



OKLEINIARKA PROSTOLINIOWA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY OPTIMAT TENSOR

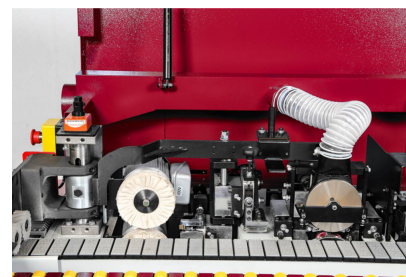
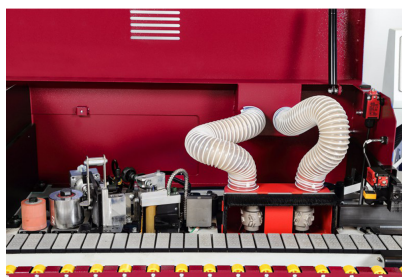
73,677.00 zł 72,203.00 zł

Model TENSOR jest szczególnie odpowiedni dla niedużych zakładów chcących osiągać wysoką jakość obróbki, ale jednocześnie zmagających się z ograniczoną ilością dostępnej powierzchni roboczej. Okleiniarka prostoliniowa ze wstępnym frezowaniem i zarabianiem naroży zapewnia wysokiej jakości efekt końcowy obróbki. W standardzie wyposażony w łatwy w obsłudze panel sterowania z dotykowym wyświetlaczem. Ten model jest najlepszym wyborem jeśli chodzi o optymalizację procesu oklejania oraz osiągnięcie wydajności obróbki na najwyższym poziomie.

Maszyna na zamówienie.

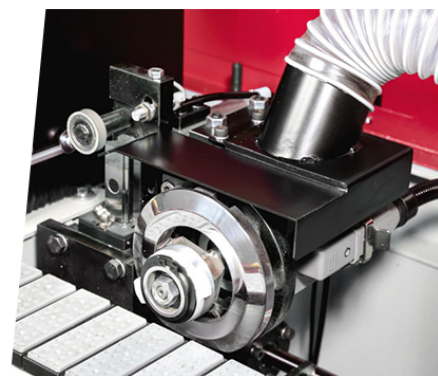
SKU: TENSOR

GALERIA ZDJEĆ





OPIS PRODUKTU



OKLEINIARKA PROSTOLINIOWA ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM I ZARABIANIEM NAROŻY OPTIMAT TENSOR

**MASZYNY POLSKIEJ MARKI OPTIMAT, TO GWARANCJA
NIEZAWODNEJ PRACY, KTÓRĄ POTWIERDZA WIELU
ZADOWOLONYCH KLIENTÓW.**

Model TENSOR jest szczególnie odpowiedni dla niedużych zakładów chcących osiągać wysoką jakość obróbki, ale jednocześnie zmagających się z ograniczoną ilością dostępnej powierzchni roboczej.

Okleiniarka prostoliniowa ze wstępnym frezowaniem i zarabianiem naroży zapewnia wysokiej jakości efekt końcowy obróbki.

Zwoje do 3 mm grubości i paski do 4 mm, ta niedroga maszyna jest wyposażona w zbiornik kleju o pojemności 1,2 kg, wstępne frezowanie, automatyczne klejenie, cięcie krawędzi, przycinanie końców, frezowanie góra-dół, cyklinę promieniową i funkcję polerowania.

W STANDARDZIE WYPOSAŻONY W ŁATWY W OBSŁUDZE PANEL STEROWANIA Z DOTYKOWYM WYŚWIETLACZEM.

Ten model jest najlepszym wyborem jeśli chodzi o optymalizację procesu oklejania oraz osiąganie wydajności obróbki na najwyższym poziomie.

