


# MASZYNA WIELOCZYNNOŚCIOWA, KOMBI, 5W1 ROBLAND NX 310 II

**46,863.00 zł**

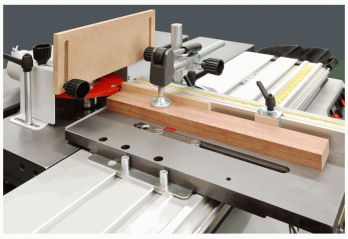
Maszyna wieloczynnościowa Robland NX 310 II 5w1 – szerokość wyrównywania/grubościówki 310 mm, stół wyrówniarki 1400 × 310 mm, piła 315 mm (cięcie 107 mm), stół przesuwny K 1450 × 320 mm (cięcie 1600 mm), szerokość cięcia 700 mm, silnik 3,7 kW, ręczna regulacja. Do małych/średnich stolarni, mebli, schodów, ościeżnic. Belgijska precyzja i solidność!

---

**SKU:** NX 310 II

## GALERIA ZDJĘĆ





## OPIS PRODUKTU

## MASZYNA WIELOCZYNNOŚCIOWA ROBLAND NX 310 II – KOMPAKTOWA, SOLIDNA 5W1 DO PROFESJONALNEJ STOLARNI

Robland NX 310 II to nowoczesna wersja popularnej maszyny wielofunkcyjnej 5w1 od belgijskiego producenta Robland – połączenie piły formatowej, wyrówniarki, grubościówki, frezarki wrzecionowej i (w opcji) wiertarki czopowej. Model z ręczną regulacją, szerokością wyrównywania/grubościówki 310 mm, stołem wyrówniarki 1400 × 310 mm i stołem przesuwnym K 1450 × 320 mm (cięcie do 1600 mm) – idealna do małych i średnich warsztatów, gdzie liczy się precyzja, solidność i rozsądna cena.

## NAJWAŻNIEJSZE ZALETY ROBLAND NX 310 II:

- Szerokość wyrównywania i grubościówki **310 mm** – większa niż w HX 260 (260 mm) → wygodniejsza praca z szerszymi deskami i klejonką
- Stół wyrówniarki **1400 mm** → dłuższe elementy prostowane bez problemu
- Piła z tarczą **315 mm** (cięcie 107 mm przy 90°), stół przesuwny K z długością cięcia **1600 mm** i szerokością cięcia **700 mm** → precyzyjne formatowanie płyt i desek
- Wrzeciono frezarki **30 mm**, prędkości **3000/6000/7500/10000 obr/min** (3-faz), max. narzędzie ø **180 mm** → głębokie profilowanie krawędzi, rowki, fazy
- Silnik **3,7 kW** (mocny jak na kompakt) – wystarczający do litego drewna, klejonki i twardych gatunków
- Żeliwne stoły + solidna konstrukcja → minimalne wibracje i wysoka dokładność

## ZASTOSOWANIE MASZYNY WIELOCZYNNOŚCIOWEJ

- Małe i średnie stolarnie meblowe (kuchnie, szafy, fronty)
- Warsztaty produkujące schody, drzwi, ościeżnice, listwy
- Firmy potrzebujące większej szerokości niż HX 260 (260 mm), ale bez miejsca na osobne maszyny
- Stolarze ceniący belgijską precyzję i trwałość (maszyna służy 10–20 lat)

## Wyposażenie standardowe:

- silnik 3,7 kW, 3x 400 V, piła: 4500 obr/min, wrzeciono: 3000/6000/7500/10000 obr/min, wyrówniarko-grubościówka: 5500 obr/min
- 3 noże z szybkotnącej stali, nadające się do ostrzeni, Ø 70 x 310 mm
- maksymalna tarcza 315 mm, maksymalna wysokość cięcia 107 mm
- brak podcinaka

• stół przesuwny K (320 x 1450 mm) z długością cięcia 1600 mm
• Ogranicznik równoległy na pręcie kwadratowym
• Stół wysięgnikowy NX (540 x 815 mm) na ramieniu teleskopowym, Ogranicznik poprzeczny X (1150 - 2550 mm) z dwoma odwracalnymi zderzakami
• Żeliwny podajnik posuwu, „składany” stół pomocniczy
• wrzeciono 30 mm
• Ogranicznik do frezarki wrzecionowej – kompaktowy – żeliwny

