



OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA HOLZING G-MAX 360PRO Z WSTĘPNYM FREZOWANIEM I DWIEMA CYKLINAMI

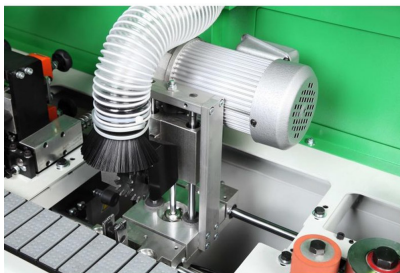
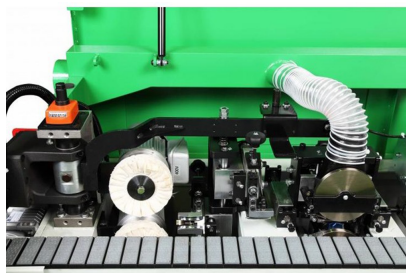
63,960.00 zł

Okleiniarka krawędziowa, prostoliniowa G-MAX 360 to idealna maszyna z automatycznym podajnikiem do płyt prostych, która nakłada klej bezpośrednio na płyty. Okleina może być drewniana lub PCV w zwojach aż do 3 mm lub w paskach aż do 4 mm. Maszyna posiada frezowanie wstępne i obcina okleinę automatycznie, a ponadto po obu stronach materiału obrabianego znajduje się jednostka do frezowania górnego. 20 długich rolek sprawnie i szybko podaje materiał.

Maszyna na zamówienie.

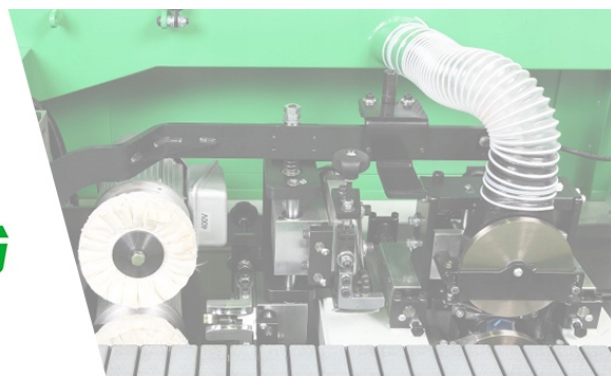
SKU: G-MAX 360 2 cykliny

GALERIA ZDJĘĆ





OPIS PRODUKTU

**HOLZINGER**

OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA HOLZINGER G-MAX 360PRO Z WSTĘPNYM FREZOWANIEM I DWIEMA CYKLINAMI

Okleiniarka krawędziowa, prostoliniowa G-MAX 360 to idealna maszyna z automatycznym podajnikiem do płyt prostych, która nakłada klej bezpośrednio na płyty.

Okleina może być drewniana lub PCV w zwojach aż do 3 mm lub w paskach aż do 4 mm.

Maszyna posiada frezowanie wstępne i obcina okleinę automatycznie, a ponadto po obu stronach materiału obrabianego znajduje się jednostka do frezowania góra- dół. 20 długich rolek sprawnie i szybko podaje materiał.

Okleiniarki G-MAX 360 są skierowane do zakładów, które nie dysponują dużymi powierzchniami, jednak chcą spełniać najwyższe wymagania jakościowe. Seria

okleiniarek G-MAX to gwarancja niezawodności, która jest potwierdzona bezawaryjną pracą w wielu firmach.

