



ODCIĄG DO TROCIN OPTIMAT OT5200 M3H SERIA 160

18,204.00 zł

Przemysłowy odciąg trocin OPTIMAT OT 5200 m³/h z serii 160, moc 3,0 kW, powierzchnia filtracyjna 13,7 m², 2 mobilne pojemniki. Automatyczne wibracyjne czyszczenie filtrów VIBER Power, cicha praca 65 dB, podciśnienie 3000 Pa.

SKU: OT5200 m3h seria 16

GALERIA ZDJĘĆ



OPIS PRODUKTU

ODCIĄG DO TROCIN OPTIMAT OT 5200 M³/H (SERIA 160)

Odciąg do trocin OPTIMAT OT 5200 m³/h z serii 160 to profesjonalny, przemysłowy system odsysania pyłów i trocin, dedykowany do średnich warsztatów stolarskich i zakładów produkcyjnych. Z wydajnością około 5200 m³/h i mocą silnika 3,0 kW, wykorzystuje zaawansowaną technologię VIBER Power do automatycznego wibracyjnego czyszczenia filtrów, zapewniając stałe parametry odsysania przez cały cykl pracy. Masywna, hartowana konstrukcja malowana proszkowo, wygłuszone wentylatory i filtry poliestrowe (kategoria G, przepuszczalność 3 mikrony) o powierzchni 13,7 m² gwarantują oczyszczanie powietrza do 0,2 mg/m³/h, minimalizując hałas (65-80 dB) i zużycie energii. Wyposażony w 2 mobilne pojemniki na trociny z systemem dociskowym, certyfikowaną szafę kontrolną i zintegrowane sterowanie. Uwaga: Wymaga certyfikowanej klapy zwrotnej przeciwwybuchowej (dostępna osobno) dla pełnego bezpieczeństwa; kółka tymczasowe tylko do transportu – zdemontować po instalacji.

CECHY:

- Producent gwarantuje jakość oczyszczania: Certyfikowane filtry kategorii „G” zapewniają oczyszczanie do 0,2 mg/m³/h.
- Zastosowanie technologii otrząsania VIBER Power: Stałe parametry odsysania dzięki automatycznemu czyszczeniu.
- Wyposażenie odciągów w elektronikę oraz silniki technologii VIBER Power pozwala na stałe monitorowanie filtrów. System automatycznego wibracyjnego czyszczenia tkaniny filtracyjnej – w czasie przerwy oraz w trakcie pracy filtra pozwala na stałe monitorowanie poprawności pracy: Inteligentne sterowanie i bezprzerwowa efektywność.
- Bezawaryjność potwierdzona przez zakłady produkcyjne codziennie zmagającymi się z dużymi zleceniami: Sprawdzona w warunkach przemysłowych.
- Masywna, nie wpadająca w wibracje hartowana konstrukcja malowana proszkowo, pozwalająca na bezobsługową pracę maszyny: Trwałość i stabilność.
- Wentylatory są umieszczone w specjalnych kabinach dźwiękochłonnych. Posiadają specjalną konstrukcję łopat, dzięki czemu są bardziej wydajne i sprawne, a także przyczyniają się do oszczędności energii elektrycznej. W standardzie posiadają mobilne pojemniki na trociny, wyposażone w system dociskowy pozwalający szczelnie połączyć pojemnik z konstrukcją maszyny. Dzięki czemu możliwe jest osiągnięcie dużych

podciśnień, bez strat w poszczególnych punktach połączeń: Cicha praca (65 dB przy podłączeniu) i efektywność energetyczna.

- Zanieczyszczenia z filtra opadają bezpośrednio do hermetycznych pojemników z możliwością szybkiego rozładunku, które posiadają specjalny system podwieszania oraz mobilne kółka pozwalające łatwy i szybki transport i manewrowanie: Proste opróżnianie.
- Zastosowane filtry zakwalifikowano do kategorii filtracyjnej „G” - dzięki czemu możliwe jest oczyszczanie powietrza do 0,2 mg/m³/h: Wysoka skuteczność.
- Wentylator działa na zasadzie turbiny, a wygłuszona konstrukcja wentylatora umożliwia znacznie zmniejszenie emitowanego hałasu podczas pracy: Komfort w hali.
- Certyfikowana szafa kontrolna pozwala na stałe monitorowanie poprawności pracy, dzięki możliwości dowolnego umiejscowienia z daleka od maszyny: Elastyczne sterowanie.
- W standardzie ze zintegrowanym systemem sterowania pracą wentylatorów oraz systemem czyszczenia tkaniny filtracyjnej: Automatyzacja.
- Produkt wyposażony jest w kółka tymczasowe, które służą wyłącznie do transportu. Nie są przeznaczone do stałego użytkowania. Po dostawie i instalacji urządzenia należy je zdemontować: Bezpieczna instalacja.
- Warunkiem spełnienia pełnego bezpieczeństwa podłączenia urządzeń odpylających serii OT jest zamontowanie certyfikowanej klapy zwrotnej przeciwwybuchowej (zapytaj sprzedawcę). Klapa nadaje się do montowania zewnętrznego (poza budynkiem) w urządzeniach odpylających serii OT: Zgodność z normami.

