



OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA OPTIMAT LOGICA PRO ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM ORAZ DWIEMA CYKLINAMI

63,960.00 zł 62,680.00 zł

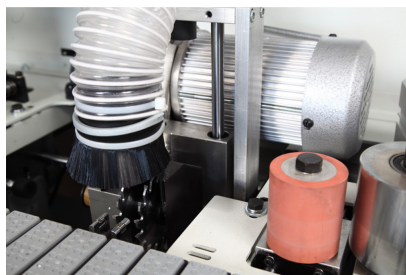
Maszyny polskiej marki OPTIMAT, to gwarancja niezawodnej pracy, którą potwierdza wielu zadowolonych klientów. Model LOGICA jest szczególnie odpowiedni dla niedużych zakładów chcących osiągać wysoką jakość obróbki, ale jednocześnie zmagających się z ograniczoną ilością dostępnej powierzchni roboczej. Oklejarka ta służy do oklejania na gotowo krawędzi elementów meblowych fornirem i obrzeżami z PCV, ABS itp. Maksymalna grubość obrzeża nie może przekraczać 3 mm.

Maszyna na zamówienie.

SKU: OPTIMAT LOGICA PRO

GALERIA ZDJĘĆ





OPIS PRODUKTU

**OPTIMAT®**

**OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA OPTIMAT LOGICA PRO ZE WSTĘPNYM FREZOWANIEM
ORAZ DWIEMA CYKLINAMI**

**MASZYNY POLSKIEJ MARKI OPTIMAT, TO GWARANCJA
NIEZAWODNEJ PRACY, KTÓRĄ POTWIERDZA WIELU
ZADOWOLONYCH KLIENTÓW.**

Model LOGICA jest szczególnie odpowiedni dla niedużych zakładów chcących osiągać wysoką jakość obróbki, ale jednocześnie zmagających się z ograniczoną ilością dostępnej powierzchni roboczej.



CECHY:

- Oklejarka ta służy do oklejania na gotowo krawędzi elementów meblowych fornirem i obrzeżami z PCV, ABS itp. Maksymalna grubość obrzeża nie może przekraczać 3 mm.
 - Zastosowano 2 głowice diamentowe.
- Naniesienie kleju na krawędź płyty. Regulowaną warstwę kleju topliwego nanosi wałek klejowy zanurzony w podgrzewanym zbiorniku kleju. Zbiornik jest pokryty teflonem i posiada 5 grzałek o łącznej mocy 1300 W.
- Przyklejanie obrzeża. Dobre wiązanie pomiędzy obrzeżem, a płytą zapewnia zespół 2 rolek dociskowych z regulacją siły docisku i odpowiednio skonfigurowanych.
- Obcięcie początku i końca obrzeża na równo z płytą. Operacja ta jest realizowana przez obcinarkę 2-piłkową, która obcina najpierw naddatek przedni, po czym dogania tył formatki i obcina tył.
- Sfrezowanie wzdłużne nadmiarów obrzeża (na równo z płytą). Frezarka liniowa, która posiada frezy o promieniu 2mm, jednocześnie wykonuje zaokrąglenie

krawędzi w stopniu zależnym od grubości obrzeża.

- Korekta promienia i usuwanie nadmiaru kleju (cyklina promieniowa). Wygładza zaokrąglenia po frezarce liniowej. Stosowana wyłącznie do obrzeży z PCV. W prosty sposób daje się mechanicznie wyłączyć nie tracąc swoich ustawień.
- Polerowanie krawędzi obrzeża po frezowaniu. Polerka posiada górny i dolny silnik z tkaninowymi tarczami polerskimi (fi120/fi20x20) z możliwością pochylecia o ok.10 stopni.
- Prostoliniowe dosyłanie formatek meblowych, kolejno do poszczególnych zespołów obróbczych, zapewnia posuw mechaniczny składający się z mocnego podajnika łańcuchowego i docisku rolkowego. Gumowe rolki i nakładki łańcucha nie powodują zarysowań nawet na delikatnej fakturze oklejanych płyt (np. płyty lakierowane).
 - Maszyna sterowana jest elektronicznym panelem dotykowym.



Opcja alternatywna, zamiast cykliny płaskiej:

- polerka

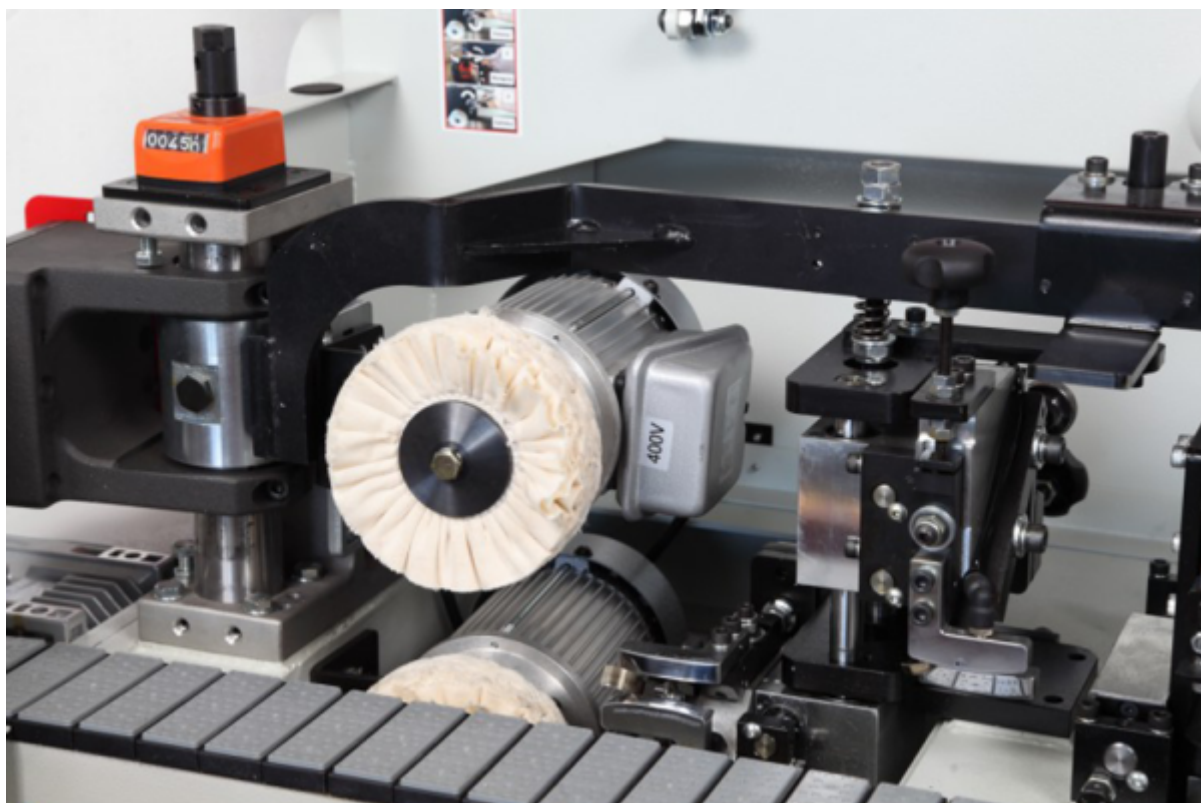
Pod pojęciem oklejanie na gotowo rozumie się wykonywanie następujących operacji w cyklu automatycznym (wykonanie standardowe):

- odcięcie obrzeża z krążka. Nożyce gilotynowe odcinają odpowiednie odcinki obrzeża z krążka znajdującego się na odwijaku (max fi krążka – 800mm).
- wstępne podgrzewanie krawędzi płyty. Podgrzewana jest prowadnica przednia. System ten pozwala osuszyć zbyt wilgotną krawędź płyty, na którą następnie będzie nałożony klej.

- wyrównanie krawędzi płyty poprzez frezowanie wstępne. Frezowanie wstępne eliminuje wady występujące przy cięciu płyty, takie jak: brak prostokątności, ślad po podcinaku, „spuchnięte” od wilgoci krawędzie itp.

DANE TECHNICZNE:

- Grubość obrzeża: 0,4 – 3 mm
- Grubość oklejanych płyt: 12 – 45 mm
- Różnica szerokości obrzeża i grubości płyty: max. 4 mm
 - Minimalna długość oklejanych płyt: 90 mm
 - Minimalna szerokość oklejanych płyt: 90 mm
 - Prędkość posuwu mechanicznego: 7 m/min
 - Temperatura kleju: 130-250°C
 - Pojemność zbiornika: 1,2 l
- Obroty głowic frezarki wstępnej: 9000 obr./min
- Wielkość zbierania frezarki wstępnej: 0 – 2 mm
- Obroty frezów frezarki liniowej: 10.500 obr./min.
 - Promień zaokrąglania: R=2mm
 - Obroty piłek obcinarki: 8800 obr./min
 - Obroty tarcz polerki: 2800 obr./min
 - Moc zainstalowana: 6.0 kW
 - Ciśnienie sprężonego powietrza: 7 – 8 bar
 - Króciec odciagu: min. 3.500 m³/h fi 100 mm
- Poszerzona szerokość stołu (podtrzymka): 560 mm
 - Wysokość robocza stołu: 856 mm
- Wymiary (dł. x szer. x wys.): 3200x1200x1200 mm
 - Masa netto: 500 kg





DODATKOWE INFORMACJE

MARKA

OPTIMAT

OPTIMAT

Optimat to uznany producent wysokiej jakości maszyn do obróbki drewna. Zaawansowane technologicznie urządzenia są doceniane przez profesjonalistów na całym świecie za swoją niezawodność, wydajność i precyzję. W naszym sklepie oferujemy szeroką gamę produktów, które mogą kompleksowo wyposażać każdą stolarnię i zakład produkcyjny. W naszej ofercie znajdziesz:

- **Pełeciarki-granulatory do pasz i pelletu** – wydajne maszyny, które zapewniają optymalne przetwarzanie surowców.
- **Okleiniarki** – zaawansowane urządzenia do precyzyjnego nakładania oklein, gwarantujące perfekcyjne wykończenie krawędzi.
- **Odciągi do trocin** – skuteczne systemy odciągu, które dbają o czystość i bezpieczeństwo w miejscu pracy, efektywnie usuwając pył i trociny.

Optimat to synonim innowacyjnych rozwiązań, które usprawniają procesy produkcyjne i zapewniają najwyższą jakość wykończenia. Produkty te są projektowane z myślą o maksymalnej wydajności i trwałości, dzięki czemu spełniają oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów. Wybierając Optimat, inwestujesz w profesjonalizm i niezawodność. Zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą i odkrycia, jak ta marka może podnieść jakość i efektywność Twojej pracy.

