tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl

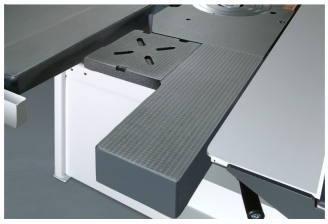
MASZYNA WIELOCZYNNOŚCIOWA, KOMBI, 5W1 ROBLAND HX 260

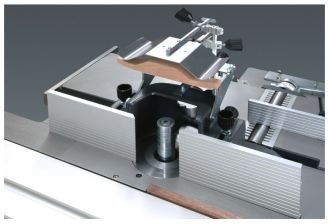
36,285.00 zł

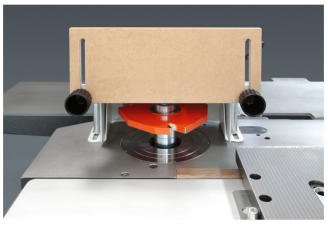
Uniwersalna maszyna wieloczynnościowa Holzstar UMK 5-260 to kompaktowe, wielofunkcyjne urządzenie 400 V, łączące strugarkę, grubościówkę, piłę tarczową i frezarkę stołową w jednej solidnej konstrukcji.

SKU: ROBLAND HX 260

GALERIA ZDJĘĆ







OPIS PRODUKTU

MASZYNA WIELOCZYNNOŚCIOWA ROBLAND HX 260 – KOMPAKTOWA 5W1 DO MAŁEGO WARSZTATU I STOLARNI

Robland HX 260 to bardzo popularna, kompaktowa maszyna wielofunkcyjna 5w1 (piła formatowa + wyrówniarka + grubościówka + frezarka + wiertarka do czopów w opcji) – idealna dla małych i średnich warsztatów, gdzie liczy się oszczędność miejsca (zajmuje ~1,5–2 m²), a jednocześnie potrzebna jest solidna, wszechstronna obróbka drewna.

NAJWAŻNIEJSZE ZALETY ROBLAND HX 260:

- Kompaktowa konstrukcja + waga 485 kg → stabilność i brak wibracji mimo małych wymiarów
- Możliwość pracy na **230 V jednofazowym** (idealna do garażu/domowej stolarni) lub 400 V trójfazowym
- Bardzo precyzyjna prowadnica anodowana z regulacją bez szczeliny → dokładne wyrównywanie krawędzi
- Prowadnica poprzeczna uchylna 2 × 45° + długi stół przesuwny → wygodne cięcie ukośne i formatowanie
- Duży skok wrzeciona góra/dół **140 mm** + max. narzędzie ø **180 mm** → głębokie profilowanie
- Łatwa regulacja stołu grubościówki (przesuw 230 mm) → szybka zmiana grubości
- Moc silników **4 KM (S6)** na każde stanowisko → wystarczająca do litego drewna i klejonki

ZASTOSOWANIE MASZYNY WIELOCZYNNOŚCIOWEJ ROBLAND HX 260 5W1:

Robland HX 260 to jedna z najchętniej wybieranych kompaktowych maszyn wielofunkcyjnych 5w1 w małych i średnich warsztatach stolarskich w Polsce – szczególnie tam, gdzie przestrzeń jest ograniczona (zajmuje ok. 2–2,5 m²), a budżet nie pozwala na zakup 4–5 oddzielnych maszyn.

Najpopularniejsze zastosowania (w kolejności od najczęściej spotykanych):

1. **Produkcja mebli na wymiar i do zabudowy**
   - szafki kuchenne, fronty meblowe, półki, blaty
   - wyrównywanie krawędzi klejonki / litego drewna → grubościowanie na wymiar → frezowanie profili krawędziowych → cięcie formatowe płyt i desek
2. **Stolarka okienna i drzwiowa (małe serie)**
   - ościeżnice, futryny, listwy przyszybowe
   - wyrównywanie litego drewna → grubościowanie → frezowanie rowków na uszczelki / zawiasy → cięcie ukośne ram
3. **Schody i elementy wykończeniowe**
   - stopnie, podstopnice, balustrady, poręcze
   - precyzyjne wyrównywanie i grubościowanie klejonki / litego drewna → frezowanie owalnych / skośnych profili
4. **Deski tarasowe i elewacyjne (małe serie)**
   - wyrównywanie surowca → grubościowanie na grubość → frezowanie faz / rowków (opcjonalnie ryflowanie na frezarce)
   - cięcie na długość i pod kątem
5. **Listwy przypodłogowe, boazerie, panele ścienne**
   - wyrównywanie → grubościowanie → frezowanie prostych i łamanych profili
6. **Mała produkcja elementów dekoracyjnych i ogrodowych**
   - altany, pergole, donice, ławki → cięcie, wyrównywanie, frezowanie krawędzi
7. **Warsztaty szkolne, kursy stolarskie, hobby + małe firmy usługowe**
   - uniwersalna maszyna do nauki i prototypów
   - cięcie, wyrównywanie, grubościowanie, frezowanie w jednym miejscu

Dla kogo HX 260 sprawdza się najlepiej?

- Małe stolarnie meblowe i kuchenne (do 30–80 m^3/miesiąc)
- Warsztaty remontowo-wykończeniowe (zabudowy, schody, drzwi)
- Stolarze prowadzący działalność jednoosobową lub 2–3 osobową
- Firmy startujące z produkcją seryjną, które nie mają miejsca / budżetu na osobne maszyny
- Warsztaty działające na 230 V (dom/garaż) – wersja jednofazowa działa bardzo dobrze

Kiedy HX 260 może być za mała?

