

OKLEINIARKA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY HEBROCK F4 NEXT

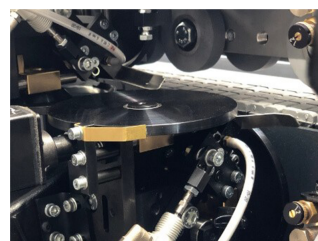
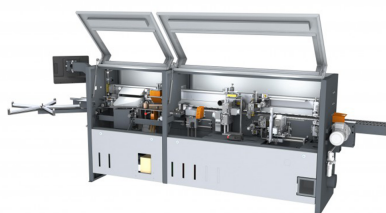
220,293.00 zł



Hebrock F4 next – profesjonalna okleiniarka ze wstępnym frezowaniem i zarabianiem naroży. Sterowanie SPS z 15" ekranem dotykowym, klej na krawędź, obrzeże do 3 mm. Idealna do stolarni i produkcji mebli.

SKU: F4 next

GALERIA ZDJĘĆ



OPIS PRODUKTU

OKLEINIARKA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY HEBROCK F4 NEXT

Hebrock F4 next to solidna, kompaktowa okleiniarka niemieckiej firmy Hebrock, wyposażona w wstępne frezowanie wąskich płaszczyzn oraz zarabianie naroży. Sterowana systemem SPS z 15-calowym ekranem dotykowym.

CECHY

- **Sterowanie SPS** z 15" monitorem dotykowym (język polski)
 - Zapisywanie programów obróbczych
 - Wskazywanie ilości oklejonego obrzeża i czasu pracy
- **Wstępne frezowanie** frezami diamentowymi DIA LEUCO (głębokość do 2 mm)
- **Gilotyna pneumatyczna** do obrzeża z rolki (do 3 mm)
- **Bezobsługowy pojemnik klejowy** z automatycznym startem i spustem kleju
 - **Stacja kapówki** (obcinanie nadmiaru z przodu i tyłu)
 - **Stacja frezowania** 12 000 obr./min (promień/faza)
 - **Agregat cykliny płaskiej** (klejowej)
 - **Agregat do zaokrąglania narożników**
 - Wytrzymały napęd gąsienicowy
 - Docisk górny z podwójnymi rolkami

STEROWANIE SPS

- 15-calowy monitor dotykowy Touch Screen z prostą obsługą graficzną
 - Zapisywanie programów obróbczych
 - Program i obsługa w języku polskim
 - Oprogramowanie w pełni steruje pracą maszyny
- Wskazywanie ilości oklejonego obrzeża oraz czasu pracy na poszczególnych programach z możliwością zerowania

PAKIET PNEUMATYCZNY

WSTĘPNE FREZOWANIE

- Frezy diamentowe DIA LEUCO
- Maksymalna głębokość frezowania: 2 mm
- Agregat z dwoma wrzecionami o mocy 1,1 kW każdy (pierwsze współbieżnie, drugie przeciwbieżnie)
- Narzędzia w standardzie

GILOTYNA PNEUMATYCZNA

- Obcinanie obrzeża z rolki o grubości do 3 mm

POJEMNIK KLEJOWY

- Bezobsługowy, na granulacie klejowy
- Możliwość wymiennego pojemnika i pracy z poliuretanem
 - Spust kleju
 - Czas nagrzewania: ok. 3,5 min
 - Klej spływa grawitacyjnie
- Automatyczny start walca nakładającego klej i otwarcie dozowania po osiągnięciu 170°C
- Automatyczne zamykanie dozowania przy spadku temperatury poniżej 170°C

STACJA KAPÓWKI

- Precyzyjne obcinanie nadmiaru obrzeża z przodu i z tyłu

STACJA FREZOWANIA

- Praca na przetwornicy wysokiej częstotliwości 300 Hz
- Frezowanie nadmiaru obrzeża z dołu i z góry
 - Prędkość frezów: 12 000 obr./min
 - Głowica z wymiennymi płytkami HM
- Pneumatyczne przestawianie promień / faza z pulpitu

CYKLINA PŁASKA (KLEJOWA)

- Usuwanie resztek kleju i nadmiaru obrzeża
- Idealnie płaska powierzchnia na styku okleiny z elementem
 - Płytki ze stali HM

