



OKLEINIARKA OPTIMAT TWO Z FREZOWANIEM WSTĘPNYM I ZARABIANIEM NAROŻY

~~98,400.00 zł~~ **96,432.00 zł**

OPTIMAT TWO to kompaktowa, europejska okleiniarka przeznaczona do wielogodzinnej pracy, wyposażona w frezowanie wstępne, zarabianie naroży oraz pełny zestaw agregatów w standardzie.

SKU: TWO

GALERIA ZDJĘĆ



OPIS PRODUKTU

OKLEINIARKA OPTIMAT TWO Z FREZOWANIEM WSTĘPNYM I ZARABIANIEM NAROŻY. EUROPEJSKA PRODUKCJA, PRACA CIĄGŁA, BOGATE WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Okleiniarka OPTIMAT TWO to nowoczesna, kompaktowa maszyna produkcji europejskiej, zaprojektowana z myślą o intensywnej, wielogodzinnej pracy w zakładach stolarskich i produkcyjnych. Urządzenie oferuje bardzo korzystny stosunek możliwości do ceny, zapewniając funkcjonalność znaną z maszyn wyższej klasy.

Maszyna posiada **nakładanie kleju wałkiem w tym samym kierunku co posuw obrabianego elementu**, bez konieczności regulacji grubości materiału. **Zbiornik kleju pokryty teflonem** oraz **elektroniczna regulacja temperatury kleju (190°C)** gwarantują stabilną i czystą pracę. Po zakończeniu oklejania temperatura kleju jest automatycznie obniżana, co ogranicza jego zużycie.

OPTIMAT TWO wyposażona jest w **agregat wstępnego frezowania w standardzie** – dwa diamentowe frezy na osobnych silnikach HF, z płynną regulacją zbierania. Następnie materiał trafia do **agregatu obcinania początek-koniec, frezowania górnego i dolnego, zarabiania naroży, cyklinowania, polerowania oraz ściągania kleju**.

System docisku oparty jest na **rolkach nałożyskach** z dużą siłą nacisku, a **posuw realizowany jest przez łańcuch**, co zapewnia stabilność i powtarzalność procesu. Maszyna posiada **wysuwany wspornik z rolkami do 650 mm** oraz **centralny, ręcznie regulowany docisk górny**.

Sterowanie odbywa się za pomocą **panelu PLC (Unitronics)** umieszczonego z przodu maszyny. Wysokiej klasy komponenty, takie jak **motoreduktor VARVEL** oraz **styczniki General Electric**, gwarantują niezawodność i długą żywotność.

Uwaga: **zdjęcie ma charakter poglądowy i może różnić się od wersji rzeczywistej.**

AGREGATY W STANDARDZIE

1. Grzanie kleju
2. Frezowanie wstępne (2 frezy diamentowe)
3. Obcinanie początek-koniec okleiny
4. Frezowanie promieniowe
5. Polerowanie (2 silniki, 2 tarcze)
6. Cykliny: promieniowa i płaska + cyklina klejowa
7. Zarabianie naroży

NAJWAŻNIEJSZE CECHY

- Nakładanie kleju za pomocą wałka w tym samym kierunku co posuw obrabianego elementu bez konieczności regulacji grubości materiału.
 - Zbiornik kleju pokryty teflonem pod wałkiem klejowym.
- Elektroniczna regulacja temperatury kleju (temperatura robocza kleju 190°).
 - Automatyczne obniżanie temperatury kleju po nałożeniu.
 - Mechaniczny docisk okleiny.
- 2 oddzielne piłki do obcinania początek-koniec okleiny (fi 110 x fi 32 Z=30 zębów) mocowane na prowadnicach REXROT
 - Agregat obcinający na silniku HF - 200Hz, 12000 obr./min.
- Gilotyna wstępnego cięcia grubych materiałów PVC/ABS, max krawędzie 3x45.
 - Jednostka tnąca krawędzi, R2 lub R3 mm (opcjonalnie).
- Agregat wstępnego frezowania - 2 diamentowe frezy wstępnego frezowania (osadzone na łożyskach liniowych) w standardzie na dwóch silnikach HF 1,1kW 0,75 kW, 12 000 obr./min.
 - Płynna regulacja zbierania frezów wstępnych.
- Agregat górnego i dolnego frezowania z pionową i poziomą regulacją na dwóch silnikach (mocowane na łożyskach liniowych) HF 200 Hz, 12000 obr./min. i głowicami frezującymi 75, Z=4; 15, R2 lub R3 mm (opcjonalnie).
 - Diamentowe głowice frezujące PCD CUTTER D.60 x d20 x 48 Z 3+3.
- Diamentowa głowica frezująca PCD CUTTER D68/61x d16 x 7 Z=4 R2 lub R3 (opcjonalnie).

