tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl

OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA HOLZING G-MAX 360 Z WSTĘPNYM FREZOWANIEM

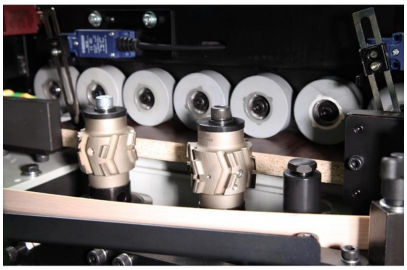
61,487.00 zł

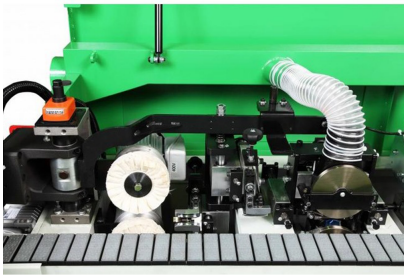
Okleiniarka krawędziowa Holzing G-MAX 360 ze wstępnym frezowaniem to idealna maszyna z automatycznym podajnikiem do płyt prostych, która nakłada klej bezpośrednio na płyty. Okleina może być drewniana lub PCV w zwojach aż do 3 mm lub w paskach aż do 4 mm. Maszyna posiada frezowanie wstępne i obcina okleinę automatycznie, a ponadto po obu stronach materiału obrabianego znajduje się jednostka do frezowania góra- dół. 20 długich rolek sprawnie i szybko podaje materiał.

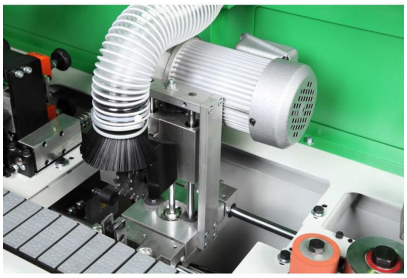
Maszyna na zamówienie.

SKU: G-MAX360

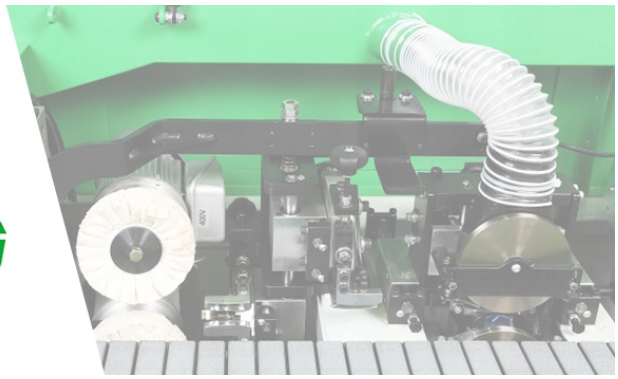
GALERIA ZDJĘĆ







OPIS PRODUKTU



OKLEINIARKA KRAWĘDZIOWA HOLZING G-MAX 360 Z WSTĘPNYM FREZOWANIEM

Okleiniarka krawędziowa, prostoliniowa G-MAX 360 to idealna maszyna z automatycznym podajnikiem do płyt prostych, która nakłada klej bezpośrednio na płyty.

Okleina może być drewniana lub PCV w zwojach aż do 3 mm lub w paskach aż do 4 mm.

Maszyna posiada frezowanie wstępne i obcina okleinę automatycznie, a ponadto po obu stronach materiału obrabianego znajduje się jednostka do frezowania góra- dół. 20 długich rolek sprawnie i szybko podaje materiał.