AGREGAT DO ZAOKRĄGLANIA NAROŻNIKÓW

- Silnik 0,37 kW, 16 000 obr./min
- Maksymalna grubość elementu: 50 mm
- Minimalna długość elementu: ok. 160 mm (przy frezowaniu dwustronnym)

OPCJONALNIE (ZA DOPŁATĄ)

- Cyklina profilowa R2 (wygładzanie profilu PCV/ABS)
 - Agregat polerki
- Natrysk na kant formatki do akryli
 - Kółka jezdne
- Stół poduszki powietrznej
 - Oświetlenie LED
- Multicyklina (R1 / R2)
- Natryski czyszczące (przód i tył)
 - Nesting (blokada agregatu)
- Dodatkowy przenośnik rolkowy
- Pneumatyczna 3-punktowa regulacja
 - Dodatkowy garnek klejowy
 - PUR Box
- Wstępne frezowanie elementów do 50 mm
- Rozpoznawanie kodów kreskowych (ze skanerem)

Pozostałe cechy standardowe

- Wytrzymały napęd gąsienicowy
- Docisk górny z podwójnymi, łożyskowanymi rolkami
- Wysuwana podpórka dla obrabianego materiału

ZASTOSOWANIE

Hebrock F4 next przeznaczona jest do profesjonalnego oklejania obrzeży w stolarniach i zakładach produkujących meble.

Główne zastosowania:

- Oklejanie płyt meblowych obrzeżem PCV, ABS, fornirem i papierem o grubości do 3 mm
 - Obróbka wąskich płaszczyzn z wstępnym frezowaniem
- Precyzyjne zarabianie narożników elementów meblowych
- Produkcja mebli skrzyniowych, frontów, blatów, korpusów
- Prace wymagające wysokiej jakości wykończenia krawędzi (cyklina + frezowanie)
 - Małe i średnie zakłady stolarskie oraz produkcja seryjna
 - Oklejanie elementów o grubości do 50 mm

DANE TECHNICZNE:

- **Grubość obrzeża:** do 3 mm
- **Grubość elementów:** 8 – 50 mm
- **Minimalna długość elementu:** 160 mm
 - **Prędkość posuwu:** ok. 10 m/min
 - **Czas nagrzewania kleju:** 3,5 min
 - **Całkowity pobór mocy:** ok. 7,4 kW
- **Podłączenie elektryczne:** 400 V, 50 Hz
 - **Wysokość robocza:** 900 mm
- **Wymiary maszyny:** 4050 × 1300 × 1400 mm
 - **Waga maszyny:** 820 kg
- **Średnica króćca odciągowego:** Ø 1 × 140 mm
 - **Zakres temperatury - EVA:** 150°C – 220°C
 - **Zakres temperatury - PUR:** 110°C – 140°C

DODATKOWE INFORMACJE

Waga 820 kg

MARKA**ALTENDORF****ALTENDORF - PIŁY FORMATOWE NAJWYŻSZEJ KLASY MADE IN GERMANY**

Marka **Altendorf** od ponad 120 lat jest synonimem najwyższej jakości wśród pił formatowych. Jako wynalazca pierwszego na świecie systemu piły z przesuwym stołem, niemiecki producent od ponad wieku wyznacza standardy precyzji, trwałości i ergonomii w branży maszyn stolarskich.

Piły formatowe Altendorf łączą solidną, odporną na skręcanie konstrukcję z legendarnym stołem przesuwym, który zapewnia wyjątkową płynność ruchu i dokładność cięcia przez wiele lat eksploatacji. Dzięki wysokiej ergonomii, precyzyjnej jednostce tnącej oraz dbałości o każdy detal, maszyny tej marki ułatwiają codzienną pracę zarówno w małych warsztatach, jak i w większych

zakładach produkcyjnych.

Wybierając pilę formatową Altendorf, inwestujesz w niemiecki standard jakości, niezawodność i komfort obsługi. To maszyny stworzone dla profesjonalistów, którzy oczekują najwyższej precyzji cięcia i długoletniej, bezawaryjnej pracy.

ALTENDORF - PRECYZJA, NA KTÓREJ MOŻESZ POLEGAĆ.

