



ODCIĄG DO TROCIN OPTIMAT OT11300 M3H SERIA 400

34,427.00 zł

Przemysłowy odciąg trocin OPTIMAT OT 11300 m³/h z serii 400, moc 11 kW, powierzchnia filtracyjna 27 m², 3 mobilne pojemniki. Automatyczne wibracyjne czyszczenie filtrów VIBER Power, cicha praca 70 dB, podciśnienie 3000 Pa. Do instalacji zewnętrznej.

SKU: OT11300 m3h seria 400

GALERIA ZDJĘĆ



OPIS PRODUKTU

ODCIĄG DO TROCIN OPTIMAT OT 11300 M³/H (SERIA 400)

Odciąg do trocin OPTIMAT OT 11300 m³/h z serii 400 to zaawansowany, przemysłowy system

odsysania pyłów i wiórów, zaprojektowany do dużych warsztatów stolarskich i produkcyjnych.

Z wydajnością około 11 300 m³/h i mocą silnika 11 kW (15 HP), wykorzystuje innowacyjną technologię VIBER Power do automatycznego wibracyjnego czyszczenia filtrów, zapewniając stałe parametry odsysania nawet podczas długotrwałej pracy. Masywna, hartowana konstrukcja malowana proszkowo, wygłuszone wentylatory i filtry poliestrowe (3 mikrony) o powierzchni 27 m² gwarantują oczyszczanie powietrza do 0,2 mg/m³/h, minimalizując hałas (70-85 dB) i zużycie energii. Wyposażony w 3 mobilne pojemniki na wióry z systemem dociskowym, certyfikowaną szafę kontrolną i zintegrowane sterowanie. Uwaga: Odciągi powyżej 10 000 m³/h przeznaczone do instalacji zewnętrznej; wymaga certyfikowanej klapy zwrotnej przeciwwybuchowej (dostępna osobno). Kółka tymczasowe tylko do transportu - zdemontować po instalacji.

CECHY:

- Producent gwarantuje jakość oczyszczania: Certyfikowane filtry kategorii „G” zapewniają oczyszczanie do 0,2 mg/m³/h, chroniąc zdrowie i środowisko.
- Zastosowanie technologii otrząsania VIBER Power: Miły krok w wydajności – stałe parametry odsysania przez cały cykl pracy dzięki automatycznemu czyszczeniu.
- Wyposażenie odciągów w elektronikę oraz silniki technologii VIBER Power pozwala na stałe monitorowanie filtrów: Inteligentne sterowanie zapobiega awariom.
 - System automatycznego wibracyjnego czyszczenia tkaniny filtracyjnej – w czasie przerwy oraz w trakcie pracy filtra pozwala na stałe monitorowanie poprawności pracy: Bezprzerwowa efektywność bez ręcznej interwencji.
- Bezawaryjność potwierdzona przez zakłady produkcyjne codziennie zmagającymi się z dużymi zleceniami: Sprawdzona w warunkach przemysłowych.
 - Masywna, nie wpadająca w wibracje hartowana konstrukcja malowana proszkowo, pozwalająca na bezobsługową pracę maszyny: Trwałość i stabilność na lata.
 - Wentylatory są umieszczone w specjalnych kabinach dźwiękochłonnych. Posiadają specjalną konstrukcję łopat, dzięki czemu są bardziej wydajne i sprawne, a także przyczyniają się do oszczędności energii elektrycznej: Cicha praca (70 dB przy podłączeniu) i niższe rachunki za prąd.
- W standardzie posiadają mobilne pojemniki na trociny, wyposażone w system dociskowy pozwalający szczelnie połączyć pojemnik z konstrukcją maszyny. Dzięki czemu możliwe jest osiągnięcie dużych podciśnień, bez strat w poszczególnych punktach połączeń: Hermetyczne i efektywne zbieranie odpadów.
 - Zanieczyszczenia z filtra opadają bezpośrednio do hermetycznych pojemników z możliwością szybkiego rozładunku, które posiadają specjalny system podwieszania oraz mobilne kółka pozwalające łatwy i szybki transport i manewrowanie: Proste opróżnianie bez wysiłku.
- Zastosowane filtry zakwalifikowano do kategorii filtracyjnej „G” - dzięki czemu możliwe

jest oczyszczanie powietrza do 0,2 mg/m³/h: Wysoka skuteczność filtracji.