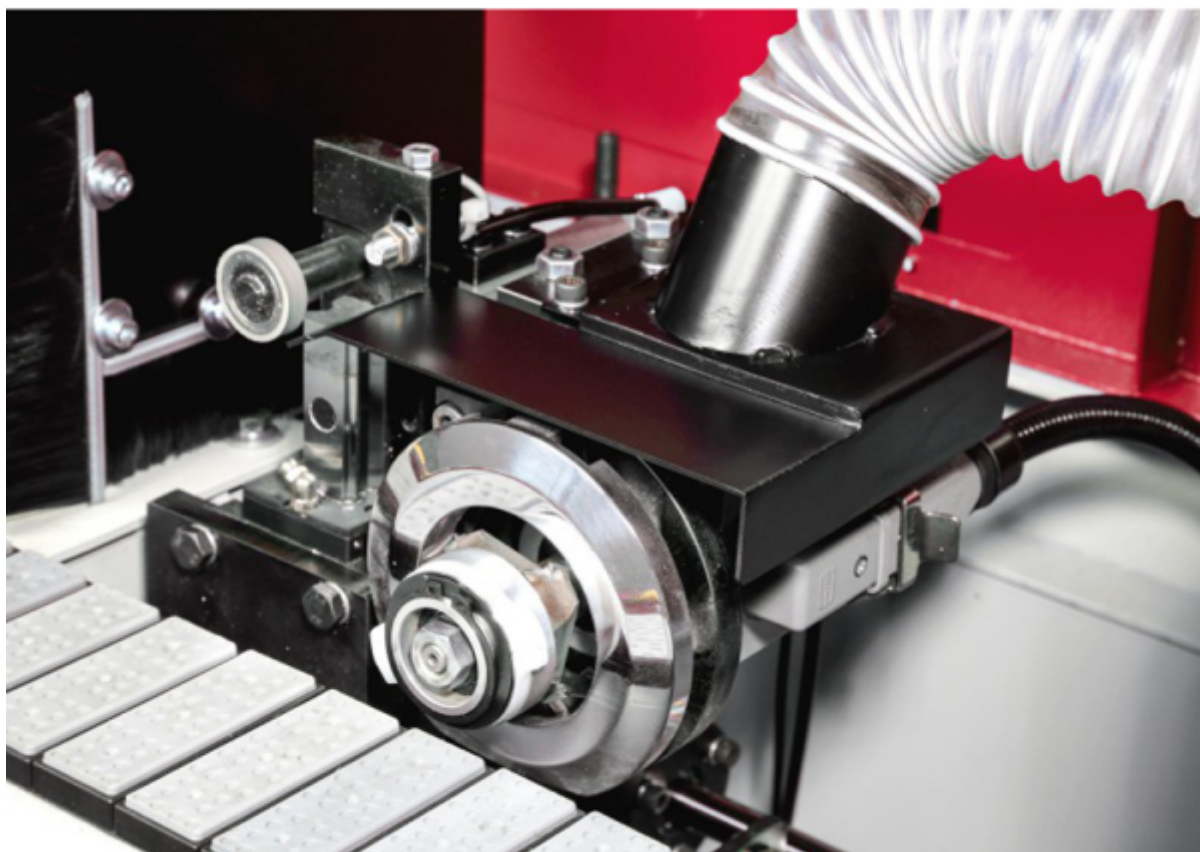


CECHY:

- 7-calowy ekran dotykowy: Z panelem sterowania. Możliwość dokonywania za jego pomocą wszystkich regulacji parametrów obróbki.
- Jednostka wstępnego frezowania: Dwie diamentowe głowice frezujące pozwalają na osiągnięcie idealnie prostej krawędzi obrabianego elementu.
- Rolka dociskowa: Jej zadaniem jest poprawa przyczepność krawędzi do materiału.
 - Gilotyna: Możliwość przycinania krawędzi do grubości 3 mm.
- Zarabianie naroży: Unikalny i innowacyjny design okleiniarki z zarabianiem naroży pozwoli uzyskać idealne rogi obrabianego elementu za każdym razem bez żadnych śladów po cięciu. Wszystkie niezbędne funkcje przycinania są programowane przez operatora i wykonywane z dużą prędkością z wyjątkową dokładnością.
- Jednostka frezowania góra-dół: Możliwość dostosowywania ustawień od frezowania

aż do dokładnego wygładzania cienkich krawędzi, a także szybkie i łatwe przycinanie wąskich krawędzi. Z promieniem 2 mm dostępnym w standardzie z odpylaniem.