- Agregat zarabiania naroży na silniku HF 200 Hz, 12000 obr./min.
- Frez zarabiania naroży (osobne) początek-koniec mocowany na łożyskach liniowych.
- Agregat polerki - 2 silniki, 2 dyski polerujące 2x125mm, 2x0.18kW, 2800 obr./min.
 - Cykliny promieniowe, proste i polerki.
 - Jednostka ściągania kleju.
- Płynnie wysuwany wspornik z rolkami do 650 mm.
 - Centralny regulowany ręcznie górny docisk.
- Docisk za pomocą dwóch rolek - duży nacisk za pomocą sprężyn.
 - Rolki dociskowe na łożyskach.
 - System posuwowy na łańcuchu.
 - Styczniki General Electric.
 - Motoreduktor VARVEL.
- Panel kontrolny PLC (unitronics) z przodu maszyny.
- Temperatura środowiska pracy +18° max +38° C.
- W standardzie funkcja wymiennego zbiornika kleju.
 - 1- grzanie kleju
 - 2- frezy wstępne
 - 3- obcinanie początek-koniec
 - 4- frezowanie promieniowe
 - 5- polerki
 - 6- dwie cykliny promieniowa i płaska - klejowa
 - 7- zarabianie naroży

ZASTOSOWANIE

- oklejanie krawędzi PVC i ABS
- produkcja mebli
- zakłady stolarskie
- produkcja seryjna i małoseryjna
- obróbka elementów płytowych

DANE TECHNICZNE:

- Wysokość obrabianych elementów: 8-45 mm (opcjonalnie: okleinowanie do 60 mm)

- Minimalna długość obrabianego elementu: 100 mm
- Minimalna szerokość obrabianego elementu: 100 mm
 - Grubość krawędzi: 0,4-3,0 mm
 - Prędkość posuwu: 9,5 m/min
- Agregat tnący - moc silnika 1 x 0,27 kW
 - Agregat frezujący: 2 x 0,35 kW
 - Agregat frezujący: 12 000 obr./min
- Agregat zarabiania naroży - minimalna długość obrabianych elementów: 250 mm
- Agregat zarabiania naroży - minimalna długość obrabianych elementów: 1 x 0,35 kW
 - Agregat zarabiania naroży: 12 000 obr./min
- Agregat wstępnego frezowania: 1x 1,1; 1 x 0,75 kW
 - Agregat wstępnego frezowania: 12 000 obr./min
 - Jednostka tnąca krawędzi :
 - Jednostka ściągania kleju :
 - Agregat polerki - moc silnika 2x0,18 kW
 - Agregat polerki: 2800 obr./min
 - Wyciągany wspornik z rolkami :
- Średnice króćców odciągowych: fi 120 mm
- Ciśnienie sprężonego powietrza: 6,5 bar
 - Moc całkowita: 6,7 kW
- Wymiary: - D x S x W 4200x800x1500 mm
 - Waga: 1180 kg

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	632 kg
Wymiary	292 × 720 × 132 cm

MARKA

OPTIMAT

OPTIMAT

Optimat to uznany producent wysokiej jakości maszyn do obróbki drewna. Zaawansowane technologicznie urządzenia są doceniane przez profesjonalistów na całym świecie za swoją niezawodność, wydajność i precyzję. W naszym sklepie oferujemy szeroką gamę produktów, które mogą kompleksowo wyposażać każdą stolarnię i zakład produkcyjny. W naszej ofercie znajdziesz:

- **Pełeciarki-granulatory do pasz i pelletu** – wydajne maszyny, które zapewniają optymalne przetwarzanie surowców.
- **Okleiniarki** – zaawansowane urządzenia do precyzyjnego nakładania oklein, gwarantujące perfekcyjne wykończenie krawędzi.
- **Odciągi do trocin** – skuteczne systemy odciągu, które dbają o czystość i bezpieczeństwo w miejscu pracy, efektywnie usuwając pył i trociny.

Optimat to synonim innowacyjnych rozwiązań, które usprawniają procesy produkcyjne i zapewniają najwyższą jakość wykończenia. Produkty te są projektowane z myślą o maksymalnej wydajności i trwałości, dzięki czemu spełniają oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów. Wybierając Optimat, inwestujesz w profesjonalizm i niezawodność. Zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą i odkrycia, jak ta marka może podnieść jakość i efektywność Twojej pracy.

