tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl

MOTOPOMPA DO WODY BRUDNEJ VOLGA TNR - 900 L/MIN + NAPĘD SPALINOWY HONDA GX160 ENAR

6,838.00 zł

Wydajna pompa zanurzalna Enar VOLGA z elastycznym wałem i silnikiem Honda GX160 to niezawodne rozwiązanie do pompowania brudnej wody bez zasilania elektrycznego.

SKU: VOLGA TNR+ VGH5-D

GALERIA ZDJĘĆ

OPIS PRODUKTU

MOTOPOMPA DO WODY BRUDNEJ ENAR VOLGA TNR - 900 L/MIN + NAPĘD VGH5G HONDA GX160

Pompa zanurzalna Enar VOLGA to profesjonalne rozwiązanie do intensywnych prac

odwadniających w budownictwie, inżynierii lądowej i innych zastosowaniach terenowych. Jej solidna konstrukcja, kompaktowe wymiary i wysoka wydajność sprawiają, że świetnie sprawdzi się w trudnych warunkach, takich jak wykopy, place budowy, fundamenty czy rowy melioracyjne.

Urządzenie składa się z lekkiej, ale **trwałej pompy** odlewanej z aluminium, którą można zanurzyć do 6 m, oraz **elastycznego wału o długości 6 m**, połączonego z niezawodnym **napędem spalinowym Honda GX160 o mocy 5,5 KM**. Dzięki temu zestaw działa całkowicie niezależnie od zasilania sieciowego i pozwala na szybkie wypompowanie brudnej wody z cząstkami stałymi do 13 mm średnicy.

CECHY ZESTAWU:

• **Wytrzymała konstrukcja**: Pompa odlewana z wysokiej jakości aluminium zapewnia trwałość i odporność na korozję, umożliwiając bezpieczną pracę przy zanurzeniu do głębokości 6 metrów.

• **Zdolność do pracy z brudną wodą**: Dzięki specjalnej konstrukcji pompa skutecznie radzi sobie z wodą zawierającą cząstki stałe o średnicy do 13 mm, co czyni ją idealnym rozwiązaniem do pompowania w trudnych warunkach.

• **Zestaw elastyczny i mobilny**: Składa się z elastycznego wału o długości 6 m, zanurzalnej głowicy pompującej oraz niezależnego silnika spalinowego Honda GX160 o mocy 5,5 KM, umieszczonego w solidnej ramie ochronnej.

• **Wysoka wydajność**: Możliwość przepompowania aż 900 l/min i osiągnięcie wysokości podnoszenia do 17 m umożliwia szybkie opróżnianie wykopów, fundamentów i zbiorników.

• **Energooszczędność i niezależność od zasilania**: Spalinowy napęd pozwala na pracę w miejscach bez dostępu do sieci elektrycznej, przy niskim zużyciu paliwa – jedynie 1,5 l/h.

• **Niska obsługowość**: Konstrukcja zestawu została zoptymalizowana pod kątem łatwej obsługi i minimalnych wymagań konserwacyjnych.

ZASTOSOWANIE:

Zestaw **Enar VOLGA TNR + napęd VGH-D** doskonale sprawdza się w:

• budownictwie ogólnym – do osuszania wykopów, szalunków i zalanych fundamentów,

• inżynierii wodno-kanalizacyjnej – przy awaryjnym odpompowywaniu wody z kanałów i studzienek,

• drogownictwie – do osuszania nawierzchni i rowów melioracyjnych,

• rolnictwie – przy opróżnianiu zbiorników, sadzawek i zalanych terenów,

• pracach interwencyjnych – w działaniach służb technicznych i ratunkowych, gdzie potrzebna jest szybka i niezależna od zasilania reakcja.

Zestaw ten to niezawodne i mobilne rozwiązanie do intensywnej pracy w trudnym terenie i wymagających warunkach.

DANE TECHNICZNE ENAR VOLGA:

• Wydajność: **900 l/min**
• Średnica węża: **75 mm**
• Wysokość pompowania: **17 m**
• Wymiary: **265 x 195 x 240 mm**
• Waga: **42 kg**
• Wałek giętki: **6 m**

DANE TECHNICZNE NAPĘDU VGH5-D:

• Typ silnika: **Honda GX 160**
• Moc silnika: **5,5 KM** 3600 obr/min
• Pojemność zbiornika paliwa: **3,1 l**
• Zużycie paliwa: **1,5 l/h**

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ ZESTAW ENAR VOLGA + VGH-D

(HONDA GX160)?

• **Niezależność od prądu** – dzięki spalinowemu napędowi zestaw pracuje wszędzie tam, gdzie nie ma dostępu do sieci elektrycznej.
• **Wysoka wydajność** – przepływ do 900 l/min i wysokość tłoczenia 17 m pozwalają na szybkie i skuteczne osuszanie nawet dużych wykopów czy zbiorników.
• **Odporność na trudne warunki** – pompa radzi sobie z brudną wodą zawierającą cząstki stałe do 13 mm, a aluminiowa obudowa gwarantuje trwałość.
• **Niskie koszty eksploatacji** – oszczędny silnik Honda GX160 zużywa jedynie 1,5 l paliwa na godzinę, zapewniając przy tym wysoką moc.
• **Mobilność i łatwa obsługa** – kompaktowa konstrukcja, elastyczny wał i stabilna rama ułatwiają transport, montaż i pracę nawet w trudno dostępnych miejscach.
• **Niezawodność marki ENAR** – hiszpański producent z wieloletnim doświadczeniem w produkcji sprzętu budowlanego gwarantuje jakość i trwałość urządzenia.

To idealny wybór dla firm budowlanych, drogowców, rolników i ekip technicznych, które potrzebują solidnego, samodzielnego rozwiązania do wypompowywania wody.

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	29 kg
Wymiary	60 × 60 × 50 cm

MARKA

ENAR

ENAR pozwoli Ci na zaopatrzenie się w większość narzędzi potrzebnych do prac budowlanych. Producent ENAR posiada również szeroki wachlarz sprzętu do techniki betonu. Wśród całej gamy narzędzi do betonu bez trudu zaopatrzysz się w wibratory do betonu i pace do betonu, a także listwy wibracyjne do betonu. Co więcej, znajdziesz również duży wybór części wymiennych takich jak filtry powietrza, osłony filtrów i kabli, nakrętki, uchwyty, szczotki, zaślepki czy zacieraczki krawędziarki.

ENAR