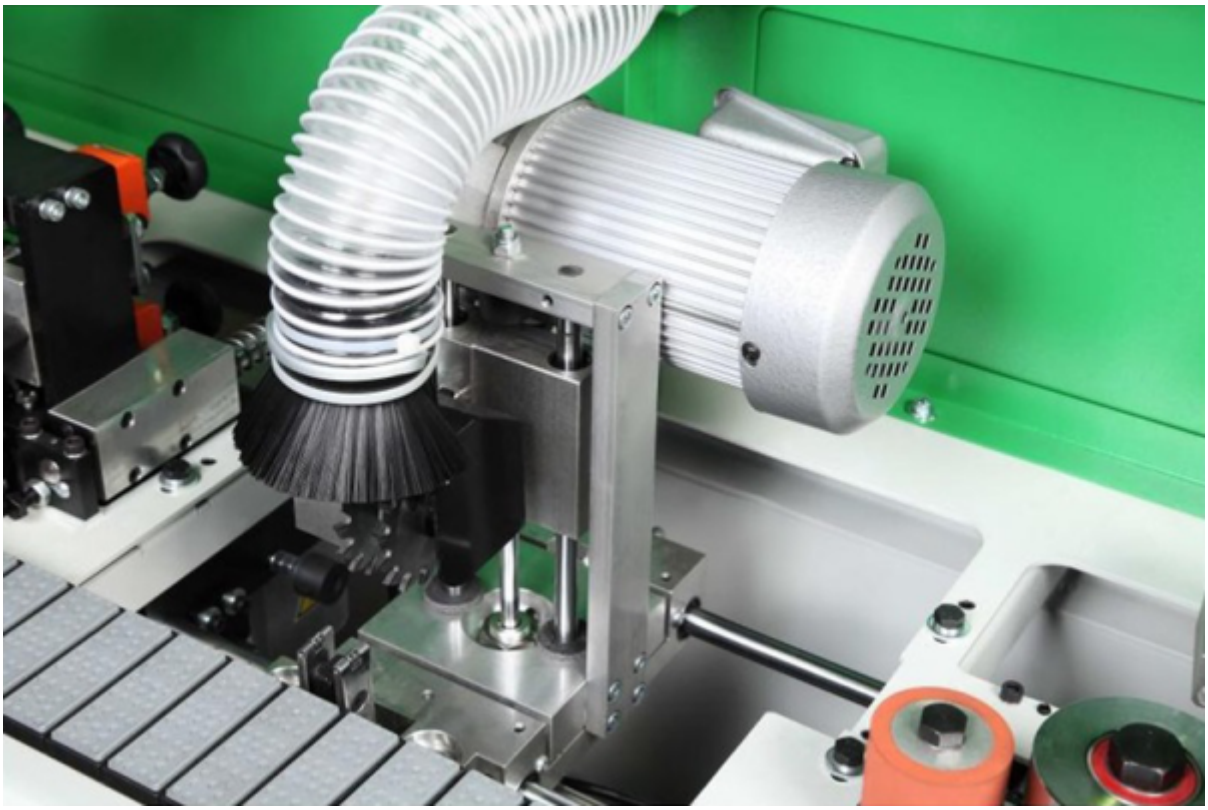
Okleiniarki G-MAX 300 są skierowane do zakładów, które nie dysponują dużymi powierzchniami, jednak chcą spełniać najwyższe wymagania jakościowe. Seria okleiniarek G-MAX to gwarancja niezawodności, która jest potwierdzona bezawaryjną

pracą w wielu firmach.

CECHY:

• Ze wstępnym frezowaniem (głowice diamentowe), cyklina promieniowa i polerka.
• Panel operacyjny z klawiaturą, elektroniczne ustawienia temperatury kleju, podgrzewana prowadnica.
• Podajnik łańcuchowy o dużej wytrzymałości- stały mechanizm podawania materiału obrabianego składa się z łańcucha i zestawu rolek napędowych, które nie pozostawiają zadrapań na powierzchni elementu obrabianego.
• Podgrzewanie wstępne w przypadku gdy płyta może być zbyt wilgotna z powodu złych warunków pogodowych, podgrzewanie to pomaga wysuszyć płytę w celu osiągnięcia dobrego wykończenia.
• Rolka dociskowa- jednostka rolki dociskowej poprawia wiązanie pomiędzy krawędzią, a materiałem. Jednostka jest mechanicznie dociskana sprężyną, odpowiednia do systemu konfiguracji oraz można dostosować ją dokładnie do wymaganej grubości krawędzi.
• Jednostka frezowania góra-dół. Możliwość dostosowywania ustawień od frezowania aż do dokładnego wygładzania cienkich krawędzi, a także szybkie i łatwe