ZASTOSOWANIE:

OPTIMAT OT 5200 m³/h jest idealny do średnich warsztatów stolarskich, zakładów meblarskich i przetwórstwa drewna, gdzie występuje umiarkowane zapylenie. Sprawdza się przy odsysaniu trocin z pił, frezarek i strugarek, zapewniając ciągłą czystość, ochronę zdrowia i zgodność z BHP. Technologia VIBER Power minimalizuje przestoje, a instalacja zewnętrzna (opcjonalna) nadaje się do hal z średnimi zleceniami - redukuje straty i poprawia efektywność.

DANE TECHNICZNE:

- **Wydajność odciągu:** ~5200 m³/h
 - **Moc silnika:** 3,0 kW
- **Prędkość obrotowa:** 3000 obr./min
- **Napięcie znamionowe:** 400 V, 50 Hz
 - **Króciec odciągowy:** 250/200 mm
 - **Prędkość odciągowa:** 28 m/sec

- **Liczba filtrów:** 28
- **Wymiary (dł. x szer. x wys.):** 2000 x 750 x 2165 mm
- **Wymiary transportowe:** 2000 x 1000 x 2350 (wys.) mm
 - **Waga:** 390 kg
 - **Kategoria filtra:** G
 - **Materiał filtra:** poliester
- **Poziom głośności:** 80 dB bez podłączenia / 65 dB przy podłączeniu poprzez rurę do maszyny
- **Powierzchnia filtracyjna:** 13,7 m²
- **Podciśnienie:** 3000 Pa

ZAKRES DOSTAWY:

- Filtr z poliestru, 3 mikrony
 - 2 pojemniki
- Czyszczenie filtra za pomocą systemu wibracyjnego ze sterowaniem
- Dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR)



DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMAT OT 5200 M³/H?

Wybierając odciąg do trocin OPTIMAT OT 5200 m³/h, inwestujesz w system z VIBER Power, gwarantujący stałą wydajność i bezawaryjność. Masywna konstrukcja, oszczędne wentylatory i wysoka filtracja redukują koszty, poprawiając bezpieczeństwo. W porównaniu do konkurencji, oferuje lepszą efektywność – szybko zwraca się dzięki minimalnym przestojom.

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	390 kg
Wymiary	200 × 100 × 235 cm

MARKA

OPTIMAT

OPTIMAT

Optimat to uznany producent wysokiej jakości maszyn do obróbki drewna. Zaawansowane technologicznie urządzenia są doceniane przez profesjonalistów na całym świecie za swoją niezawodność, wydajność i precyzję. W naszym sklepie oferujemy szeroką gamę produktów, które mogą kompleksowo wyposażać każdą stolarnię i zakład produkcyjny. W naszej ofercie znajdziesz:

- **Pełeciarki-granulatory do pasz i pelletu** – wydajne maszyny, które zapewniają optymalne przetwarzanie surowców.
- **Okleiniarki** – zaawansowane urządzenia do precyzyjnego nakładania oklein, gwarantujące perfekcyjne wykończenie krawędzi.
- **Odciągi do trocin** – skuteczne systemy odciągu, które dbają o czystość i bezpieczeństwo w miejscu pracy, efektywnie usuwając pył i trociny.

Optimat to synonim innowacyjnych rozwiązań, które usprawniają procesy produkcyjne i zapewniają najwyższą jakość wykończenia. Produkty te są projektowane z myślą o maksymalnej wydajności i trwałości, dzięki czemu spełniają oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów. Wybierając Optimat, inwestujesz w profesjonalizm i niezawodność. Zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą i odkrycia, jak ta marka może podnieść jakość i efektywność Twojej pracy.

