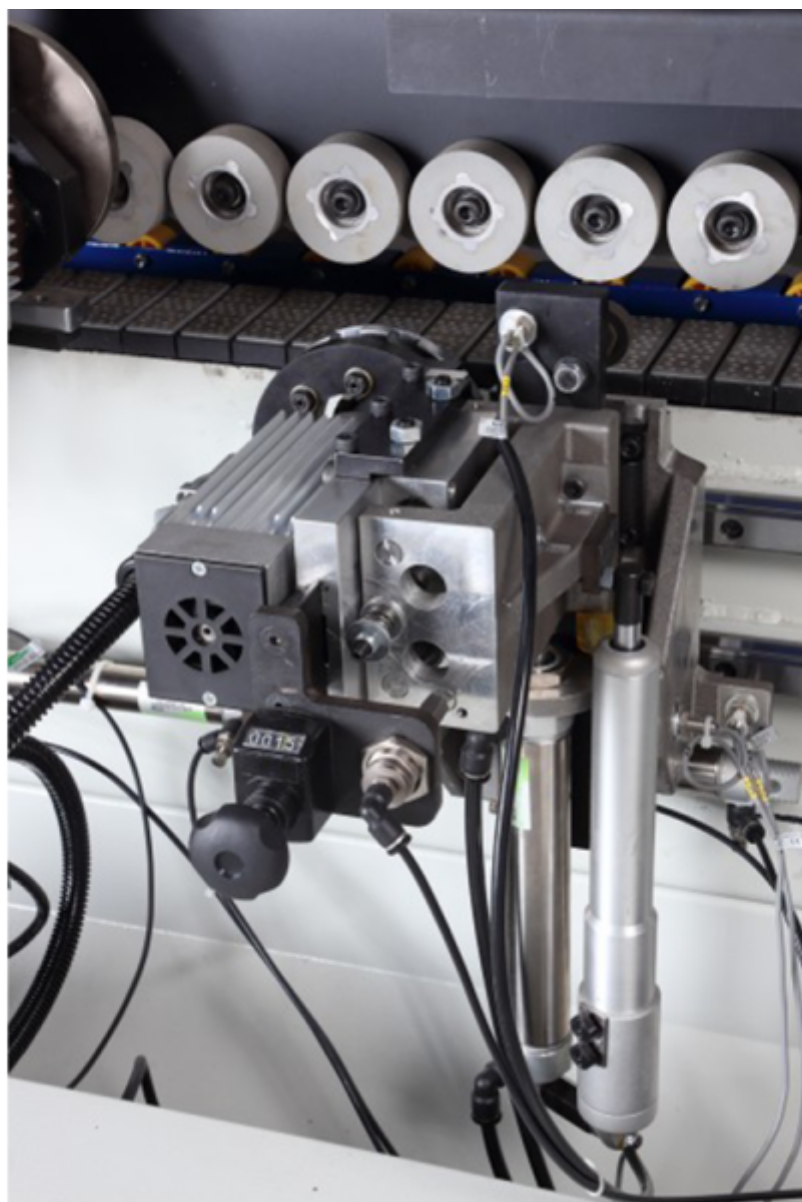


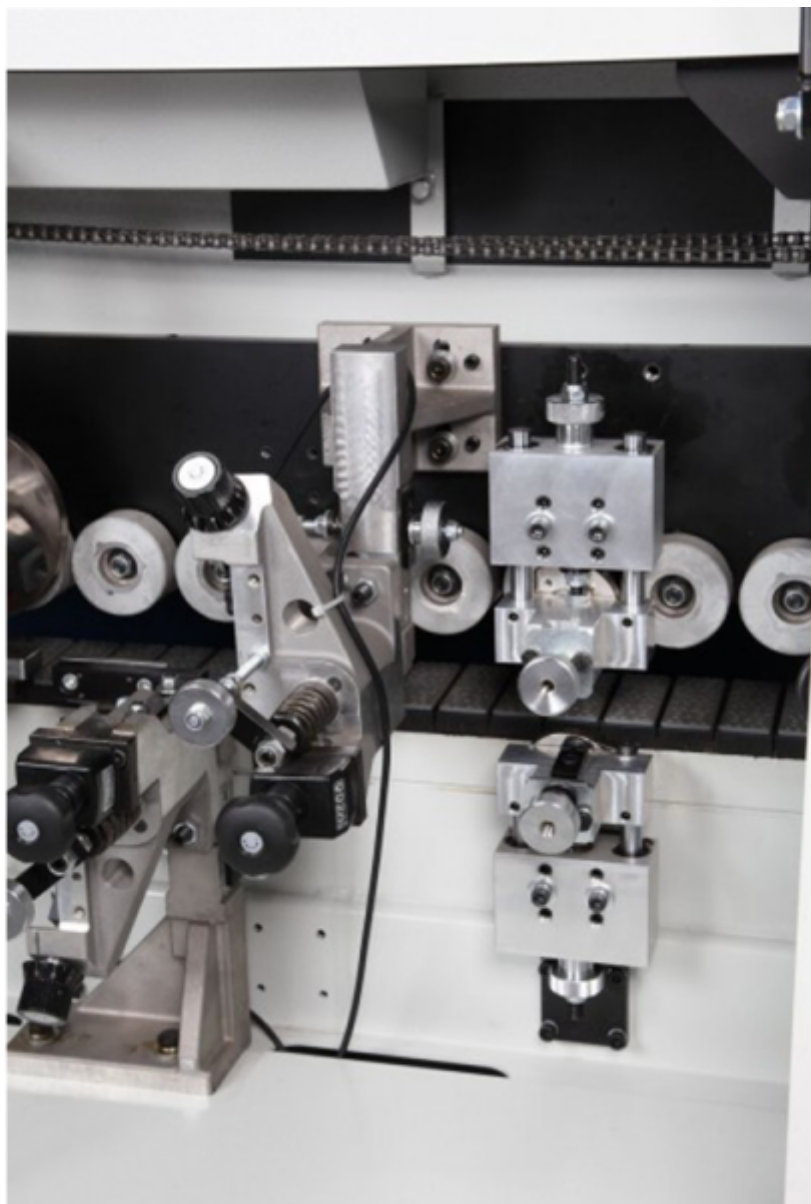
DANE TECHNICZNE:

- **Prędkość podawania:** 9 m / min.
 - **Grubość płyty:** 8 - 45 mm
- **Grubość krawędzi:** 0,4 - 3 mm
- **Min. szerokość płyty:** 90 mm
- **Min. długość płyty:** 170 mm
- **Wysokość robocza stołu:** 960 mm
- **Poszerzona szerokość podpory:** 560 mm
 - **Króciec odciągowy:** 3 x $\varnothing$ 125 mm
 - **Moc silnika:** 6,16 kW
- **Wstępne frezowanie:** 12000 obr. / min.
- **Frezowanie przód / tył:** 12000 obr. / min.

- **Frezowanie góra / dół:** 12000 obr. / min.
- **Zarabianie naroży:** 12000 obr. / min.
- **Polerowanie:** 3000 obr. / min.
- **Wymiary całkowite:** 3731 x 720 x 1636 mm
 - **Waga brutto:** 915 kg
 - **Moc posuwu:** 1,13 kW
- **Moc ogrzewania zbiornika na klej:** 1,315 kW
 - **Moc wstępnego frezowania:** 1,5 kW
 - **Moc wstępnego podgrzewania:** 0,4 kW
- **Moc silnika wrzeciona z klejem:** 0,25 kW
 - **Moc frezowania przód / tył:** 0,22 kW
- **Moc frezowania góra / dół:** 0,37 kW x 2
 - **Moc zarabiania naroży:** 0,37 kW
 - **Moc polerowania:** 0,12 kW i 0,18 kW
- **Wielkość zbierania frezarki wstępnej:** 0 - 2 mm







DODATKOWE INFORMACJE

MARKA

HOLZING

Holzing to czołowy producent doskonałej jakości maszyn stolarskich przeznaczonych do obróbki drewna i płyt meblarskich. Nasze innowacyjne rozwiązania i niezawodne maszyny są doceniane przez profesjonalistów w branży, którzy cenią sobie precyzję, wydajność i trwałość naszych produktów. W

naszym sklepie znajdziesz:

- **Okleiniarki** – zaawansowane technologicznie maszyny do precyzyjnego nakładania oklein, które zapewniają perfekcyjne wykończenie krawędzi.
- **Przemysłowe odciągi do trocin** – skuteczne systemy odciągu, które dbają o czystość i bezpieczeństwo w miejscu pracy, gwarantując efektywne usuwanie pyłu i trocin.

Jesteśmy w stanie kompleksowo wyposażyć każdą stolarnię w niezbędne maszyny, akcesoria oraz systemy centralnego odpylania połączone z brykociarkami. Nasze rozwiązania zapewniają nie tylko optymalizację procesu produkcji, ale również znaczną poprawę warunków pracy i bezpieczeństwa w warsztacie. Wybierając Holzing, inwestujesz w profesjonalizm i niezawodność. Zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą i przekonania się, jak Holzing może podnieść jakość i efektywność Twojej pracy.

The logo for HOLZING features the word "HOLZING" in a bold, sans-serif font. The letters "H", "O", "L", and "Z" are black, while the letters "I", "N", and "G" are green. A small circular icon with a crosshair is positioned between the "O" and "L".