- Cyklina promieniowa (wyposażenie opcjonalne): precyzyjnie dostraja promień krawędzi i usuwa nadmiar kleju.
- Jednostka polerująca: jednostka ta pozostawia doskonałe wykończenie na obrzeżach ABS i PCV i usuwa wszelkie odbarwienia na krawędziach, co jest szczególnie widoczne podczas pracy z ciemnym materiałem na krawędziach.

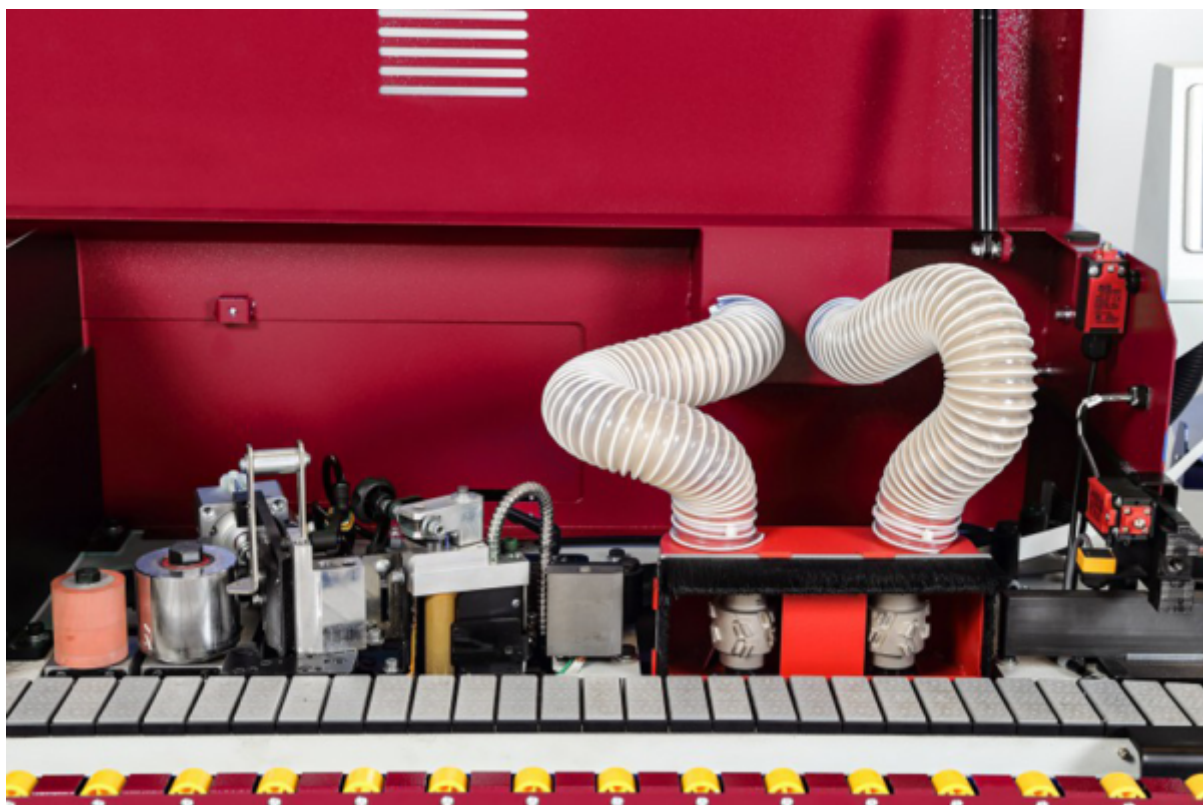


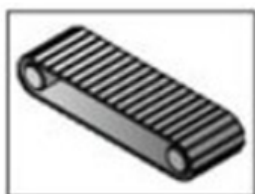
DANE TECHNICZNE:

- **Prędkość podawania:** 7 m/min.
- **Grubość płyty:** 12-45 mm

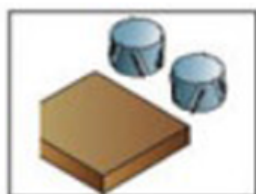
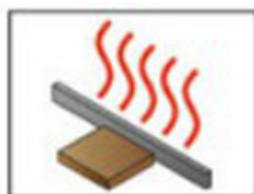
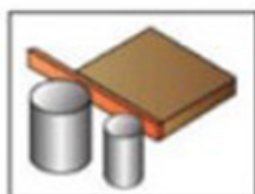
- **Grubość krawędzi:** 0,4 - 3 mm
- **Min. szerokość płyty:** 90 mm
- **Min. długość płyty:** 170 mm
- **Zarabianie naroży min. długość płyty (12-30mm):** 170 mm
- **Zarabianie naroży min. długość płyty (30-45mm):** 220 mm
 - **Wysokość robocza stołu:** 856 mm
 - **Poszerzona szerokość podpory:** 560 mm
 - **Króciec odciągowy:** Ø4"*3
 - **Moc silnika:** 6,0 kW-1 KM; 5,75 kW-3KM
 - **Waga netto/brutto:** 500 kg / 632 kg
- **Wymiary opakowania:** 2920x720x1320 mm
 - **Wstępne frezowanie:** 12000 obr./m
 - **Frezowanie przód / tył:** 12000 obr./m
 - **Frezowanie góra / dół:** 10500 obr./m
 - **Polerowanie:** 2800 obr./m.
 - **Moc silnika posuwu:** 0.75 kW
- **Moc silnika wstępnego frezowania:** 1.5 kW
- **Moc silnika wrzeciona z klejem:** 0,25 kW
- **Moc frezowania przód / tył oraz zarabiania naroży:** 0,35 kW
 - **Moc frezowania góra / dół:** 0.55 kW
- **Moc silnika polerki:** 3KM-0.12 kW; 1KM-0.18 kW
 - **Moc wstępnego podgrzewania:** 0,4 kW
- **Moc ogrzewania zbiornika na klej:** 1.315 kW
- **Wielkość zbierania frezarki wstępnej:** 0 - 2 mm



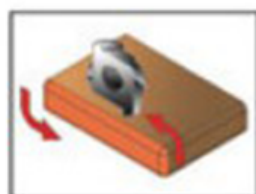
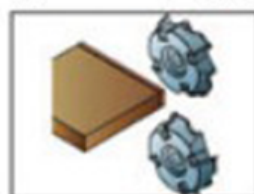
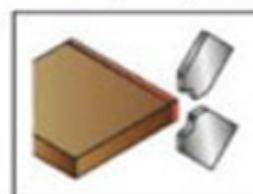
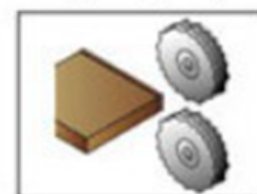




Posuw

Wstępne
frezowanieWstępne
grzanie płytyWalek
klejowyObcinanie
gilotyną

Docisk

Zarabianie
narożyFrezowanie
górze-dółCyklina
promieniowa

Polerki

DODATKOWE INFORMACJE

Waga

632 kg

Wymiary

292 × 720 × 132 cm

MARKA**OPTIMAT****OPTIMAT**

Optimat to uznany producent wysokiej jakości maszyn do obróbki drewna. Zaawansowane technologicznie urządzenia są doceniane przez profesjonalistów na całym świecie za swoją niezawodność, wydajność i precyzję. W naszym sklepie oferujemy szeroką gamę produktów, które mogą kompleksowo wyposażać każdą stolarską i zakład produkcyjny. W naszej ofercie znajdziesz:

- **Pełeciarki-granulatory do pasz i pelletu** – wydajne maszyny, które zapewniają optymalne przetwarzanie surowców.
- **Okleiniarki** – zaawansowane urządzenia do precyzyjnego nakładania oklein, gwarantujące perfekcyjne wykończenie krawędzi.
- **Odciągi do trocin** – skuteczne systemy odcięcia, które dbają o czystość i bezpieczeństwo w miejscu pracy, efektywnie usuwając pył i trociny.

Optimat to synonim innowacyjnych rozwiązań, które usprawniają procesy produkcyjne i zapewniają najwyższą jakość wykończenia. Produkty te są projektowane z myślą o maksymalnej wydajności i trwałości, dzięki czemu spełniają oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów. Wybierając Optimat, inwestujesz w profesjonalizm i niezawodność. Zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą i odkrycia, jak ta marka może podnieść jakość i efektywność Twojej pracy.