## DANE TECHNICZNE:

### Ogólne

• Moc silnika głównego: **3,7 kW** (5 KM)
• Napięcie: **3 × 400 V**

### Piła formatowa

• Średnica tarczy piły: **315 mm**
• Prędkość obrotowa tarczy: **4500 obr/min**
• Wysokość cięcia (maksymalna): **107 mm**
• Pochylenie tarczy: **90° – 45°**
• Szerokość cięcia z prowadnicą równoległą: **700 mm**
• Długość cięcia (ze stołem przesuwnym K): **1600 mm**
• Średnica króćców odciągowych: **100 mm + 60 mm**

### Wrzeciono frezarki

• Średnica wrzeciona: **30 mm**
• Prędkość obrotowa wrzeciona: **3000 / 6000 / 7500 / 10000 obr/min**
• Maksymalna średnica narzędzia: **180 mm**
• Średnica króćca odciągowego: **100 mm**

### Wyrówniarka / grubościówka

• Szerokość obróbki: **310 mm**
• Wysokość obróbki w grubościówce: **230 mm**
• Wymiary stołu wyrówniarki: **1400 × 310 mm**
• Średnica wału nożowego: **70 mm**
• Ilość noży: **3 szt.**
• Wymiary noża: **310 × 25 × 3 mm**
• Prędkość obrotowa wału nożowego: **5500 obr/min**
• Prędkość posuwu w grubościówce: **6 m/min**

• Średnica króćca odciągowego: **100 mm**

**Wiertarka (opcjonalna)**

• Uchwyt wiertarski: **0 – 16 mm**
• Wymiary stołu wiertarki: **165 × 140 mm**
• Głębokość wiercenia: **85 mm**

**Podsumowanie kluczowych zalet w tej konfiguracji:**

• Szerokość 310 mm – wygodniejsza niż HX 260 (260 mm)
• Długość cięcia 1600 mm – dobra do formatowania płyt i dłuższych desek
• 4 prędkości wrzeciona – elastyczne frezowanie
• Moc 3,7 kW – wystarczająca do większości prac w drewnie liściastym i iglastym



## DLACZEGO WARTO WYBRAĆ ROBLAND NX 310 II ?

To ewolucja sprawdzonego modelu – szersza (310 mm vs 260 mm w HX), dłuższy stół przesuwny, więcej prędkości wrzeciona i wciąż kompaktowa budowa. Belgijska jakość Robland + cena znacznie niższa niż Felder, SCM czy Minimax w podobnej klasie. Użytkownicy chwalą dokładność cięcia, stabilność i łatwość zmiany funkcji.

**Szukasz solidnej maszyny 5w1 310 mm z długim stołem przesuwnym i precyzyjną prowadnicą? Robland NX 310 II** to topowy wybór w tej klasie – zamawiaj teraz i pracuj wydajniej!

**DODATKOWE INFORMACJE**

| | |
|---|---|
| **Waga** | 500 kg |

**MARKA**

# ROBLAND

## ROBLAND – BELGIJSKA SOLIDNOŚĆ W OBRÓBCE DREWNA

**Robland** to belgijski producent maszyn stolarskich z wieloletnim doświadczeniem. Od ponad 50 lat marka dostarcza wytrzymałe, precyzyjne i niezawodne rozwiązania dla stolarni, warsztatów meblarskich oraz zakładów produkcyjnych.

Robland specjalizuje się w budowie maszyn o doskonałym stosunku jakości do ceny. W naszej ofercie znajdziesz przede wszystkim **piły formatowe**, **maszyny kombinowane** (kombi) oraz inne popularne obrabiarki tej marki. Są to urządzenia cenione za solidną konstrukcję, stabilność podczas pracy i długą żywotność – nawet przy intensywnej, codziennej eksploatacji.

Maszyny Robland łączą tradycyjną belgijską jakość wykonania z praktycznymi rozwiązaniami, które ułatwiają pracę stolarzom. Dzięki temu są często wybierane zarówno przez małe warsztaty, jak i średnie zakłady produkcyjne mebli.

## ROBLAND – MASZYNY STWORZONE DO TWORZENIA I BUDOWANE, BY PRZETRWAĆ.