



**FREZ ZAOKRĄGLAJĄCY  
25,4X55,2X8,0XR6,35, 34-11008P  
FREUD**

**86.00 zł**

**FREUD 34-11008P** to profesjonalny frez zaokrąglający o promieniu R6,35 mm, idealny do obróbki krawędzi z drewna i płyt drewnopochodnych. Dzięki węglikom **TiCo™** i powłoce **Perma-SHIELD®** zapewnia doskonałe wykończenie, odporność na przegrzewanie i wyjątkową trwałość.

---

**SKU: 34-11008P**

**GALERIA ZDJĘĆ**



**OPIS PRODUKTU**

**FREUD 34-11008P- FREZ ZAOKRĄGLAJĄCY 25,4X55,2X8,0XR6,35**

Frez **FREUD 34-11008P** został zaprojektowany z myślą o **profesjonalnym zaokrąglaniu i wygładzaniu krawędzi** w elementach z drewna, MDF, sklejk i płyt wiórowych.

Promień **R6,35 mm** pozwala uzyskać **miękkie, estetyczne zaokrąglenia**, idealne do frontów meblowych, listew, blatów czy ram.

Wykonany z najwyższej jakości **węgliku spiekanego TiCo™ High-Density Carbide**, gwarantuje wyjątkową ostrość, odporność na ścieranie i długą żywotność.

Zastosowana **powłoka Perma-SHIELD®** chroni narzędzie przed korozją, nadmiernym nagrzewaniem i osadzaniem się żywicy, co wydłuża jego trwałość i ułatwia konserwację.

**FREUD 34-11008P** to niezawodny frez zaokrąglający dla stolarzy i producentów mebli, którzy cenią **precyzję, trwałość i perfekcyjne wykończenie każdej krawędzi**.

## ZASTOSOWANIA:

- zaokrąglanie i wygładzanie krawędzi,
- obróbka blatów, listew, frontów meblowych i ram,
- tworzenie dekoracyjnych, miękkich profili na drewnie i płytach.

## MASZYNY:

- frezarki przenośne i stacjonarne.
- obrabiarki CNC (z odpowiednim mocowaniem).

## MATERIAŁY:

- drewno miękkie i twarde,
- sklejka, MDF, płyty wiórowe i inne materiały drewnopochodne.

## WĘGLIKI SPIEKANE TICO™ HIGH-DENSITY CARBIDE

Specjalna formuła opracowana przez **FREUD** z dodatkiem węgliku tytanu i kobaltu:

- zapewnia **ostrzejsze krawędzie** i dłuższą żywotność,
- gwarantuje **gładkie, czyste cięcia**,
- zwiększa odporność na ścieranie i wysoką temperaturę,
- podnosi jakość wykończenia powierzchni.

## **POWŁOKA PERMA-SHIELD®**

Nowoczesna formuła ochronna:

- **redukuje tarcie i nagrzewanie**,
- **chroni przed korozją** i osadzaniem żywicy,
- **zwiększa trwałość i stabilność pracy**,
- **zmniejsza przestoje** związane z czyszczeniem narzędzia.

## **DANE TECHNICZNE:**

- D Średnica (mm): 25,40
- h Głębokość cięcia (mm): 12,70
- H Głębokość całkowita (mm): 55,20
  - A Trzpień (mm): 8
  - R Promień [mm]: 6,35

## **DODATKOWE INFORMACJE**

|                |                   |
|----------------|-------------------|
| <b>Waga</b>    | 1 kg              |
| <b>Wymiary</b> | 4.2 × 4.2 × 12 cm |

**MARKA**

**FREUD**