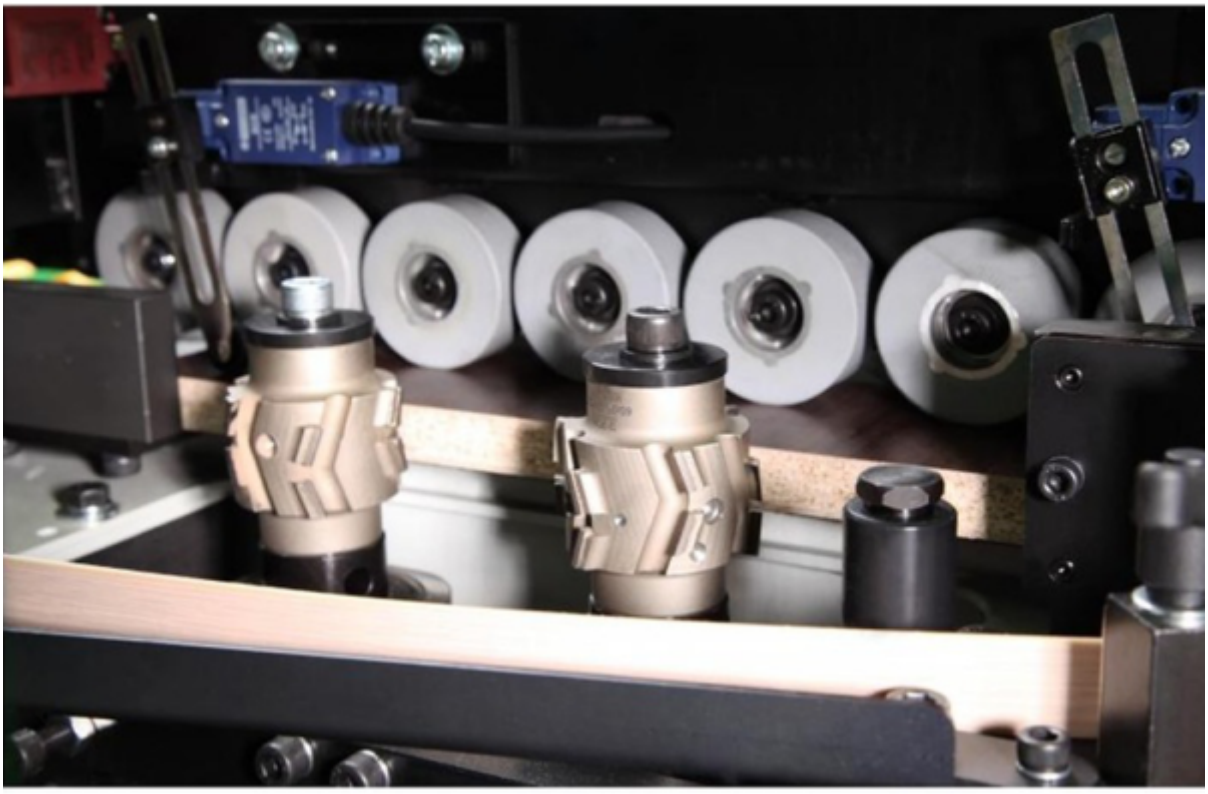
przycinanie wąskich krawędzi.
• Jednostka wstępnego frezowania- dwie głowice diamentowe frezujące zapewniają, że krawędź obrabianego przedmiotu jest całkowicie prosta w stosunku do materiału klejonego.
• Nożyce gilotynowe- za pomocą nożyc gilotynowych można przycinać materiał zwinięty w zwoje aż do 3 mm grubości.
• Pojemnik na klej- powlekany teflonem o pojemności 1,2 kg jest przeznaczony do klejów termotopliwych. Klej jest nanoszony za pomocą regulowanej rolki klejącej.
• Cyklina promieniowa precyzyjnie dostraja promień krawędzi i usuwa nadmiar kleju.
• Jednostka do cięcia końcowego podwójna piłka zapewnia doskonałe cięcie nawet w przypadku okleiny 3 mm.
• Jednostka polerująca- jednostka ta pozostawia doskonałe wykończenie na obrzeżach ABS i PCV i usuwa wszelkie odbarwienia na krawędziach, co jest szczególnie widoczne podczas pracy z ciemnym materiałem na krawędziach.



