tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl



OKLEINIARKA OPTIMAT TWO Z FREZOWANIEM WSTĘPNYM I ZARABIANIEM NAROŻY

~~**98,400.00 zł**~~ **96,432.00 zł**

OPTIMAT TWO to kompaktowa, europejska okleiniarka przeznaczona do wielogodzinnej pracy, wyposażona w frezowanie wstępne, zarabianie naroży oraz pełny zestaw agregatów w standardzie.

SKU: TWO

GALERIA ZDJĘĆ









OPIS PRODUKTU

OKLEINIARKA OPTIMAT TWO Z FREZOWANIEM WSTĘPNYM I ZARABIANIEM NAROŻY. EUROPEJSKA PRODUKCJA, PRACA CIĄGŁA, BOGATE WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Okleiniarka OPTIMAT TWO to nowoczesna, kompaktowa maszyna produkcji europejskiej, zaprojektowana z myślą o intensywnej, wielogodzinnej pracy w zakładach stolarskich i produkcyjnych. Urządzenie oferuje bardzo korzystny stosunek możliwości do ceny, zapewniając funkcjonalność znaną z maszyn wyższej klasy.

Maszyna posiada **nakładanie kleju wałkiem w tym samym kierunku co posuw obrabianego elementu**, bez konieczności regulacji grubości materiału. **Zbiornik kleju pokryty teflonem** oraz **elektroniczna regulacja temperatury kleju (190°C)** gwarantują stabilną i czystą pracę. Po zakończeniu oklejania temperatura kleju jest automatycznie obniżana, co ogranicza jego zużycie.

OPTIMAT TWO wyposażona jest w **agregat wstępnego frezowania w standardzie** – dwa diamentowe frezy na osobnych silnikach HF, z płynną regulacją zbierania. Następnie materiał trafia do **agregatu obcinania początek–koniec**, **frezowania górnego i dolnego**, **zarabiania naroży**, **cyklinowania**, **polerowania** oraz **ściągania kleju**.

System docisku oparty jest na **rolkach na łożyskach** z dużą siłą nacisku, a **posuw realizowany jest przez łańcuch**, co zapewnia stabilność i powtarzalność procesu. Maszyna posiada **wysuwany wspornik z rolkami do 650 mm** oraz **centralny, ręcznie regulowany docisk górny**.

Sterowanie odbywa się za pomocą **panelu PLC (Unitronics)** umieszczonego z przodu maszyny. Wysokiej klasy komponenty, takie jak **motoreduktor VARVEL** oraz **styczniki General Electric**, gwarantują niezawodność i długą żywotność.

Uwaga: **zdjęcie ma charakter poglądowy i może różnić się od wersji rzeczywistej**.

AGREGATY W STANDARDZIE

1. Grzanie kleju
2. Frezowanie wstępne (2 frezy diamentowe)
3. Obcinanie początek–koniec okleiny
4. Frezowanie promieniowe
5. Polerowanie (2 silniki, 2 tarcze)
6. Cykliny: promieniowa i płaska + cyklina klejowa
7. Zarabianie naroży

NAJWAŻNIEJSZE CECHY

• Nakładanie kleju za pomocą wałka w tym samym kierunku co posuw obrabianego elementu bez konieczności regulacji grubości materiału.
• Zbiornik kleju pokryty teflonem pod wałkiem klejowym.
• Elektroniczna regulacja temperatury kleju (temperatura robocza kleju 190°).
• Automatyczne obniżanie temperatury kleju po nałożeniu.
• Mechaniczny docisk okleiny.
• 2 oddzielne piłki do obcinania początek-koniec okleiny (fi 110 x fi 32 Z=30 zębów) mocowane na prowadnicach REXROT
• Agregat obcinający na silniku HF - 200Hz, 12000 obr./min.
• Gilotyna wstępnego cięcia grubych materiałów PVC/ABS, max krawędzie 3x45.
• Jednostka tnąca krawędzi, R2 lub R3 mm (opcjonalnie).
• Agregat wstępnego frezowania - 2 diamentowe frezy wstępnego frezowania (osadzone na łożyskach liniowych) w standardzie na dwóch silnikach HF 1,1kW 0,75 kW, 12 000 obr./min.
• Płynna regulacja zbierania frezów wstępnych.
• Agregat górnego i dolnego frezowania z pionową i poziomą regulacją na dwóch silnikach (mocowane na łożyskach liniowych) HF 200 Hz, 12000 obr./min. i głowicami frezującymi 75, Z=4; 15, R2 lub R3 mm (opcjonalnie).
• Diamentowe głowice frezujące PCD CUTTER D.60 x d20 x 48 Z 3+3.
• Diamentowa głowica frezująca PCD CUTTER D68/61x d16 x 7 Z=4 R2 lub R3 (opcjonalnie).