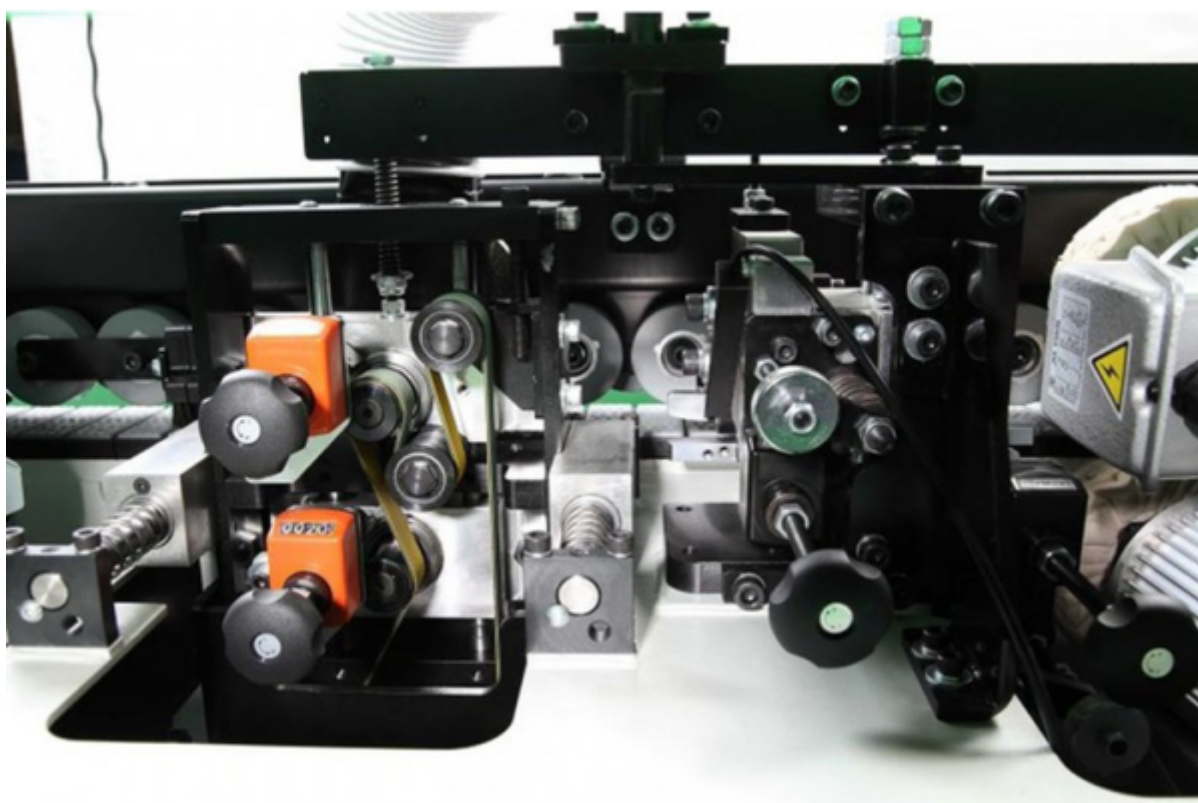


CECHY:

- Z wstępnym frezowaniem (głowice diamentowe), cyklina promieniowa i cyklina płaska (klejowa).
 - Panel operacyjny z klawiaturą, elektroniczne ustawienia temperatury kleju, podgrzewana prowadnica.
 - Podajnik łańcuchowy o dużej wytrzymałości- stały mechanizm podawania materiału obrabianego składa się z łańcucha i zestawu rolek napędowych, które nie pozostawiają zadrapań na powierzchni elementu obrabianego.
- Podgrzewanie wstępne w przypadku gdy płyta może być zbyt wilgotna z powodu złych warunków pogodowych, podgrzewanie to pomaga wysuszyć płytę w celu osiągnięcia dobrego wykończenia.
 - Rolka dociskowa- jednostka rolki dociskowej poprawia wiązanie pomiędzy krawędzią, a materiałem. Jednostka jest mechanicznie dociskana sprężyną, odpowiednia do systemu konfiguracji oraz można dostosować ją dokładnie do

wymaganej grubości krawędzi.

