tel: 502 722 366
e-mail: sklep@elmat.lublin.pl

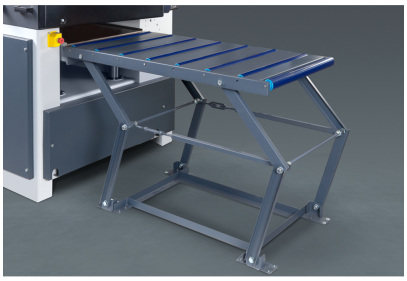
GRUBOŚCIÓWKA ROBLAND D 630 EL

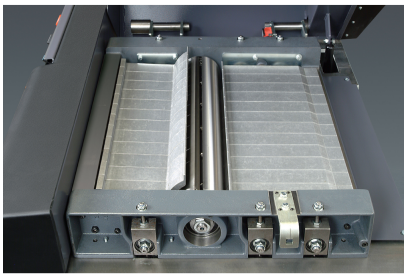
68,511.00 zł

Grubościówka Robland D 630 EL – najmocniejsza w serii Apex, szerokość 630 mm, silnik 7,5–11 kW, stół 1100×630 mm, zakres 3–300 mm, posuw 5–25 m/min (zmienna), elektryczna regulacja stołu, cyfrowy odczyt. Do bardzo dużych elementów, belek, desek tarasowych, klejonki, produkcji seryjnej. Belgijska precyzja premium i maksymalna wydajność!

SKU: D 630 EL

GALERIA ZDJĘĆ





OPIS PRODUKTU

GRUBOŚCIÓWKA ROBLAND D 630 EL – FLAGOWA MASZYNA 630 MM Z SERII APEX – NAJWYŻSZA JAKOŚĆ I WYDAJNOŚĆ

Robland D 630 EL to najmocniejsza i najbardziej zaawansowana grubościówka w ofercie belgijskiego producenta Robland – model z serii Apex, w którym nie oszczędzano na niczym. Przeznaczona dla profesjonalnych zakładów, które obrabiają bardzo szerokie elementy (do 630 mm), twarde gatunki drewna, klejonkę i duże serie produkcyjne. To maszyna, która łączy potężną moc, komfort obsługi i trwałość na lata.

NAJWAŻNIEJSZE ZALETY ROBLAND D 630 EL:

- Szerokość robocza **630 mm** – do najszerszych desek tarasowych, belek konstrukcyjnych, parapetów, paneli ściennych
- Moc silnika głównego **7,5–11 kW** (w zależności od wersji) → ogromny zapas mocy przy twardym drewnie i dużym zdejmowaniu naddatku
- Elektryczna regulacja wysokości stołu + cyfrowy odczyt – precyzyjne i szybkie ustawianie wymiaru
- Zmienna prędkość posuwu **5–25 m/min** (w wersjach EL / X-2) – idealna do różnych materiałów i zadań
- Stół roboczy **1100 × 630 mm** + solidna, ciężka konstrukcja → minimalne wibracje i najwyższa stabilność
- Zakres grubości **3–300 mm** – od cienkich fornirów po masywne elementy konstrukcyjne
- Możliwość montażu wału **Tersa** lub **spiralnego** – cichsza praca, lepsza powierzchnia, dłuższa żywotność noży

ZASTOSOWANIE:

- Duże stolarnie i zakłady produkcyjne (150–500+ m³/miesiąc)
- Producenci desek tarasowych, elewacyjnych, belek, schodów, elementów konstrukcyjnych
- Firmy obrabiające twarde i egzotyczne drewno w dużych szerokościach
- Zakłady, które potrzebują maszyny „na lata” z maksymalną wydajnością i komfortem obsługi

DANE TECHNICZNE:

Zasilanie i moc

- Napięcie: **3 × 400 V**
- Moc silnika głównego: **9,2 kW** (12,5 KM)

Zakres obróbki

- Szerokość obróbki: **630 mm**
- Wysokość obróbki (grubość): **3 – 300 mm**
- Maksymalne zbieranie wiórów (jednorazowe zdjęcie materiału): **8 mm**

Głowica i noże

- Średnica wału / głowicy: **120 mm**
- Ilość noży: **4 szt.**
- Wymiary noża: **630 × 30 × 3 mm**
- Prędkość obrotowa głowicy: **5200 obr/min**

Posuw i transport

- Prędkość posuwu: **5 – 22 m/min** (regulowana)
- Średnica rolek posuwowych: **70 mm**

Stół

- Wymiary stołu roboczego: **1160 × 630 mm**

Odciąg

- Średnica króćca odciągowego: **160 mm**

Masa

• Waga netto maszyny: **950 kg**

Wyposażenie standardowe:

• silnik 9,2 kW, 3x 400 V, 5200 obr/min
• elektryczna regulacja stołu grubościowki
• posuw 5-22 m/min
• odczyt cyfrowy stołu grubościówki
• 4 noże ze stali szybkotnącej, Ø 120 x 630 mm
• stół grubościówki (1160 x 610 mm)

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ GRUBOŚCIÓWKĘ ROBLAND D 630 EL ?

Robland D 630 EL to obecnie jedna z najmocniejszych i najbardziej przemyślanych grubościówek w klasie 600–630 mm na rynku europejskim. Oto najważniejsze powody, dla których profesjonaliści w 2026 roku nadal stawiają właśnie na ten model:

1. Największa szerokość w serii Robland – **630 mm** Realnie obrabiasz deski tarasowe 190–580 mm, szerokie belki konstrukcyjne, duże klepki podłogowe, panele ścienne, parapety zewnętrzne – wszystko to, co nie mieści się w D 510 (510 mm) ani w większości konkurencyjnych maszyn 500–550 mm.
2. Bardzo duży zakres grubości **3–300 mm** + zdjęcie do **8 mm** Od cienkich fornirów/listew po masywne elementy konstrukcyjne i schody w jednym zakresie. Głębokie skrawanie 8 mm pozwala znacząco przyspieszyć pracę przy surowcu z dużą nierównością.
3. Moc silnika **9,2 kW (12,5 KM)** w najpopularniejszej wersji Ogromny zapas mocy – bez problemu ciągnie twarde drewno (dąb, jesion, buk, orzech, bangkirai, ipe), klejonkę i duże szerokości bez spadku obrotów.
4. Zmienna prędkość posuwu **5–22 m/min** (w EL / X-2) Wolny posuw do bardzo precyzyjnego wykończenia, szybki do zdejmowania naddatku – elastyczność, której nie mają maszyny z 2 stałymi biegami.
5. Elektryczna regulacja stołu + cyfrowy odczyt (w EL standard, w X-2 dodatkowo ekran dotykowy 7") Szybkie i dokładne ustawianie grubości – szczególnie w X-2 z numerycznym sterowaniem wysokością i prędkością posuwu praca staje się znacznie wygodniejsza i powtarzalna.
6. Ciężka konstrukcja – **950 kg** Minimalne wibracje, bardzo równa powierzchnia, brak

„chodzenia” stołu nawet przy agresywnej obróbce. To różnica, którą czuć od razu w porównaniu do lżejszych maszyn 600–700 kg.

7. Możliwość montażu wału **Tersa** lub **spiralnego** Wersja helicalna daje cichszą pracę (nawet 10–15 dB mniej), lepszą jakość powierzchni i znacznie dłuższą żywotność noży – szczególnie przy słoistym i twardym drewnie.

DODATKOWE INFORMACJE

Waga	950 kg

MARKA

ROBLAND