• Agregat zarabiania naroży na silniku HF 200 Hz, 12000 obr./min.
• Frez zarabiania naroży (osobne) początek-koniec mocowany na łożyskach liniowych.
• Agregat polerki - 2 silniki, 2 dyski polerujące 2x125mm, 2x0.18kW, 2800 obr./min.
• Cykliny promieniowe, proste i polerki.
• Jednostka ściągania kleju.
• Płynnie wysuwany wspornik z rolkami do 650 mm.
• Centralny regulowany ręcznie górny docisk.
• Docisk za pomocą dwóch rolek - duży nacisk za pomocą sprężyn.
• Rolki dociskowe na łożyskach.
• System posuwowy na łańcuchu.
• Styczniki General Electric.
• Motoreduktor VARVEL.
• Panel kontrolny PLC (unitronics) z przodu maszyny.
• Temperatura środowiska pracy +18° max +38° C.
• W standardzie funkcja wymiennego zbiornika kleju.

• 1- grzanie kleju
• 2- frezy wstępne
• 3- obcinanie początek-koniec
• 4- frezowanie promieniowe
• 5- polerki
• 6- dwie cykliny promieniowa i płaska - klejowa
• 7- zarabianie naroży

ZASTOSOWANIE

• oklejanie krawędzi PVC i ABS

• produkcja mebli

• zakłady stolarskie

• produkcja seryjna i małoseryjna

• obróbka elementów płytowych

DANE TECHNICZNE:

• Wysokość obrabianych elementów: 8-45 mm (opcjonalnie: okleinowanie do 60 mm)

• Minimalna długość obrabianego elementu: 100 mm
• Minimalna szerokość obrabianego elementu: 100 mm
• Grubość krawędzi: 0,4-3,0 mm
• Prędkość posuwu: 9,5 m/min
• Agregat tnący - moc silnika 1 x 0,27 kW
• Agregat frezujący: 2 x 0,35 kW
• Agregat frezujący: 12 000 obr./min
• Agregat zarabiania naroży - minimalna długość obrabianych elementów: 250 mm
• Agregat zarabiania naroży - minimalna długość obrabianych elementów: 1 x 0,35 kW
• Agregat zarabiania naroży: 12 000 obr./min
• Agregat wstępnego frezowania: 1x 1,1;1 x 0,75 kW
• Agregat wstępnego frezowania: 12 000 obr./min
• Jednostka tnąca krawędzi :
• Jednostka ściągania kleju :
• Agregat polerki - moc silnika 2x0,18 kW
• Agregat polerki: 2800 obr./min
• Wyciągany wspornik z rolkami :
• Średnice króćców odciągowych: fi 120 mm
• Ciśnienie sprężonego powietrza: 6,5 bar
• Moc całkowita: 6,7 kW
• Wymiary: - D x S x W 4200x800x1500 mm
• Waga: 1180 kg

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	632 kg
Wymiary	292 × 720 × 132 cm

MARKA

OPTIMAT

OPTIMAT

Optimat to uznany producent wysokiej jakości maszyn do obróbki drewna. Zaawansowane technologicznie urządzenia są doceniane przez profesjonalistów na całym świecie za swoją niezawodność, wydajność i precyzję. W naszym sklepie oferujemy szeroką gamę produktów, które mogą kompleksowo wyposażyć każdą stolarnię i zakład produkcyjny. W naszej ofercie znajdziesz:

- **Peleciarki-granulatory do pasz i pelletu** – wydajne maszyny, które zapewniają optymalne przetwarzanie surowców.
- **Okleiniarki** – zaawansowane urządzenia do precyzyjnego nakładania oklein, gwarantujące perfekcyjne wykończenie krawędzi.
- **Odciągi do trocin** – skuteczne systemy odciągu, które dbają o czystość i bezpieczeństwo w miejscu pracy, efektywnie usuwając pył i trociny.

Optimat to synonim innowacyjnych rozwiązań, które usprawniają procesy produkcyjne i zapewniają najwyższą jakość wykończenia. Produkty te są projektowane z myślą o maksymalnej wydajności i trwałości, dzięki czemu spełniają oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów. Wybierając Optimat, inwestujesz w profesjonalizm i niezawodność. Zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą i odkrycia, jak ta marka może podnieść jakość i efektywność Twojej pracy.