- Jednostka frezowania góra-dół. Możliwość dostosowywania ustawień od frezowania aż do dokładnego wygładzania cienkich krawędzi, a także szybkie i łatwe przycinanie wąskich krawędzi.
- Jednostka wstępnego frezowania- dwie głowice diamentowe frezujące zapewniają, że krawędź obrabianego przedmiotu jest całkowicie prosta w stosunku do materiału klejonego.
- Nożyce gilotynowe- za pomocą nożyc gilotynowych można przycinać materiał zwinięty w zwoje aż do 3 mm grubości.
- Pojemnik na klej- powlekany teflonem o pojemności 1,2 kg jest przeznaczony do klejów termo-topliwych. Klej jest наносzony za pomocą regulowanej rolki klejącej.
- Cyklina promieniowa precyzyjnie dostraja promień krawędzi i usuwa nadmiar kleju.
- Jednostka do cięcia końcowego podwójna piłka zapewnia doskonałe cięcie nawet w przypadku okleiny 3 mm.



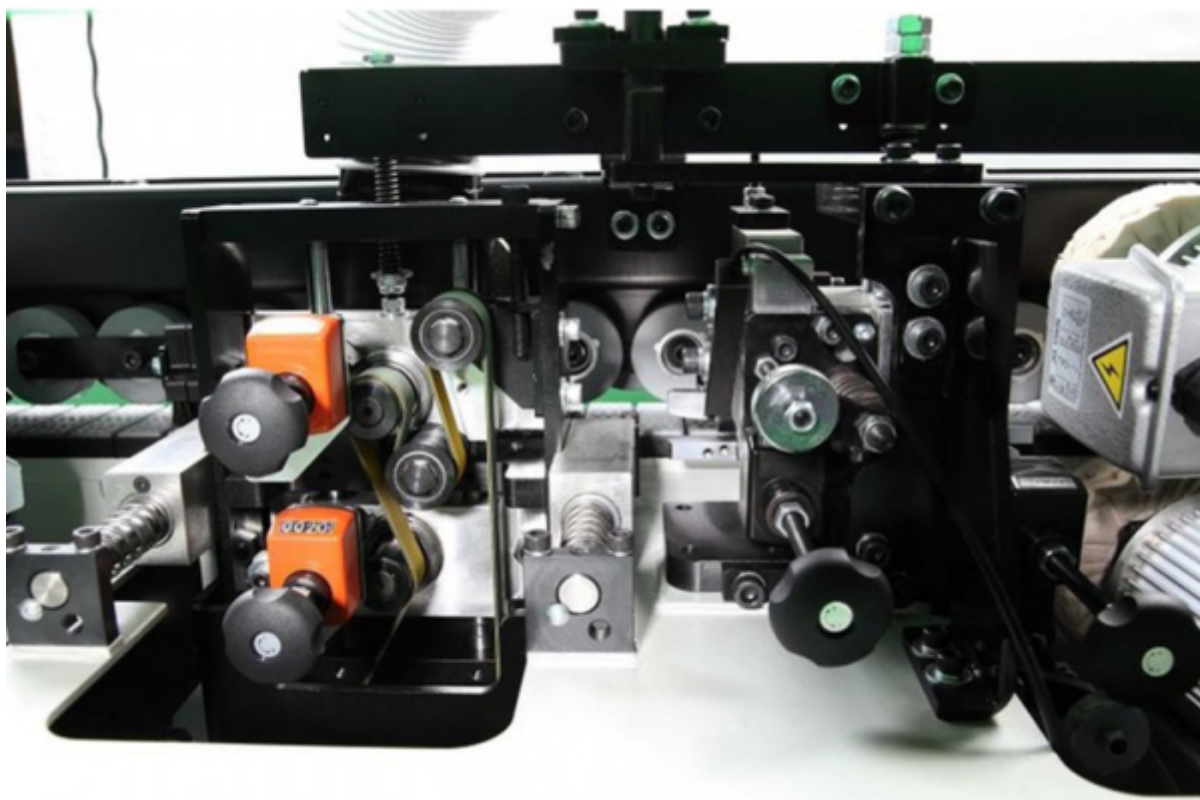
DANE TECHNICZNE:

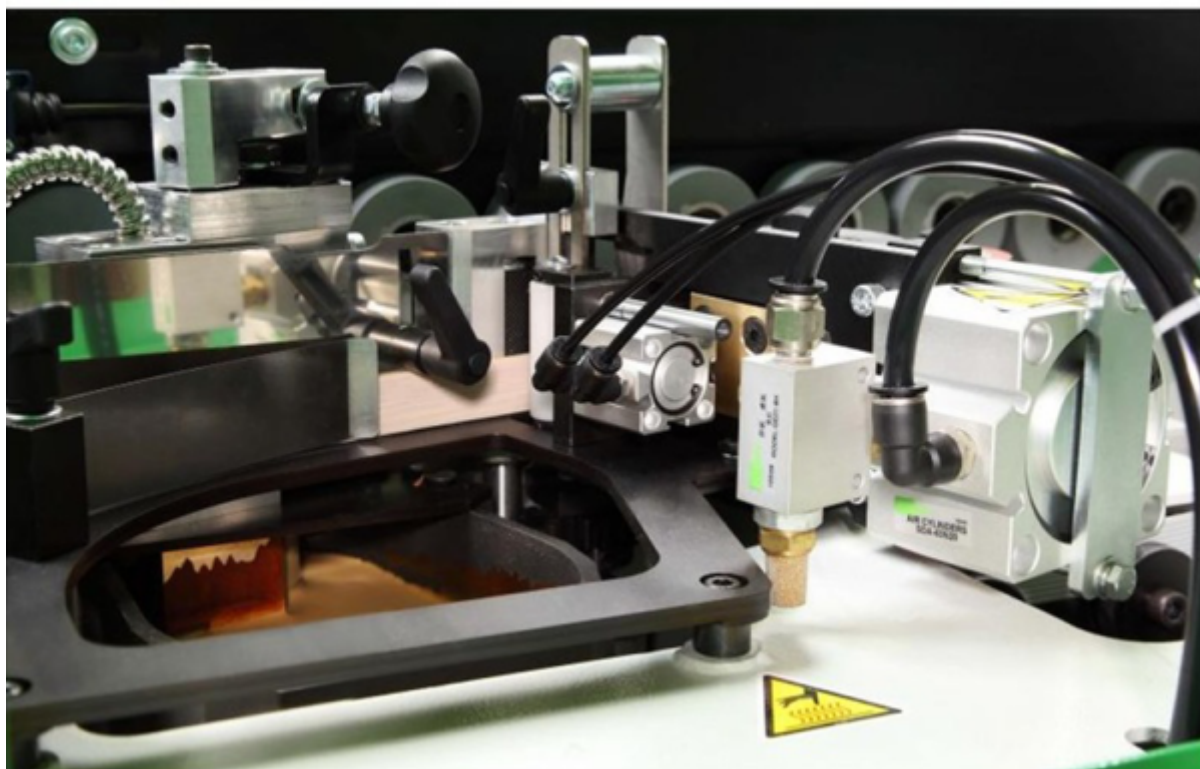
- **Prędkość podawania:** 7 M/min.
- **Grubość płyty:** 45 mm - wstępne frezowanie w standardzie
- **Grubość krawędzi:** 0,4 mm – 3 mm
- **Min. szerokość płyty:** 90 mm

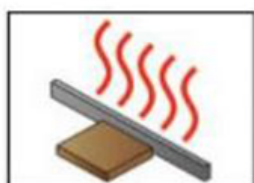
- **Min. długość płyty:** 90 mm
- **Wysokość robocza stołu:** 856 mm
- **Poszerzona szerokość podpory:** 560 mm
 - **Złącze odciągowe:** $\varnothing$ 4 "
 - **Silnik:** 6 kW
- **Wymiary całkowite:** 3200 x 1200 x 1200 mm
- **Waga brutto (waga z wyposażeniem standardowym):** 660 kg
 - **Wymiary paczki:** 2820 x 720 x 1320 mm
 - **Wstępne frezowanie:** 9000 obr./min.
 - **Góra/dół:** 10500 obr./min.
 - **Przód/ tył:** 8800 obr./min.
 - **Moc posuwu:** 0,75 kW
 - **Moc wstępnego frezowania:** 1,5 kW
 - **Moc wrzeciona kleju:** 0,25 kW
 - **Moc frezowania góra- dół:** 0,18 kW
 - **Moc frezowania góra:** 0,55 kW
- **Wielkość zbierania frezarki wstępnej:** 0 - 2 mm



