tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl



OKLEINIARKA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY HEBROCK F5 NEXT

258,546.00 zł

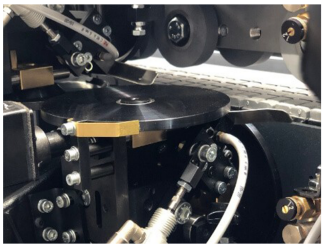
Hebrock F5 next – profesjonalna okleiniarka ze wstępnym frezowaniem, zarabianiem naroży, cykliną profilową i polerką. Sterowanie SPS 15", obrzeże do 3 mm, grubość elementów 8–50 mm. Maksymalna wydajność i jakość wykończenia w stolarni.

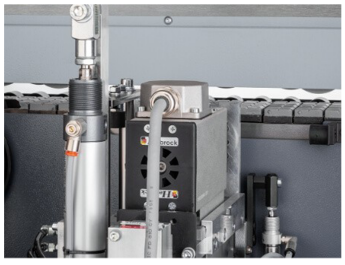
SKU: F5 next

GALERIA ZDJĘĆ









OPIS PRODUKTU

OKLEINIARKA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY HEBROCK F5 NEXT

Hebrock F5 next to zaawansowana okleiniarka niemieckiej firmy Hebrock, stworzona dla wymagających użytkowników. Zapewnia najwyższą jakość obróbki obrzeża na każdym etapie – od wstępnego frezowania po polerowanie.

CECHY

- Sterowanie SPS z 15" ekranem dotykowym (język polski)
- Wstępne frezowanie frezami diamentowymi DIA LEUCO (do 2 mm)
- Gilotyna pneumatyczna (obrzeże do 3 mm)
- Bezobsługowy zbiornik klejowy z automatyką
- Stacja kapówki
- Stacja frezowania 12 000 obr./min
- Cyklina płaska (klejowa)
- Zarabianie narożników
- Cyklina profilowa R2
- Stacja polerska
- Napęd gąsienicowy + docisk górny

STEROWANIE SPS

- 15-calowy monitor dotykowy Touch Screen z prostą obsługą graficzną
- Zapisywanie programów obróbczych
- Program i obsługa w języku polskim
- Oprogramowanie w pełni steruje pracą maszyny
- Wskazywanie ilości oklejonego obrzeża oraz czasu pracy na poszczególnych programach z możliwością zerowania

PAKIET PNEUMATYCZNY

WSTĘPNE FREZOWANIE

- Frezy diamentowe DIA LEUCO

- Maksymalna głębokość frezowania: 2 mm
- Agregat z dwoma wrzecionami o mocy 1,1 kW każdy (pierwsze współbieżnie, drugie przeciwbieżnie)
- Narzędzia w standardzie

GILOTYNA PNEUMATYCZNA

- Obcinanie obrzeża z rolki o grubości do 3 mm

ZBIORNIK KLEJOWY

- Bezobsługowy, na granulat klejowy
- Możliwość wymiennego pojemnika i pracy z poliuretanem
- Spust kleju
- Czas nagrzewania: ok. 3,5 min
- Klej spływa grawitacyjnie
- Automatyczny start walca nakładającego klej i otwarcie dozowania po osiągnięciu 170°C
- Automatyczne zamykanie dozowania przy spadku temperatury poniżej 170°C

STACJA KAPÓWKI

- Precyzyjne obcinanie nadmiaru obrzeża z przodu i z tyłu

STACJA FREZOWANIA

- Praca na przetwornicy wysokiej częstotliwości 300 Hz
- Frezowanie nadmiaru obrzeża z dołu i z góry
- Prędkość frezów: 12 000 obr./min
- Głowica z wymiennymi płytkami HM
- Pneumatyczne przestawianie promień / faza z pulpitu

CYKLINA PŁASKA (KLEJOWA)

- Usuwanie resztek kleju i naddatku obrzeża
- Idealnie płaska powierzchnia na styku okleiny z elementem
- Płytki ze stali HM

AGREGAT DO ZAOKRĄGLANIA NAROŻNIKÓW

- Silnik 0,37 kW, 16 000 obr./min
- Maksymalna grubość elementu: 50 mm
- Minimalna długość elementu: ok. 160 mm (przy frezowaniu dwustronnym)

CYKLINA PROFILOWA (W STANDARDZIE)

- Wygładzanie profilu w obrzeżu PCV i ABS
- Niwelowanie pionowego śladu po frezowaniu

- Pneumatyczne odsuwanie i dosuwanie agregatu
- Płytki ze stali HM R2

STACJA POLERSKA (W STANDARDZIE)

- Silniki 2 × 0,18 kW, 1360 obr./min
- Zakres ustawiania: góra, dół, w prawo, w lewo, pod kątem

POZOSTAŁE CECHY STANDARDOWE

- Wytrzymały napęd gąsienicowy
- Docisk górny z podwójnymi, łożyskowanymi rolkami
- Wysuwana podpórka dla obrabianego materiału

ZASTOSOWANIE

Hebrock F5 next przeznaczona jest do profesjonalnego oklejania obrzeży w stolarniach i zakładach produkujących meble.

Główne zastosowania:

- Profesjonalne oklejanie obrzeży PCV, ABS, forniru
- Produkcja mebli skrzyniowych, frontów i blatów
- Wysokiej jakości wykończenie krawędzi
- Stolarnie rzemieślnicze i produkcja seryjna

DANE TECHNICZNE:

- **Grubość obrzeża**: do 3 mm
- **Grubość elementów**: 8 – 50 mm
- **Min. długość elementu**: ok. 160 mm
- **Prędkość posuwu**: 10 m/min
- **Czas nagrzewania kleju**: ok. 3,5 min
- **Pobór mocy**: ok. 7,4 kW
- **Zasilanie**: 400 V – 3 Ph – 50 Hz
- **Wysokość stołu**: ok. 900 mm
- **Wymiary**: ok. 4300 × 1300 × 1400 mm
- **Masa**: ok. 900 kg
- **Króciec odciągowy**: 1 × 140 mm
- **Temperatura EVA**: 150–220°C
- **Temperatura PUR**: 110–140°C

Hebrock F5 next – maksymalna wydajność i doskonała jakość wykończenia obrzeża.

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	890 kg

MARKA

ALTENDORF

ALTENDORF – PIŁY FORMATOWE NAJWYŻSZEJ KLASY MADE IN GERMANY

Marka **Altendorf** od ponad 120 lat jest synonimem najwyższej jakości wśród pił formatowych. Jako wynalazca pierwszego na świecie systemu piły z przesuwnym stołem, niemiecki producent od ponad wieku wyznacza standardy precyzji, trwałości i ergonomii w branży maszyn stolarskich.

Piły formatowe Altendorf łączą solidną, odporną na skręcanie konstrukcję z legendarnym stołem przesuwnym, który zapewnia wyjątkową płynność ruchu i dokładność cięcia przez wiele lat eksploatacji. Dzięki wysokiej ergonomii, precyzyjnej jednostce tnącej oraz dbałości o każdy detal, maszyny tej marki ułatwiają codzienną pracę zarówno w małych warsztatach, jak i w większych zakładach produkcyjnych.

Wybierając piłę formatową Altendorf, inwestujesz w niemiecki standard jakości, niezawodność i komfort obsługi. To maszyny stworzone dla profesjonalistów, którzy oczekują najwyższej precyzji cięcia i długoletniej, bezawaryjnej pracy.

ALTENDORF – PRECYZJA, NA KTÓREJ MOŻESZ POLEGAĆ.