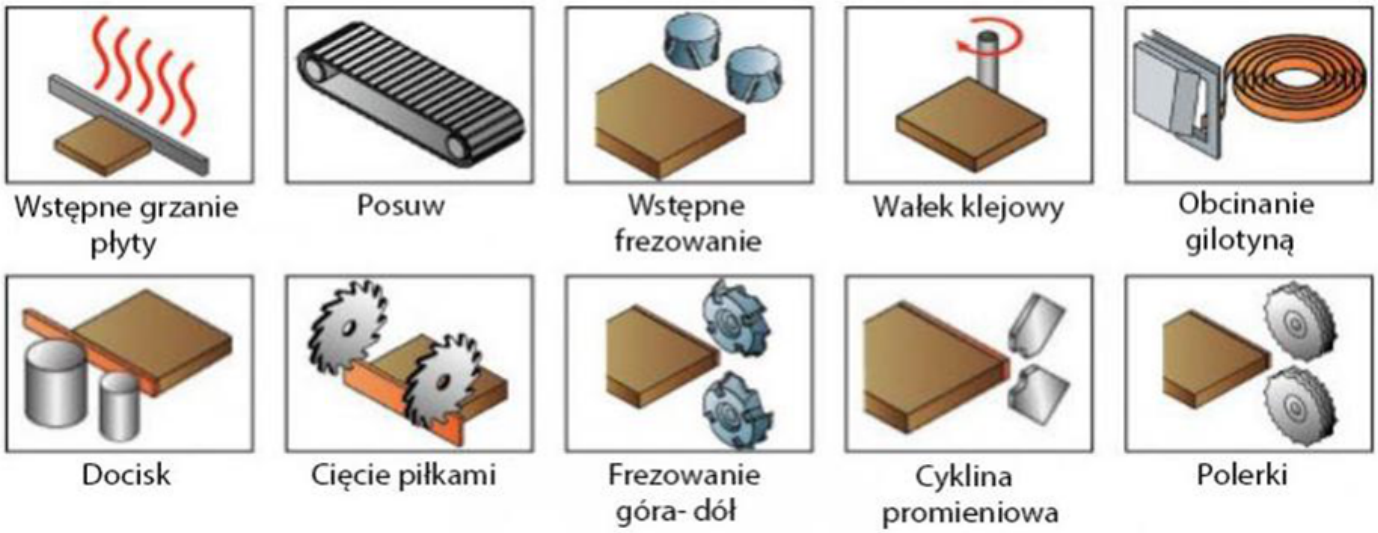
DANE TECHNICZNE:

• Prędkość podawania: 7 M/min.
• Grubość płyty: 45 mm - wstępne frezowanie w standardzie
• Grubość krawędzi: 0,4 mm – 3 mm
• Min. szerokość płyty: 90 mm
• Min. długość płyty: 90 mm
• Wysokość robocza stołu: 856 mm

• Poszerzona szerokość podpory: 560 mm
• Złącze odciągowe: ⌀ 4 ''
• Silnik: 6 kW
• Wymiary całkowite: 3200 x 1200 x 1200 mm
• Waga brutto (waga z wyposażeniem standardowym): 660 kg
• Wymiary paczki: 2820 x 720 x 1320 mm
• Wstępne frezowanie: 9000 obr./min.
• Góra/dół: 10500 obr./min.
• Przód/ tył: 8800 obr./min.
• Polerowanie: 2800 obr./min.
• Moc posuwu: 0,75 kW
• Moc wstępnego frezowania: 1,5 kW
• Moc wrzeciona kleju: 0,25 kW
• Moc frezowania góra- dół: 0,18 kW
• Moc frezowania góra: 0, 55 kW
• Silnik od polerowania od góry: 3 fazy- 0, 12 kW; 1 faza- 0, 18 kW
• Silnik od polerowania od dołu: 3 fazy- 0, 12 kW; 1 faza- 0, 18 kW
• Wielkość zbierania frezarki wstępnej: 0 - 2 mm



Okleiniarki krawędziowe to maszyny niezwykle przydatne w produkcji mebli i innych wyrobów stolarskich, ponieważ umożliwiają szybkie i skuteczne wykończenie krawędzi płyt, nadając im estetyczny wygląd oraz zwiększając ich trwałość poprzez zabezpieczenie krawędzi przed wilgocią i uszkodzeniami.



DODATKOWE INFORMACJE

MARKA

HOLZING

Holzing to czołowy producent doskonałej jakości maszyn stolarskich przeznaczonych do obróbki drewna i płyt meblarskich. Nasze innowacyjne rozwiązania i niezawodne maszyny są doceniane przez profesjonalistów w branży, którzy cenią sobie precyzję, wydajność i trwałość naszych produktów. W naszym sklepie znajdziesz:

- **Okleiniarki** – zaawansowane technologicznie maszyny do precyzyjnego nakładania oklein, które zapewniają perfekcyjne wykończenie krawędzi.
- **Przemysłowe odciągi do trocin** – skuteczne systemy odciągu, które dbają o czystość i bezpieczeństwo w miejscu pracy, gwarantując efektywne usuwanie pyłu i trocin.

Jesteśmy w stanie kompleksowo wyposażyć każdą stolarnię w niezbędne maszyny, akcesoria oraz systemy centralnego odpylania połączone z brykieciarkami. Nasze rozwiązania zapewniają nie tylko optymalizację procesu produkcji, ale również znaczną poprawę warunków pracy i bezpieczeństwa w warsztacie. Wybierając Holzing, inwestujesz w profesjonalizm i niezawodność. Zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą i przekonania się, jak Holzing może podnieść jakość i efektywność Twojej pracy.