

**MOTOPOMPA DO WODY BRUDNEJ
VOLGA TNR - 900 L/MIN + NAPĘD
SPALINOWY HONDA GX160 ENAR****6,838.00 zł**

Wydajna pompa zanurzalna Enar VOLGA z elastycznym wałem i silnikiem Honda GX160 to niezawodne rozwiązanie do pompowania brudnej wody bez zasilania elektrycznego.

SKU: VOLGA TNR+ VGH5-D**GALERIA ZDJĘĆ****OPIS PRODUKTU****MOTOPOMPA DO WODY BRUDNEJ ENAR VOLGA TNR - 900 L/MIN + NAPĘD VGH5G
HONDA GX160**

Pompa zanurzalna Enar VOLGA to profesjonalne rozwiązanie do intensywnych prac

odwadniającego w budownictwie, inżynierii lądowej i innych zastosowaniach terenowych. Jej solidna konstrukcja, kompaktowe wymiary i wysoka wydajność sprawiają, że świetnie sprawdzi się w trudnych warunkach, takich jak wykopy, place budowy, fundamenty czy rowy melioracyjne.

Urządzenie składa się z lekkiej, ale **trwałej pompy** odlewanej z aluminium, którą można zanurzyć do 6 m, oraz **elastycznego wału o długości 6 m**, połączonego z niezawodnym **napędem spalinowym Honda GX160 o mocy 5,5 KM**. Dzięki temu zestaw działa całkowicie niezależnie od zasilania sieciowego i pozwala na szybkie wypompowanie brudnej wody z cząstkami stałymi do 13 mm średnicy.

CECHY ZESTAWU:

- **Wytrzymała konstrukcja:** Pompa odlewana z wysokiej jakości aluminium zapewnia trwałość i odporność na korozję, umożliwiając bezpieczną pracę przy zanurzeniu do głębokości 6 metrów.
- **Zdolność do pracy z brudną wodą:** Dzięki specjalnej konstrukcji pompa skutecznie radzi sobie z wodą zawierającą cząstki stałe o średnicy do 13 mm, co czyni ją idealnym rozwiązaniem do pompowania w trudnych warunkach.
- **Zestaw elastyczny i mobilny:** Składa się z elastycznego wału o długości 6 m, zanurzalnej głowicy pompującej oraz niezależnego silnika spalinowego Honda GX160 o mocy 5,5 KM, umieszczonego w solidnej ramie ochronnej.
- **Wysoka wydajność:** Możliwość przepompowania aż 900 l/min i osiągnięcie wysokości podnoszenia do 17 m umożliwia szybkie opróżnianie wykopów, fundamentów i zbiorników.
- **Energooszczędność i niezależność od zasilania:** Spalinowy napęd pozwala na pracę w miejscach bez dostępu do sieci elektrycznej, przy niskim zużyciu paliwa – jedynie 1,5 l/h.
- **Niska obsługowość:** Konstrukcja zestawu została zoptymalizowana pod kątem łatwej obsługi i minimalnych wymagań konserwacyjnych.

ZASTOSOWANIE:

Zestaw **Enar VOLGA TNR + napęd VGH-D** doskonale sprawdza się w:

- budownictwie ogólnym – do osuszania wykopów, szalunków i zalanych fundamentów,
- inżynierii wodno-kanalizacyjnej – przy awaryjnym odpompowywaniu wody z kanałów i studzienek,
 - drogownictwie – do osuszania nawierzchni i rowów melioracyjnych,
 - rolnictwie – przy opróżnianiu zbiorników, sadzawek i zalanych terenów,
- pracach interwencyjnych – w działaniach służb technicznych i ratunkowych, gdzie potrzebna jest szybka i niezależna od zasilania reakcja.

Zestaw ten to niezawodne i mobilne rozwiązanie do intensywnej pracy w trudnym terenie i wymagających warunkach.

DANE TECHNICZNE ENAR VOLGA:

- Wydajność: **900 l/min**
- Średnica węża: **75 mm**
- Wysokość pompowania: **17 m**
- Wymiary: **265 x 195 x 240 mm**
 - Waga: **42 kg**
 - Wałek giętki: **6 m**

DANE TECHNICZNE NAPĘDU VGH5-D:

- Typ silnika: **Honda GX 160**
- Moc silnika: **5,5 KM** 3600 obr/min
- Pojemność zbiornika paliwa: **3,1 l**
 - Zużycie paliwa: **1,5 l/h**

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ ZESTAW ENAR VOLGA + VGH-D

(HONDA GX160)?

- **Niezależność od prądu** – dzięki spalinowemu napędowi zestaw pracuje wszędzie tam, gdzie nie ma dostępu do sieci elektrycznej.
- **Wysoka wydajność** – przepływ do 900 l/min i wysokość tłoczenia 17 m pozwalają na szybkie i skuteczne osuszanie nawet dużych wykopów czy zbiorników.
- **Odporność na trudne warunki** – pompa radzi sobie z brudną wodą zawierającą cząstki stałe do 13 mm, a aluminiowa obudowa gwarantuje trwałość.
- **Niskie koszty eksploatacji** – oszczędny silnik Honda GX160 zużywa jedynie 1,5 l paliwa na godzinę, zapewniając przy tym wysoką moc.
- **Mobilność i łatwa obsługa** – kompaktowa konstrukcja, elastyczny wał i stabilna rama ułatwiają transport, montaż i pracę nawet w trudno dostępnych miejscach.
- **Niezawodność marki ENAR** – hiszpański producent z wieloletnim doświadczeniem w produkcji sprzętu budowlanego gwarantuje jakość i trwałość urządzenia.

To idealny wybór dla firm budowlanych, drogowców, rolników i ekip technicznych, które potrzebują solidnego, samodzielnego rozwiązania do wypompowywania wody.

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	29 kg
Wymiary	60 × 60 × 50 cm

MARKA

ENAR

ENAR pozwoli Ci na zaopatrzenie się w większość narzędzi potrzebnych do prac budowlanych. Producent ENAR posiada również szeroki wachlarz sprzętu do techniki betonu. Wśród całej gamy narzędzi do betonu bez trudu zaopatrzysz się w [wibratory do betonu i pace do betonu](#), a także [listwy wibracyjne do betonu](#). Co więcej, znajdziesz również duży wybór części wymiennych takich jak filtry powietrza, osłony filtrów i kabli, nakrętki, uchwyty, szczotki, zaślepki czy zacieraczki krawędziarki.