- Wentylator podciśnieniowy działa na zasadzie turbiny, a wygłuszona konstrukcja wentylatora umożliwia znacznie zmniejszenie emitowanego hałasu podczas pracy: Komfort w hali produkcyjnej.
- Certyfikowana szafa kontrolna pozwala na stałe monitorowanie poprawności pracy, dzięki możliwości dowolnego umiejscowienia z daleka od maszyny: Elastyczne sterowanie.
- W standardzie ze zintegrowanym systemem sterowania pracą wentylatorów oraz systemem czyszczenia tkaniny filtracyjnej: Automatykacja dla wygody.
- Produkt wyposażony jest w kółka tymczasowe, które służą wyłącznie do transportu. Nie są przeznaczone do stałego użytkowania. Po dostawie i instalacji urządzenia należy je zdemontować: Bezpieczna instalacja.
- Warunkiem spełnienia pełnego bezpieczeństwa podłączenia urządzeń odpylających serii OT jest zamontowanie certyfikowanej klapy zwrotnej przeciwwybuchowej (zapytaj sprzedawcę). Klapa nadaje się do montowania zewnętrznego (poza budynkiem) w urządzeniach odpylających serii OT: Zgodność z normami bezpieczeństwa.
- Odciaży o wydajności powyżej 10 000 m³ przeznaczone są do stosowania na zewnątrz: Optymalna instalacja zewnętrzna.

ZASTOSOWANIE:

OPTIMAT OT 11300 m³/h jest idealny do dużych warsztatów stolarskich, zakładów produkcyjnych mebli czy przetwórstwa drewna, gdzie występuje intensywne zapylenie. Sprawdza się przy odsysaniu trocin i pyłów z pił, frezarek, strugarek i linii produkcyjnych, zapewniając ciągłą czystość, ochronę zdrowia pracowników i zgodność z normami BHP. Technologia VIBER Power i automatyczne czyszczenie minimalizują przestoje, a zewnętrzna instalacja nadaje się do hal przemysłowych z dużymi zleceniami. Polecany dla firm zmagających się z wysokim obciążeniem – redukuje straty i poprawia efektywność.

DANE TECHNICZNE:

- **Wydajność:** ~11 300 m³/h
- **Moc silnika:** 11 kW / 15 HP
- **Prędkość obrotowa:** 3000 obr./min
- **Prędkość odsysania:** 32 m/s
- **Średnica króćca odciągowego:** 355 mm
- **Materiał filtra:** poliester
- **Przepuszczalność filtra:** 3 mikrony
- **Wymiar filtra:** 160 x 935 mm

- **Liczba filtrów:** 58
- **Wymiar zbiornika na wióry:** 500 x 500 x 600 mm - 3 sztuki
 - **Napięcie:** 380 V
 - **Wymiary (wys. x szer. x dł.):** 2300 x 1000 x 3000 mm
- **Wymiary transportowe:** 3200 x 1200 x 2500 (wys.) mm
 - **Waga:** 650 kg
- **Poziom głośności:** 85 dB bez podłączenia / 70 dB przy podłączeniu poprzez rurę do maszyny
- **Powierzchnia filtracyjna:** 27 m²
 - **Podciśnienie:** 3000 Pa

ZAKRES DOSTAWY:

- Filtr z poliestru, 3 mikrony
 - 3 pojemniki
- Czyszczenie filtra za pomocą systemu wibracyjnego ze sterowaniem
 - Dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR)



DLACZEGO WARTO WYBRAĆ OPTIMAT OT 11300 M³/H?

Wybierając odciąg do trocin OPTIMAT OT 11300 m³/h, inwestujesz w niezawodny system z technologią VIBER Power, który gwarantuje stałą wydajność i bezawaryjność w dużych produkcjach. Masywna konstrukcja, oszczędne wentylatory i automatyczne czyszczenie redukują koszty eksploatacji, a wysoka filtracja chroni zdrowie. W porównaniu do konkurencji, oferuje lepszą efektywność energetyczną i łatwą obsługę – szybko zwraca się dzięki minimalnym przestojom. Idealny dla profesjonalistów – zamów teraz i zoptymalizuj swój warsztat.

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	650 kg
Wymiary	230 × 100 × 300 cm

MARKA**OPTIMAT****OPTIMAT**

Optimat to uznany producent wysokiej jakości maszyn do obróbki drewna. Zaawansowane technologicznie urządzenia są doceniane przez profesjonalistów na całym świecie za swoją niezawodność, wydajność i precyzję. W naszym sklepie oferujemy szeroką gamę produktów, które mogą kompleksowo wyposażyc każdą stolarnię i zakład produkcyjny. W naszej ofercie znajdziesz:

- **Pełeciarki-granulatory do pasz i pelletu** – wydajne maszyny, które zapewniają optymalne przetwarzanie surowców.
- **Okleiniarki** – zaawansowane urządzenia do precyzyjnego nakładania oklein, gwarantujące perfekcyjne wykończenie krawędzi.
- **Odciaży do trocin** – skuteczne systemy odciążu, które dbają o czystość i bezpieczeństwo w miejscu pracy, efektywnie usuwając pył i trociny.

Optimat to synonim innowacyjnych rozwiązań, które usprawniają procesy produkcyjne i zapewniają najwyższą jakość wykończenia. Produkty te są projektowane z myślą o maksymalnej wydajności i trwałości, dzięki czemu spełniają oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów. Wybierając Optimat, inwestujesz w profesjonalizm i niezawodność. Zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą i odkrycia, jak ta marka może podnieść jakość i efektywność Twojej pracy.