- szerokość wyrównywania / grubościowania > 260 mm → potrzeba maszyny 300–510 mm
- produkcja seryjna powyżej 100 m^3/miesiąc → lepiej osobna piła formatowa + osobna grubościówka + frezarka
- bardzo duże serie listew / ościeżnic → lepsza będzie dedykowana strugarka 4-stronna

DANE TECHNICZNE:

Ogólne

- Waga netto maszyny: **485 kg**
- Napięcie zasilania: **230 V jednofazowe / 400 V trójfazowe**

Piła formatowa

- Prędkość obrotowa tarczy: **4500 obr/min**
- Średnica tarczy i otwór: **250 × 30 mm**
- Wysokość cięcia: – 90°: **80 mm** – 45°: **55 mm**
- Wymiary stołu żeliwnego: **1077 × 273 mm**
- Długość stołu przesuwnego: **320 × 1250 mm**
- Długość cięcia: **1200 mm**
- Szerokość cięcia z prowadnicą równoległą: **530 mm**
- Moc silnika: **4 KM / PS (S6)**

Frezarka (wrzeciono pionowe)

- Prędkość obrotowa: – 400 V trójfazowe: **3000 / 6000 obr/min** – 230 V jednofazowe: **6000 obr/min**
- Średnica wrzeciona: **30 mm**
- Maks. wysokość narzędzia: **120 mm**
- Skok wrzeciona góra/dół: **140 mm**
- Maks. średnica narzędzia: **180 mm**
- Moc silnika: **4 KM / PS (S6)**

Wyrówniarka / grubościówka

- Całkowita długość stołów wyrówniarki: **1320 mm**
- Maks. wysokość obrabianego elementu w grubościówce: **230 mm**
- Średnica wału nożowego: **70 mm**
- Wymiary noży (3 sztuki): **260 × 25 × 3 mm**
- Prędkość posuwu w grubościówce: **6 m/min**
- Prędkość obrotowa wału nożowego: **5500 obr/min**
- Moc silnika: **4 KM / PS (S6)**

Uwagi dodatkowe

- Moc 4 KM (S6) oznacza moc chwilową (krótkotrwałą) – w praktyce wystarczająca do większości prac w drewnie liściastym i iglastym do średnich szerokości.
- Wersja 230 V jednofazowa ma tylko jedną prędkość wrzeciona (6000 obr/min) – brak przełożenia 3000 obr/min.

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ MASZYNĘ WIELOCZYNNOŚCIOWĄ ROBLAND HX 260?

Robland HX 260 to nadal jedna z najtrwalszych i najbardziej opłacalnych maszyn 5w1 w klasie kompaktowej – belgijska jakość wykonania, solidna konstrukcja i możliwość pracy na 230 V sprawiają, że w 2026 roku wciąż jest bardzo popularnym wyborem w małych i średnich warsztatach.

Oto najważniejsze powody, dla których warto ją kupić:

1. **Możliwość pracy na 230 V jednofazowym** Największa zaleta w garażach, domowych stolarniach i małych warsztatach bez prądu siłowego. Większość konkurencyjnych maszyn 5w1 wymaga 400 V – HX 260 daje pełną funkcjonalność na zwykłym gniazdku 230 V.
2. **Bardzo solidna konstrukcja przy wadze 485 kg** Żeliwne stoły, masywna rama i brak wibracji – to różnica, którą widać od razu w porównaniu do lżejszych chińskich maszyn (często 250–350 kg). Precyzja cięcia, wyrównywania i frezowania jest zauważalnie wyższa.
3. **Duży stół przesuwny 320 × 1250 mm + długość cięcia 1200 mm** W tej klasie kompaktowej to jeden z najdłuższych stołów przesuwnych – wygodne cięcie płyt i desek do 1200 mm, dokładne cięcia ukośne dzięki prowadnicy uchylnej 2×45°.
4. **Szeroki zakres frezowania** Skok wrzeciona 140 mm + max. narzędzie ø 180 mm → głębokie profilowanie krawędzi, rowki na uszczelki, frezowanie ościeżnic, listew, frontów meblowych – wszystko w jednym wrzecionie.
5. **Grubościówka 230 mm wysokości + wyrówniarka 1320 mm** Wystarczająca wysokość do większości elementów meblowych, schodów, parapetów. Długa wyrówniarka pozwala na precyzyjne prostowanie dłuższych desek i klejonki.
6. **Wszechstronność w małej przestrzeni** Jedna maszyna zastępuje piłę formatową + wyrówniarkę + grubościówkę + frezarkę – idealna do warsztatów 20–60 m², gdzie nie ma miejsca na 4 osobne urządzenia.

Dla kogo HX 260 jest optymalna?

- Małe stolarnie meblowe i kuchenne (zabudowy, fronty, szafki)
- Warsztaty remontowo-wykończeniowe (schody, drzwi, listwy)
- Stolarze jednoosobowi lub 2–3 osobowe ekipy
- Firmy startujące z produkcją, które nie mają prądu siłowego
- Warsztaty działające głównie na 230 V

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	485 kg

MARKA

ROBLAND