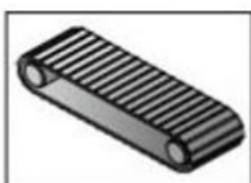
Okleiniarki krawędziowe to maszyny niezwykle przydatne w produkcji mebli i innych wyrobów stolarskich, ponieważ umożliwiają szybkie i skuteczne wykończenie krawędzi płyt, nadając im estetyczny wygląd oraz zwiększając ich trwałość poprzez zabezpieczenie krawędzi przed wilgocią i uszkodzeniami.



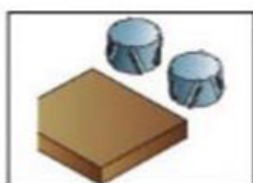




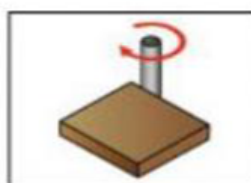
Wstępne grzanie
plyty



Posuw



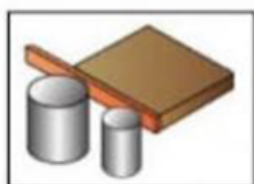
Wstępne
frezowanie



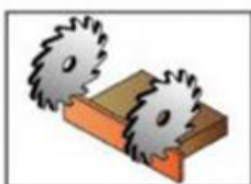
Walek klejowy



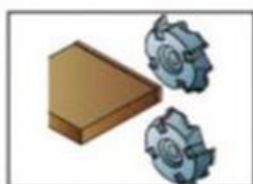
Obcinanie
gilotyną



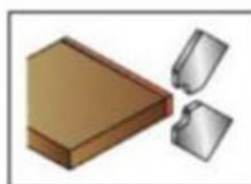
Docisk



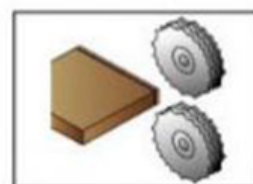
Cięcie piłkami



Frezowanie
górną- dół



Cyklina
promieniowa



Polerki

DODATKOWE INFORMACJE

MARKA

HOLZING

Holzing to czołowy producent doskonałej jakości maszyn stolarskich przeznaczonych do obróbki drewna i płyt meblarskich. Nasze innowacyjne rozwiązania i niezawodne maszyny są doceniane przez profesjonalistów w branży, którzy cenią sobie precyzję, wydajność i trwałość naszych produktów. W naszym sklepie znajdziesz:

- **Okleiniarki** – zaawansowane technologicznie maszyny do precyzyjnego nakładania oklein, które zapewniają perfekcyjne wykończenie krawędzi.
- **Przemysłowe odciągi do trocin** – skuteczne systemy odciągu, które dbają o czystość i bezpieczeństwo w miejscu pracy, gwarantując efektywne usuwanie pyłu i trocin.

Jesteśmy w stanie kompleksowo wyposażyć każdą stolarnię w niezbędne maszyny, akcesoria oraz systemy centralnego odpylania połączone z brykieciarkami. Nasze rozwiązania zapewniają nie tylko optymalizację procesu produkcji, ale również znaczną poprawę warunków pracy i bezpieczeństwa w warsztacie. Wybierając Holzing, inwestujesz w profesjonalizm i niezawodność. Zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą i przekonania się, jak Holzing może podnieść jakość i efektywność Twojej pracy.

The logo for HOLZING features the word "HOLZING" in a bold, sans-serif font. The letters "H", "O", "L", "Z", and "I" are black, while the letters "N", "G", and the dot on the "i" are green. A small circular icon with a gear-like pattern is positioned between the "O" and "L".